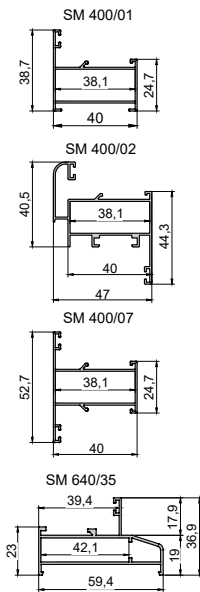
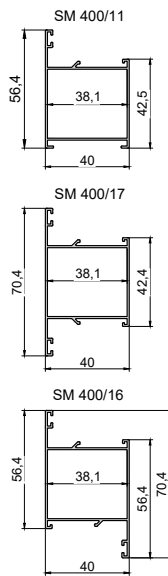


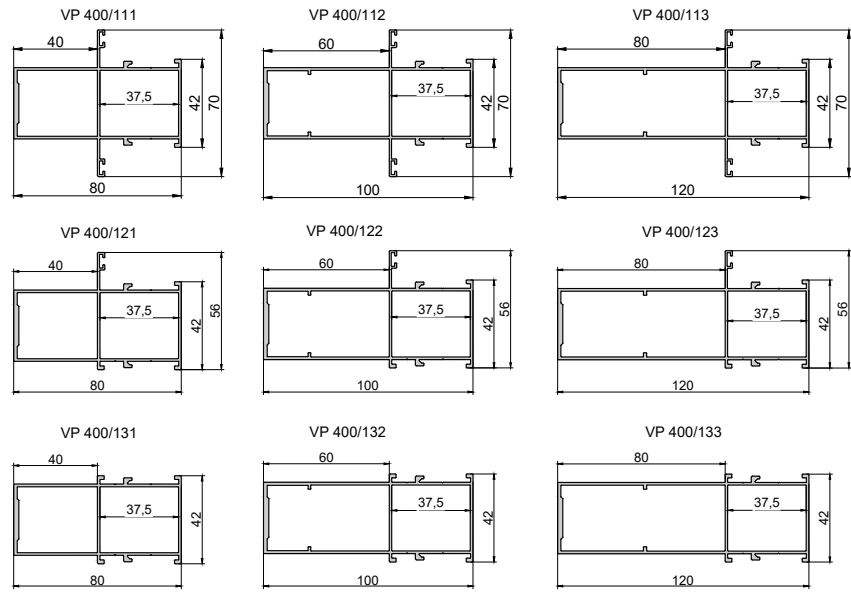
Оконные профили



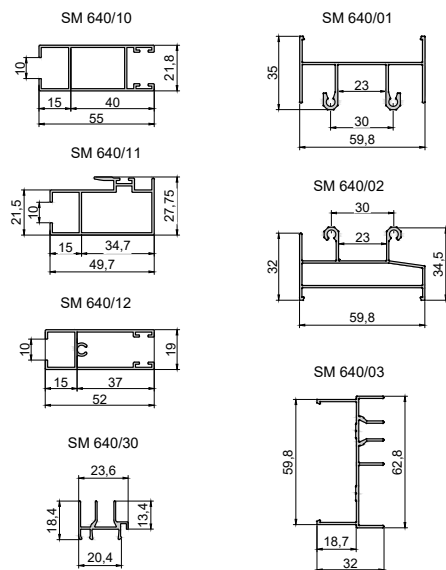
Усиленные профили



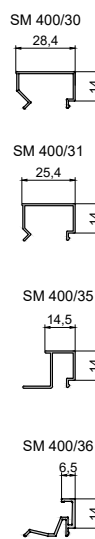
Витражные профили



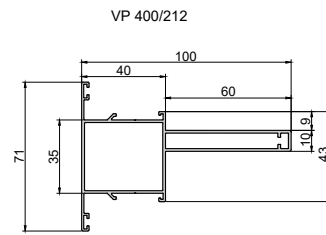
Раздвижные профили



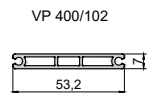
Штапики



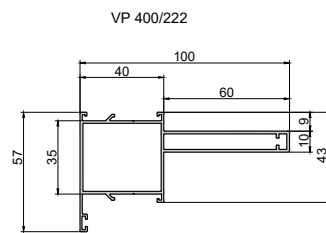
Стойка с внутренним пилоном 100мм



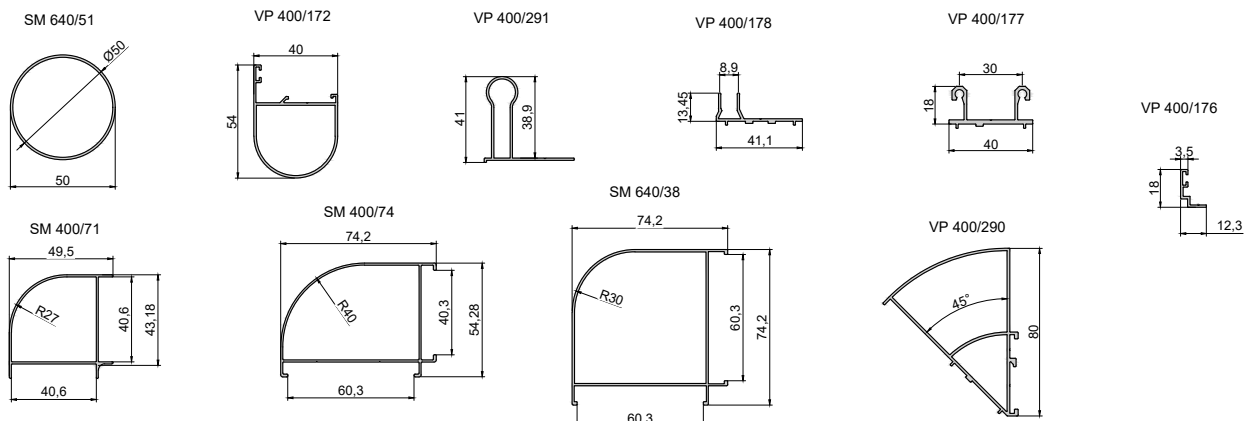
Профиль закладной
для внутреннего пилона



Стойка с внутренним пилоном 100мм



Дополнительные профили



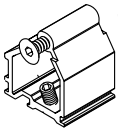
Комплектующие

Импостной соединитель для SM 400/07



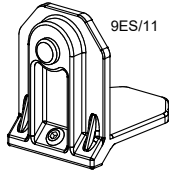
9ES/80

Импостной соединитель для витражного профиля



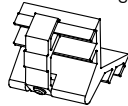
9ES/81

Сухарь угловой рамный для SM 640/35



9ES/11

Сухарь угловой рамный, створочный для SM 400/01, SM 400/02



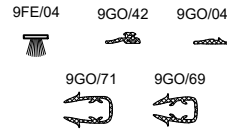
9ES/08

Сухарь угловой рамный, створочный для SM 400/11, SM 400/16, SM 400/17

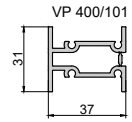


9ES/09

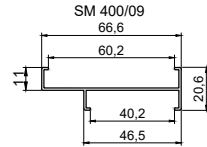
Уплотнители



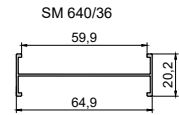
Закладная



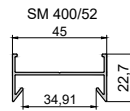
Соединительные профили



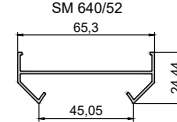
SM 400/09



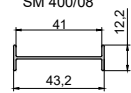
SM 640/36



SM 400/52



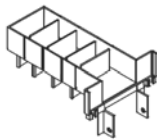
SM 640/52



SM 400/08

Изделия из пластика

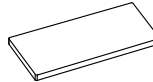
Переток K001/02



Декоративная крышка дренажного отверстия ZP 352501/ZP 352502



Подкладка 24x3x100



Подкладка 8x3x100



1. ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ VP-04.....	01.01
2. ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК ПРОФИЛЕЙ.....	02.01
3. АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ	03.01
Оконные профили.....	03.01
Усиленные профили.....	03.03
Вкладыш	03.04
Витражные профили.....	03.05
Раздвижные профили.....	03.09
Штапики.....	03.12
Дополнительные профили	03.12
Соединительные профили.....	03.16
4. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ.....	04.01
Резиновые уплотнители	04.01
Закладные	04.01
Крепежные изделия.....	04.02
Прочие	04.03
Фурнитура SM распашного окна	04.03
Таблица фурнитуры STUBLINA.....	04.04
Фурнитура раздвижного окна.....	04.05
Фурнитура дверная	04.06
5. ТИПОВЫЕ СЕЧЕНИЯ.....	05.01
6. УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЯ.....	06.01
Угловые соединения SM 400/01, SM 400/02.....	06.01
Импостное соединение SM 400/01	06.02
Импостное соединение SM 400/07.....	06.03
Импостное соединение SM 400/111	06.04
Импостное соединение SM 400/121	06.05
Угловое соединение SM 640/35.....	06.06
Угловое соединение SM 400/11, SM 400/16.....	06.07
Импостное соединение SM 400/11	06.08
Импостное соединение SM 400/17	06.09
Импостное соединение SM 400/17 с дверной створкой SM 400/16.....	06.10
Угловое соединение рамы SM 640/01 с SM 640/03 раздвижного окна.....	06.11
Угловое соединение рамы SM 640/02 с SM 640/03 раздвижного окна.....	06.12
Угловое соединение створки раздвижного окна	06.13
7. ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ	07.01
Обработка отверстий под ручку 7CR/41. Обработка тяги	07.01
Обработка отверстий под ручку Stublina 1100.00. Обработка тяги.....	07.02
Обработка дренажных отверстий под декоративную крышку ZP 352501(02)	07.03

Обработка профиля VP 400/291	07.04
Обработка профилей SM 640/10, SM 640/11 под защелку 8CI/247a «Альфа» и 8CI/247b «Бетта»	07.05
Обработка рамы SM 640/02	07.06
Обработка стыковочного профиля SM 640/30.....	07.06
Обработка рамы SM 400/11 и створки SM 400/16, SM 400/17 под врезной замок	07.07
8. ТАБЛИЦА ОСТЕКЛЕНИЯ.....	08.01
Схема расположения подкладок.....	08.03
9. ТАБЛИЦА ОБРАБОТКИ ОПОРНЫХ ПЛАСТИН.....	09.01
10. ТИПОВЫЕ ОПОРНЫЕ УЗЛЫ.....	10.01
Верхний/нижний опорный узел.....	10.01
Типовой опорный узел навесного фасада VP-04. Монтажная схема.....	10.02
Типовой кронштейн для навесного фасада.....	10.03
Обработка стойки и стоечного вкладыша для типового кронштейна навесного фасада VP-04	10.04
11. ПРИМЕРЫ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ.....	11.01
Монтаж оконного блока в проем	11.01
Монтаж навесного витража	11.02
Установка перетока K001/02.....	11.03
Монтаж витража в проем	11.04
12. ФУРНИТУРА STUBLINA.....	12.01
Схема конструкции окна. Поворотная фурнитура (вес створки до 75 кг)	12.01
Комплектация фурнитуры поворотного окна VP-04 весом до 75 кг	12.02
Схема монтажа поворотной фурнитуры до 75 кг	12.03
Схема конструкции окна. Поворотно-откидной фурнитуры (вес створки до 80 кг).....	12.04
Комплектация фурнитуры поворотно-откидного окна VP-04 весом до 80кг.....	12.05
Схема монтажа поворотно-откидной фурнитуры до 80 кг.....	12.06
13. ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ.....	13.01
Пример расчета одностворчатого оконного блока	13.01
Пример расчета витражного блока в проем со створкой SM 400/02.....	13.02
Пример расчета витражного блока в проем с раздвижной конструкцией	13.05
14. ОБОРУДОВАНИЕ	14.01
Пневматический пресс модель PRV-640	14.01
Ручной пресс для серии VIDNAL VP-04	14.04

1. Описание системы

Назначение системы

Алюминиевый профиль VIDNAL без терморазрыва VP-04 - это алюминиевая система предназначенная для выполнения остекления балконов и лоджий. Алюминиевый профиль характеризуется прочностью, устойчивостью к коррозии, легким весом, долговечностью и неприхотливостью в уходе. Данная система предназначена для изготовления оконных блоков, тамбуров и комплексного витражного остекления балконов, к которым не предъявляются требования термоизоляции и служат для защиты от внешних атмосферных воздействий: дождя, ветра, шума, пыли.

Типы конструкций

Система позволяет изготавливать функциональные конструкции, следующего типа:

1. Оконные блоки со створками:
 - поворотные;
 - поворотно-откидные.
2. Раздвижные конструкции.
3. Витражи:
 - навесные;
 - устанавливаемые в проем.

Конструктивные особенности

1. Одним из достоинств VP-04 является то, что система проста в сборке и установке, не требует дорогостоящего оборудования для обработки.
2. В оконных блоках для угловых соединений створок и оконных рам применяются закладные на винтовом соединении с вырубкой технологических отверстий. Вырубка отверстий проводится с помощью ручного или пневматического пресса.
3. В витражных конструкциях при Т-образном соединении рама/импост применяется крепление закладной с помощью установочного метрического винта. Обработка профилей проводится на торце-фрезерном станке.
4. В раздвижных конструкциях профили рам и створок имеют исключительно прямой угол (90°). Для фиксации профилей используют самонарезающие винты.
5. Высота и ширина конструкций подбираются с учетом нагрузок в соответствии с СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*".
6. Фетровый уплотнитель обеспечивает плавное перемещение створки. Конструкция роликов позволяет регулировать положение створки по высоте и обеспечивает плавный ход.
7. Витражи, витрины могут иметь различные варианты открываний.

Используемая фурнитура

Серия оснащена фурнитурным пазом 12/18 мм и позволяет устанавливать фурнитуру с соответствующими посадочными местами.

Строительные габариты профилей

Монтажная глубина рамных и импостных усиленных профилей составляет : - 40, 60, 80, 100 мм.; створочных оконных профилей - 47 мм. Монтажная глубина раздвижных профилей составляет: горизонтальная направляющая - 40 мм, вертикальная направляющая - 41,1 мм, профиль створки боковой - 21,8 мм. Данные размеры обеспечивают необходимую жесткость и функциональность изготавливаемых конструкций.

Заполнение

Остекление конструкций должно производиться стеклом толщиной 4 мм, 5 мм. по ГОСТ 111-90 и стеклопакетами толщиной 18 или 24 мм по ГОСТ 24866-99 в соответствии с таблицей остекления (стр. 07.01)
Во всех вышеуказанных конструкциях необходима обязательная установка фиксирующих и опорных подкладок согласно инструкции по монтажу и эксплуатации.

Используемые материалы

Алюминиевые профили изготовлены методом горячего прессования из сплава АД31Т1 в соответствии с ГОСТ 22233-2001. Данный сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности.

Уплотнения, применяемые в системах, изготавливаются из устойчивого к старению искусственного каучука EPDM в соответствии с ГОСТ 30778-2001.

Крепежные элементы и используемые комплектующие изготовлены специально из нержавеющей или защищенного от коррозии металла.

Обработка поверхности

Профили из которых изготавливаются конструкции, могут быть покрыты порошковой краской в электростатическом поле согласно шкале RAL в соответствии с ГОСТ 9.410-88 (толщиной покрытия не менее 60 мкм). Цвет покрытия определяется заказчиком.

Защитные меры


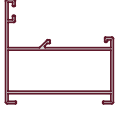
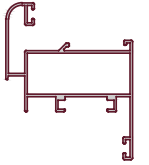
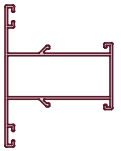
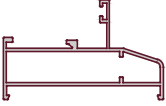
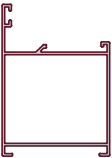
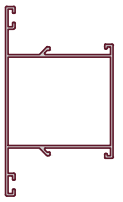
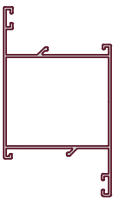
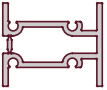
Для временной защиты поверхностей профилей используются полимерные защитные пленки, которые должны после монтажа удаляться без остатка и не оставлять следов на поверхности профилей. При монтаже необходимо беречь изделия от механических повреждений и воздействия цемента, извести, краски и т.п. После сборки и монтажа изделие должно очищаться и протираться.


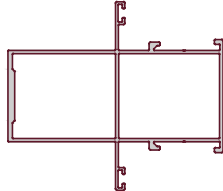
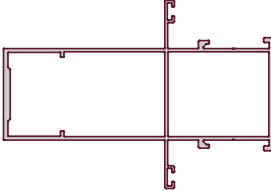
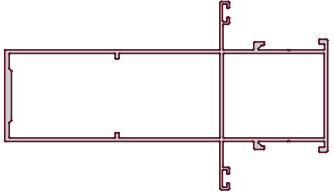
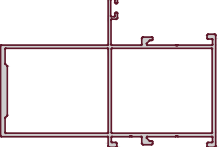
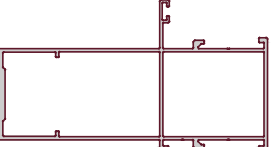
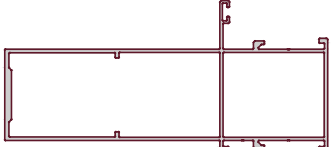
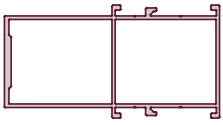
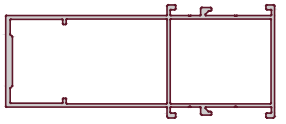
Прочее


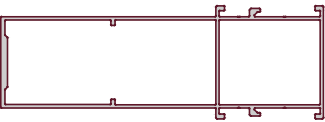





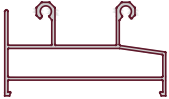



Поставщик оставляет за собой право вносить в каталог изменения, не ухудшающие характеристик системы профилей, без предварительного уведомления покупателя о вносимых изменениях, либо согласования с покупателем вносимых изменений.




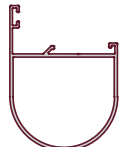
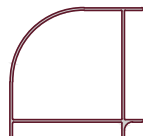
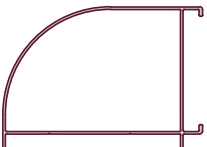
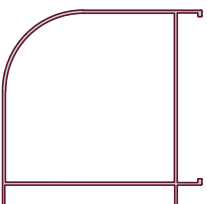

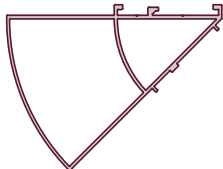

Актуальную версию каталога смотреть на сайте <https://www.vidnal.ru/>




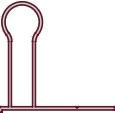





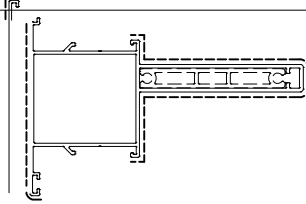
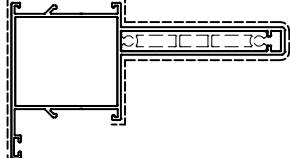
2. Таблица характеристики профилей

Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Периметр общий, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, см ²	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						I _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	I _y , см ⁴	W _y , см ³	i _y , см	
Оконные												
SM 400/01 рама оконная узкая		0,414	211	67	1,53	3,59	1,60	1,53	1,64	0,70	1,04	03.01
SM 400/02 створка оконная узкая		0,638	347	106	2,35	9,55	3,79	1,66	5,85	1,86	1,30	03.01
SM 400/07 импост оконный узкий		0,499	255	85	1,84	4,04	1,67	1,52	2,67	1,01	1,23	03.02
SM 640/35 рама оконная 60 мм		0,724	375	79	2,21	1,82	0,77	0,86	8,5	2,83	1,89	03.02
Усиленные профили												
SM 400/11 рама широкая		0,772	257	102	1,87	5,38	1,71	1,70	4,96	2,48	1,62	03.03
SM 400/17 импост широкий		0,857	292	120	2,09	7,45	2,12	1,89	5,37	2,28	1,60	03.03
SM 400/16 створка дверная		0,857	292	120	2,09	7,45	2,12	1,89	5,63	2,82	1,64	03.04
Вкладыши												
VP 400/101 профиль стоечного вкладыша		0,759	206	-	2,80	5,09	2,68	1,35	1,63	1,05	0,76	03.04

Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Периметр общий, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, см ²	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$	
Витражные												
VP 400/111 стойка-ригель двухусый 80 мм		1,177	369	198	4,34	30,28	7,57	2,64	11,76	3,36	1,65	03.05
VP 400/112 стойка-ригель двухусый 100 мм		1,342	409	238	4,95	54,55	10,70	3,32	13,36	3,82	1,64	03.05
VP 400/113 стойка-ригель двухусый 120 мм		1,472	449	278	5,43	85,99	13,65	3,98	14,65	4,19	1,64	03.06
VP 400/121 стойка-ригель одноусый 80 мм		1,128	331	184	4,16	30,28	7,51	2,70	10,00	2,97	1,55	03.06
VP 400/122 стойка-ригель одноусый 100 мм		1,293	371	224	4,77	54,36	10,74	3,38	11,60	3,43	1,56	03.07
VP 400/123 стойка-ригель одноусый 120 мм		1,423	411	264	5,25	85,39	13,68	4,03	12,91	3,80	1,57	03.07
VP 400/131 стойка-ригель без усов 80 мм		1,080	292	170	3,98	30,27	7,51	2,76	8,39	4,00	1,45	03.08
VP 400/132 стойка-ригель без усов 100 мм		1,245	332	210	4,59	54,16	10,79	3,43	9,98	4,75	1,47	03.08

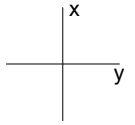
Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Периметр общий, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, см ²	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						I _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	I _y , см ⁴	W _y , см ³	i _y , см	
VP 400/133 стойка-ригель без усов 120 мм		1,375	372	250	5,07	84,74	13,73	4,09	11,28	5,37	1,49	03.09
Раздвижные												
SM 640/10 профиль створки боковой 21,8x55 мм		0,521	257	128	1,92	1,62	1,48	0,92	5,49	1,96	1,69	03.09
SM 640/11 профиль створки центральной 21,5x49,7 мм		0,540	241	110	1,99	2,04	1,44	1,0	4,85	1,81	1,56	03.10
SM 640/12 профиль створки низ-верх 19x52 мм		0,459	306	120	1,70	1,08	0,11	0,80	4,17	1,56	1,57	03.10
SM 640/30 профиль створки стыковочный		0,273	162	22	1,01	-	-	-	-	-	-	03.11
SM 640/01 профиль рамы верхней		0,838	431	64	2,32	-	-	-	-	-	-	03.11
SM 640/02 профиль рамы нижней		0,913	323	75	2,48	-	-	-	-	-	-	03.11
SM 640/03 профиль рамы боковой		0,762	385	66	1,88	-	-	-	-	-	-	03.11
Штапики												
SM 400/30 штапик 28,7 мм		0,186	139	42	0,69	-	-	-	-	-	-	03.12
SM 400/31 штапик 25,4 мм		0,158	129	39	0,58	-	-	-	-	-	-	03.12

Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Периметр общий, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, см ²	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$	
SM 400/35 штапик 14,7 мм		0,190	129	28	0,70	-	-	-	-	-	-	03.12
SM 400/36 штапик 6,5 мм		0,192	113	20	0,71	-	-	-	-	-	-	03.12
Дополнительные профили												
VP 400/172 профиль поворотный		0,522	207	120	1,93	4,42	2,02	1,51	4,47	1,54	1,52	03.12
VP 400/71 профиль поворотный		0,628	212	100	1,75	5,30	2,10	1,70	5,30	2,10	1,70	03.13
VP 400/74 профиль поворотный		0,913	286	125	2,36	9,16	3,28	1,97	15,93	4,04	2,60	03.13
VP 640/38 профиль поворотный		0,992	325	154	3,11	22,12	5,91	2,67	22,12	5,91	2,67	03.14
SM 640/51 труба 50x1,1 мм		0,458	157	157	1,69	5,05	2,02	1,73	5,05	2,02	1,73	03.14
VP 400/290 профиль поворотный, 45°		0,909	274	117	3,36	18,23	4,43	2,33	11,58	2,67	1,86	03.15
VP 400/176 накладной профиль (съёмный ус)		0,107	74	17	0,40	-	-	-	-	-	-	03.15

Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Периметр общий, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, см ²	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						I _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	I _y , см ⁴	W _y , см ³	i _y , см	
VP 400/177 адаптер рамы двухполозный		0,443	192	-	1,64	-	-	-	-	-	-	03.15
VP 400/178 адаптер рамы боковой		0,242	143	33	0,89	-	-	-	-	-	-	03.15
VP 400/291 усилитель створки		0,386	167	122	1,43	-	-	-	-	-	-	03.15
Соединительные профили												
SM 400/08 двутавр 40x40 мм		0,204	130	24	0,75	-	-	-	-	-	-	03.16
SM 400/09 двутавр 60x40 мм		0,378	225	72	1,40	-	-	-	-	-	-	03.16
SM 640/36 двутавр 60x60 мм		0,330	218	50	1,22	-	-	-	-	-	-	03.16
SM 640/52 переходник к трубе 50 мм		0,432	257	58	1,59	-	-	-	-	-	-	03.16
SM 400/52 переходник к трубе 50 мм		0,328	199	46	1,21	-	-	-	-	-	-	03.16
VP 400/212 стойка-ригель двухухый 100 мм		1,176	411	360	44,9200				9,0700			
VP 400/222 стойка-ригель одноухый 100 мм		1,125	373	327	40,3000				7,6700			

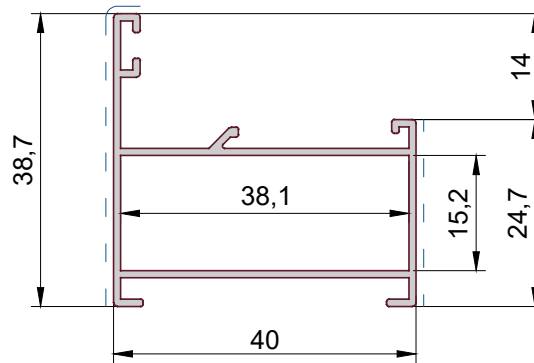
3. Алюминиевые профили

Оконные профили



SM 400/01

рама оконная
узкая

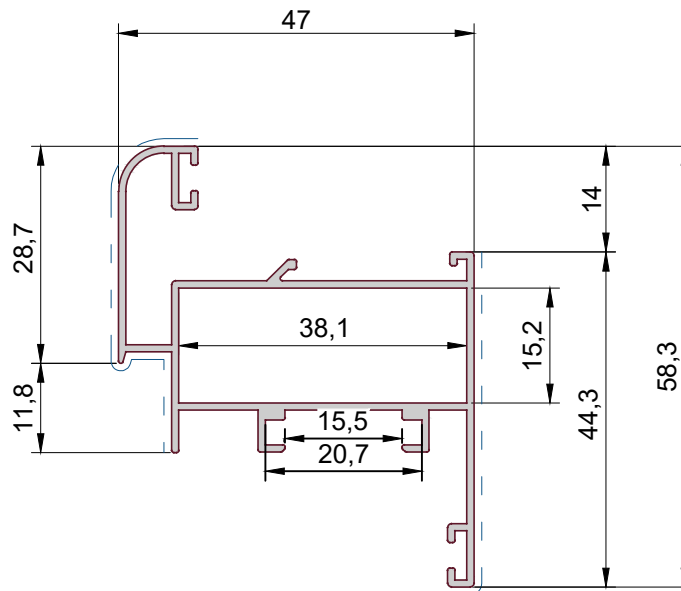


— — — — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 400/01	0,414	211	67	3,59	1,60	1,53	1,64	0,70	1,04

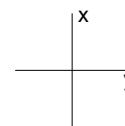
SM 400/02

створка оконная
узкая

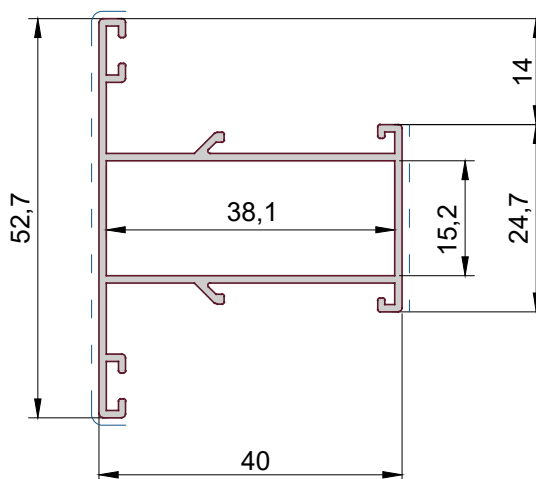


— — — — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 400/02	0,638	347	106	9,55	3,79	1,66	5,85	1,86	1,3



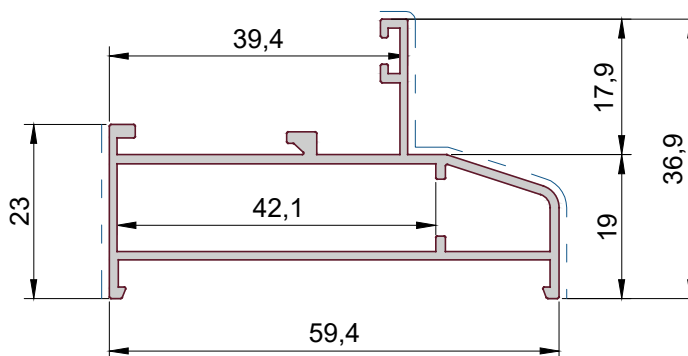
SM 400/07
 ИМПОСТ ОКОННЫЙ
 узкий



— — — — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 400/07	0,499	255	85	4,04	1,67	1,52	2,67	1,01	1,23

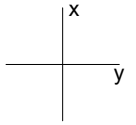
SM 640/35
 рама оконная 60мм



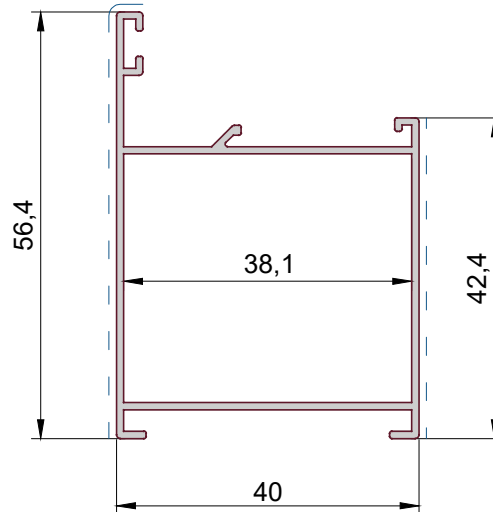
— — — — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 640/35	0,724	375	79	1,820	0,77	0,86	8,5	2,83	1,89

Усиленные профили



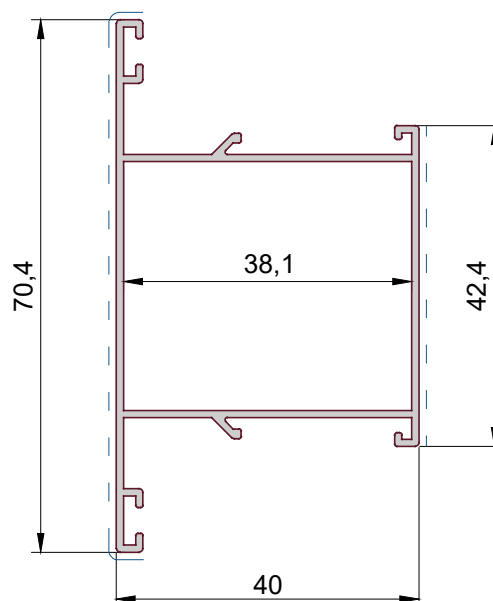
SM 400/11 рама широкая



--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 400/11	0,772	257	102	5,38	1,71	1,70	4,96	2,48	1,62

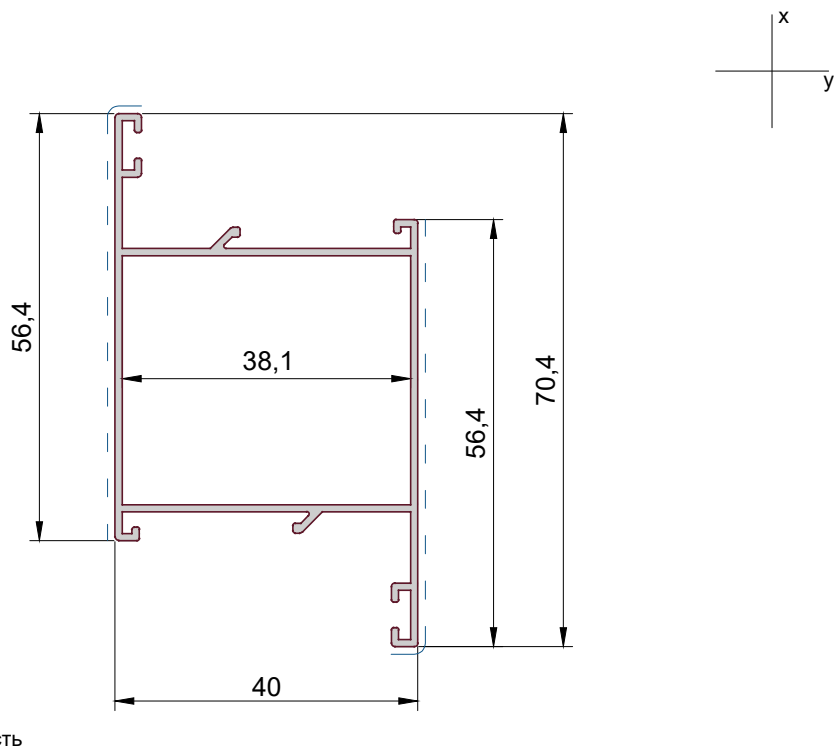
SM 400/17 импост широкий



--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 400/17	0,857	292	120	7,45	2,12	1,89	5,37	2,28	1,60

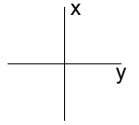
SM 400/16
 створка дверная



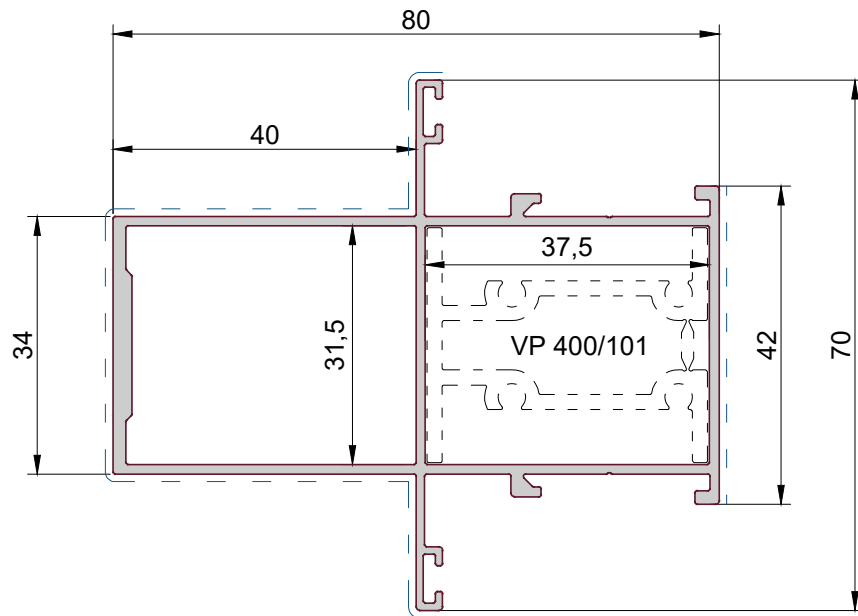
— — — — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 400/16	0,857	292	120	7,45	2,12	1,89	5,63	2,82	1,64

Витражные профили



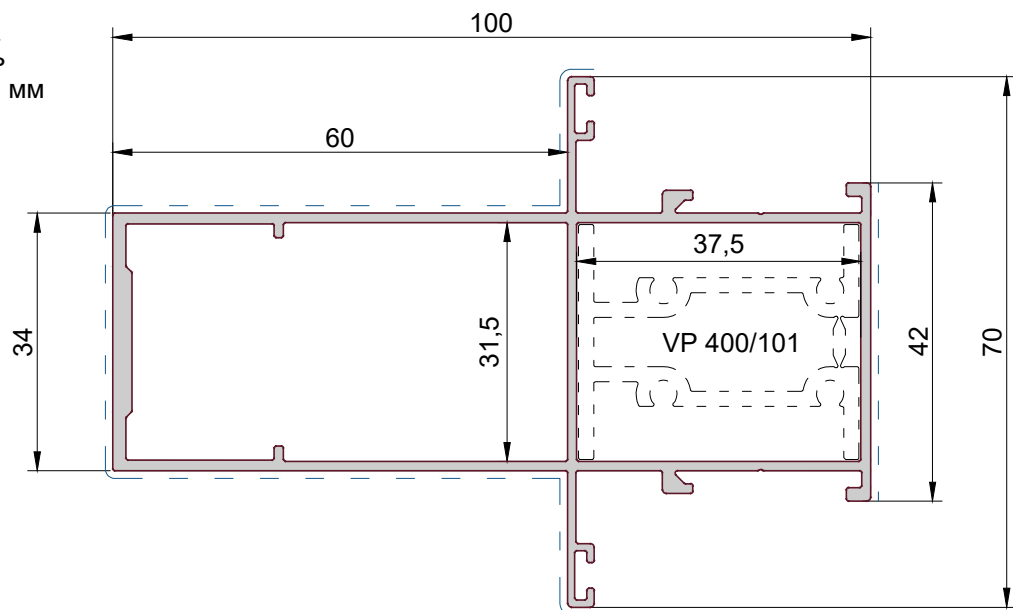
VP 400/111
стойка-ригель
двухусый 80 мм



--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/111	1,177	369	198	30,28	7,57	2,64	11,76	3,36	1,65
VP 400/111 + VP 400/101	1,936	-	-	41,95	8,83	2,42	13,39	3,82	1,37

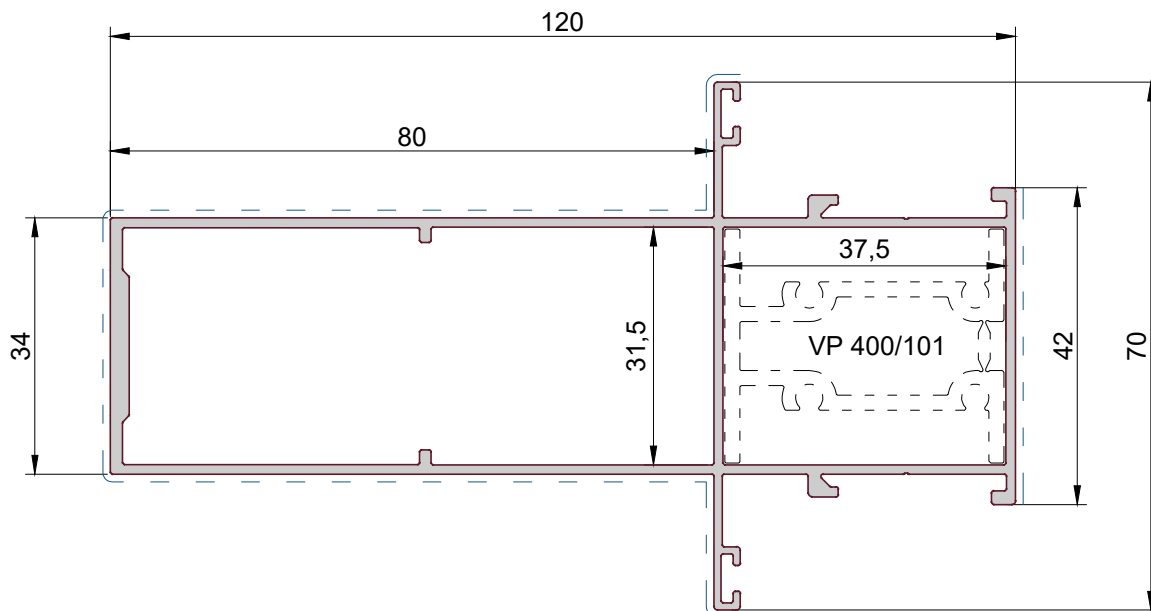
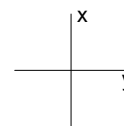
VP 400/112
стойка-ригель
двухусый 100 мм



--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/112	1,342	409	238	54,55	10,70	3,32	13,36	3,82	1,64
VP 400/112 + VP 400/101	2,101	-	-	74,10	12,09	3,09	14,99	4,28	1,39

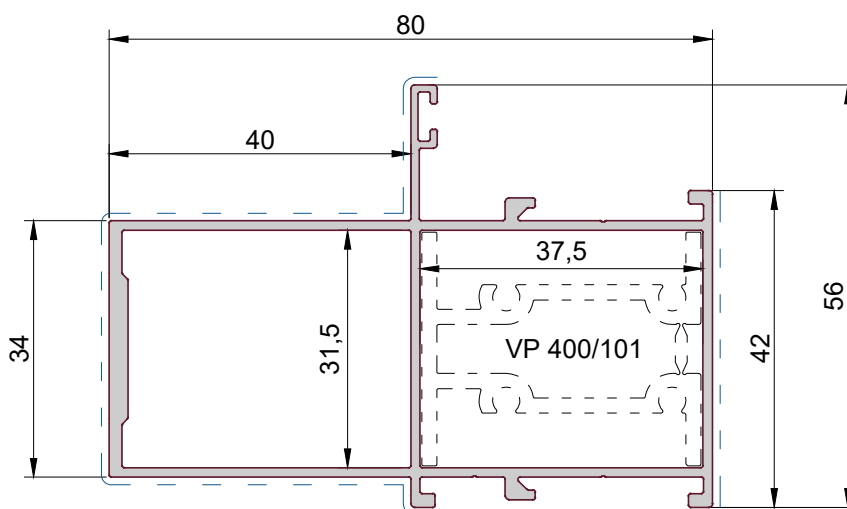
VP 400/113
 стойка-ригель
 двухусый 120 мм



--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/113	1,472	449	278	85,99	13,65	3,98	14,65	4,19	1,64
VP 400/113 + VP 400/101	2,231	-	-	115,60	15,33	3,75	16,29	4,65	1,41

VP 400/121
 стойка-ригель
 одноусый 80 мм

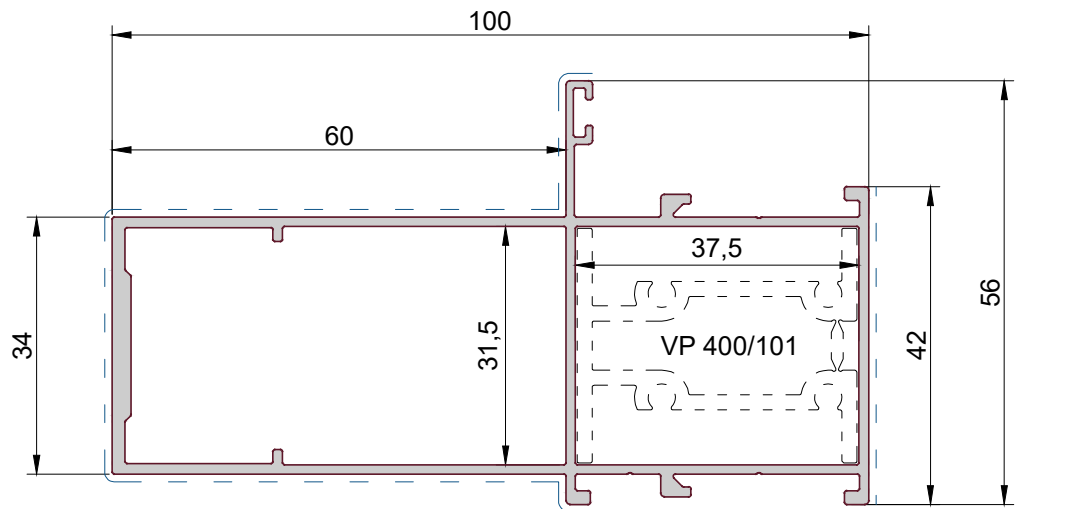


--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/121	1,128	331	184	30,28	7,51	2,70	10,00	2,97	1,55
VP 400/121 + VP 400/101	1,887	-	-	41,87	8,78	2,45	11,66	3,41	1,29

VP 400/122

стойка-ригель
одноусый 100 мм

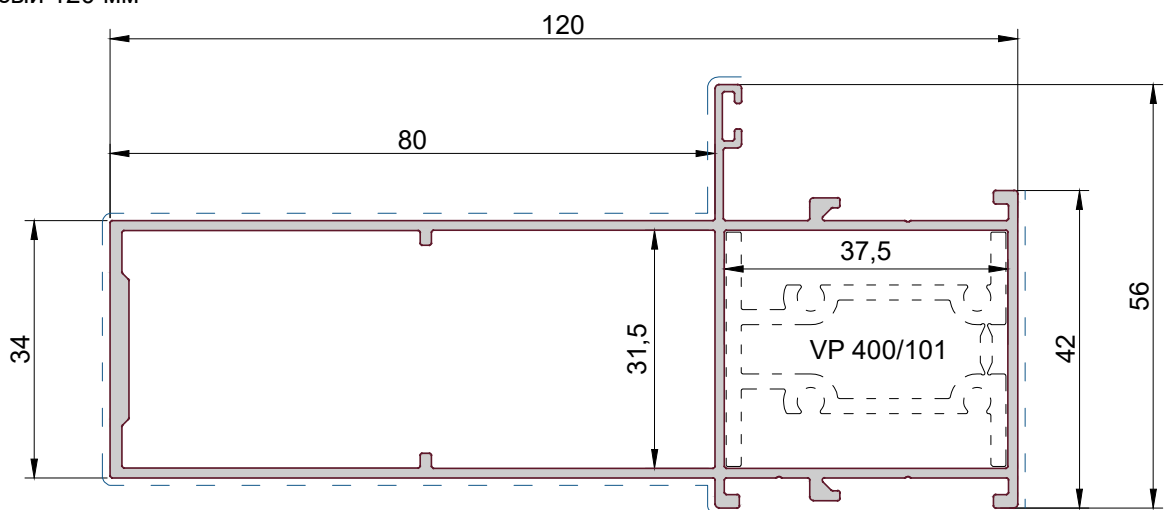


--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/122	1,293	371	224	54,36	10,74	3,38	11,60	3,43	1,56
VP 400/122 + VP 400/101	2,052	-	-	74,09	12,09	3,13	13,26	3,86	1,32

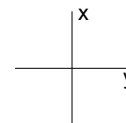
VP 400/123

стойка-ригель
одноусый 120 мм

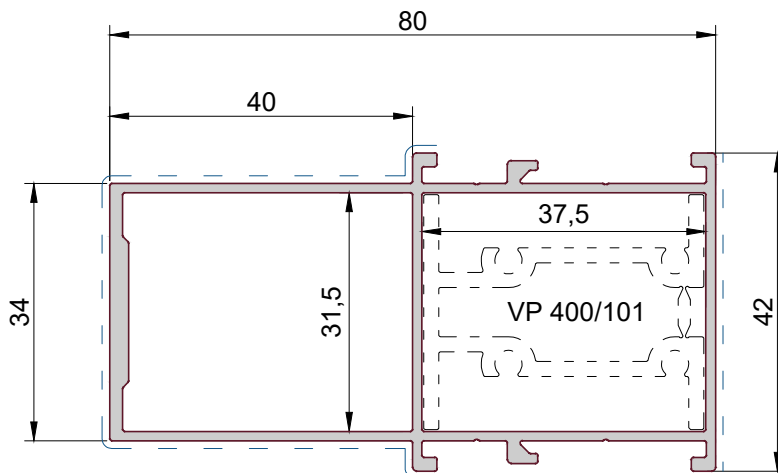


--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/123	1,423	411	264	85,39	13,68	4,03	12,91	3,80	1,57
VP 400/123 + VP 400/101	2,182	-	-	115,54	15,34	3,79	14,56	4,24	1,34



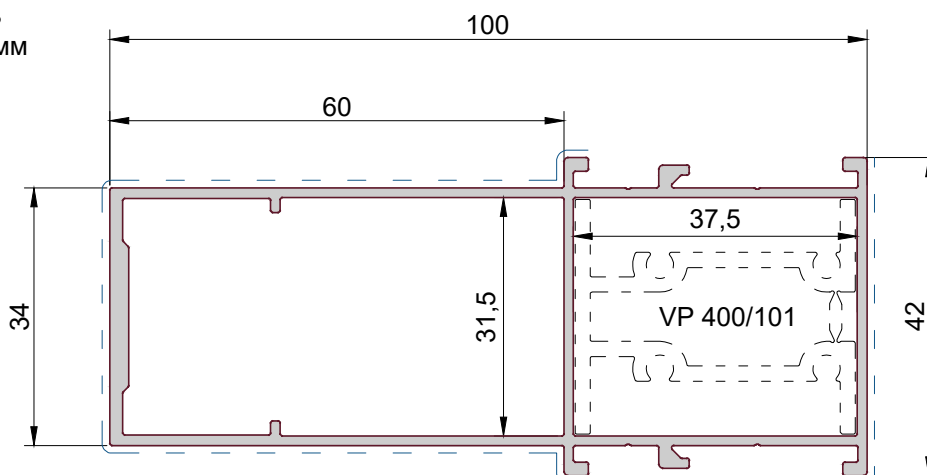
VP 400/131
 стойка-ригель
 без усов 80 мм



--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/131	1,080	292	170	30,27	7,51	2,76	8,39	4,00	1,45
VP 400/131 + VP 400/101	1,839	-	-	41,79	8,74	2,48	10,02	4,77	1,22

VP 400/132
 стойка-ригель
 без усов 100 мм

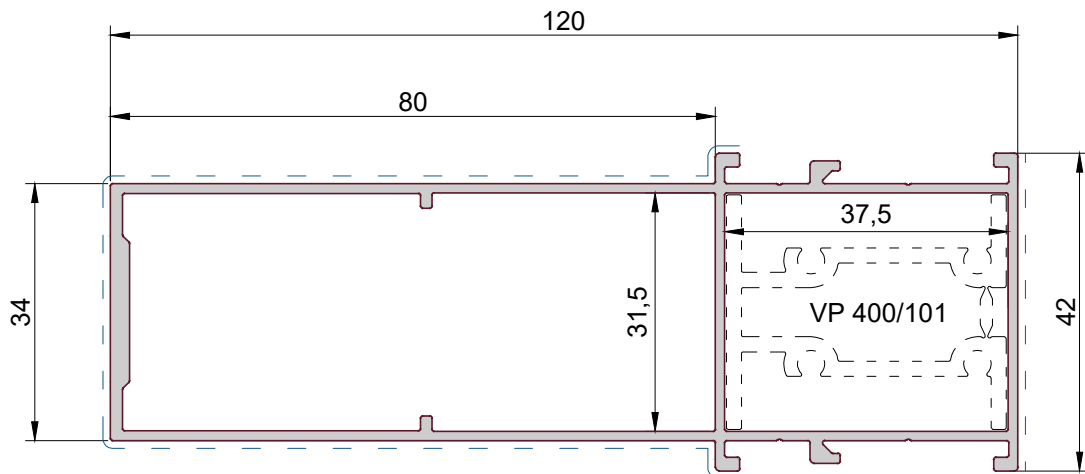
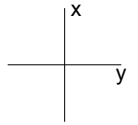


--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/132	1,245	332	210	54,16	10,79	3,43	9,98	4,75	1,47
VP 400/132 + VP 400/101	2,004	-	-	74,09	12,09	3,17	11,61	5,53	1,25

VP 400/133

стойка-ригель
без усов 120 мм



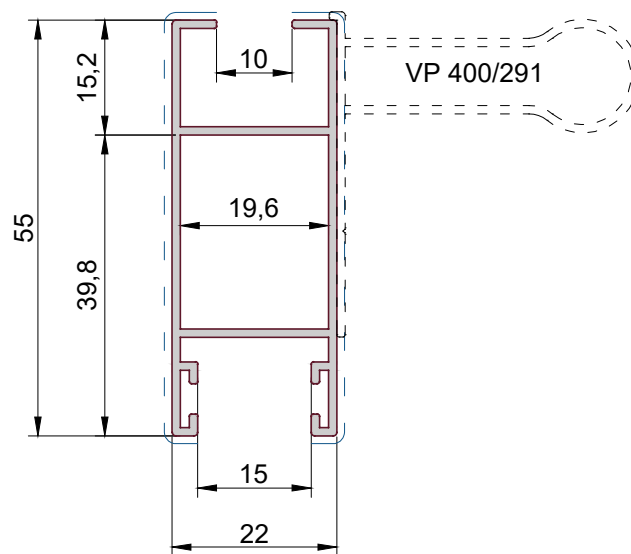
--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/133	1,375	372	250	84,74	13,73	4,09	11,28	5,37	1,49
VP 400/133 + VP 400/101	2,134	-	-	115,48	15,37	3,83	12,91	6,15	1,28

Раздвижные профили

SM 640/10

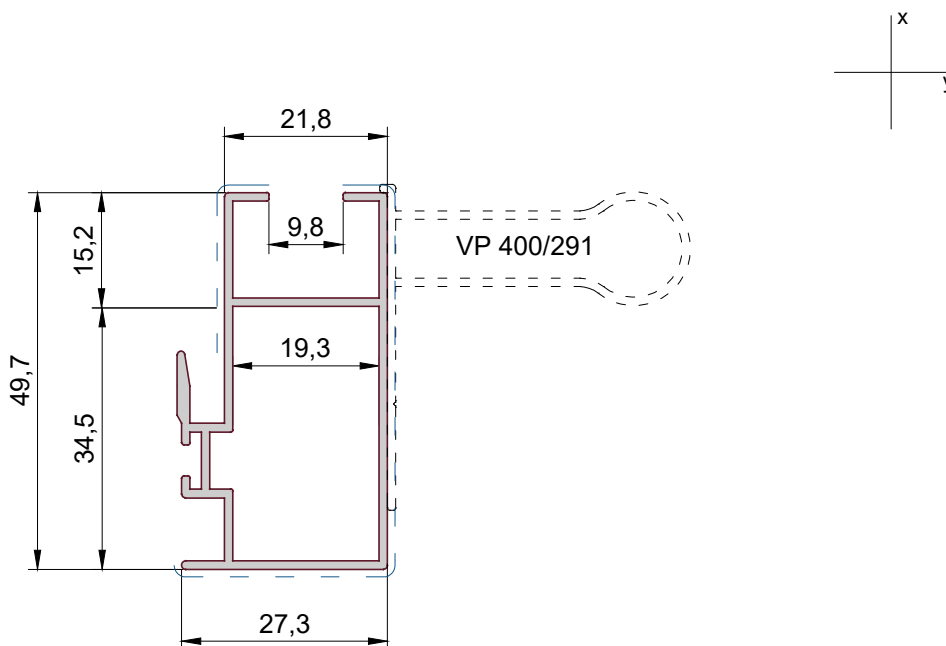
профиль створки
боковой



--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 640/10	0,521	257	128	1,62	1,48	0,92	5,49	1,96	1,69
SM 640/10 + VP 400/291	0,907	-	-	9,81	2,45	1,71	9,23	2,73	1,66

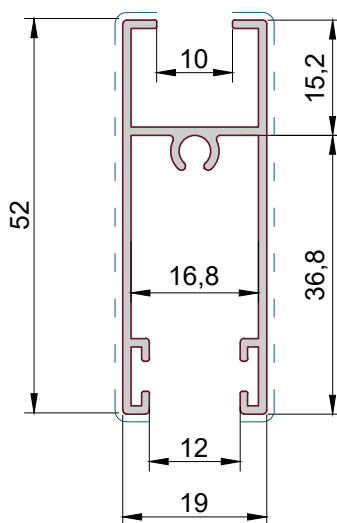
SM 640/11
 профиль створки
 центральной



— — — — — лицевая поверхность

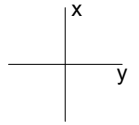
Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 640/11	0,540	241	110	2,04	1,44	1,0	4,85	1,81	1,56
SM 640/11 + VP 400/291	0,926	-	-	11,55	2,76	1,84	8,25	2,83	1,55

SM 640/12
 профиль створки
 низ-вверх



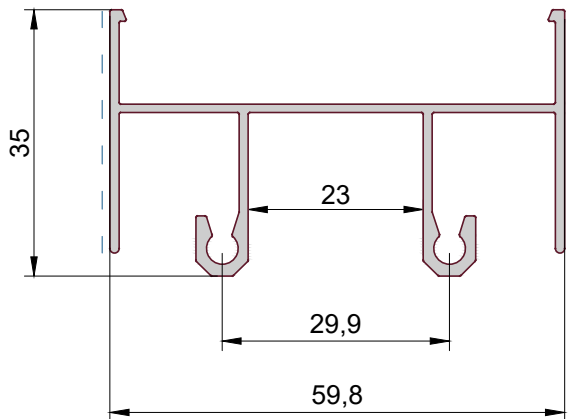
— — — — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 640/12	0,459	306	120	1,08	0,11	0,80	4,17	1,56	1,57



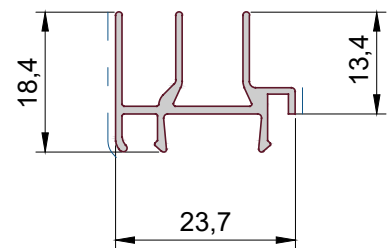
SM 640/01

профиль верхней рамы



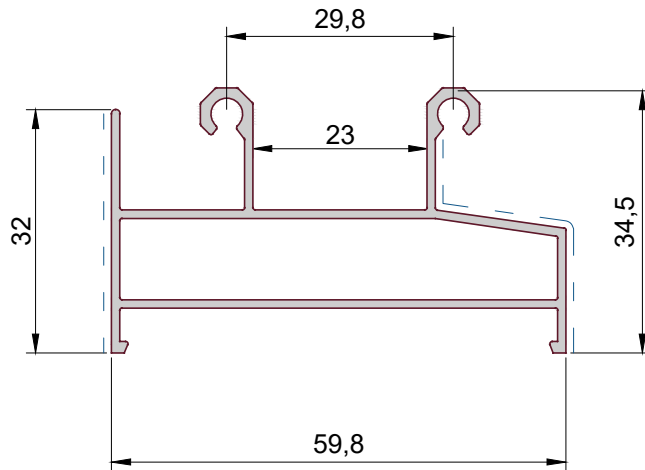
SM 640/30

профиль створки
стыковочный



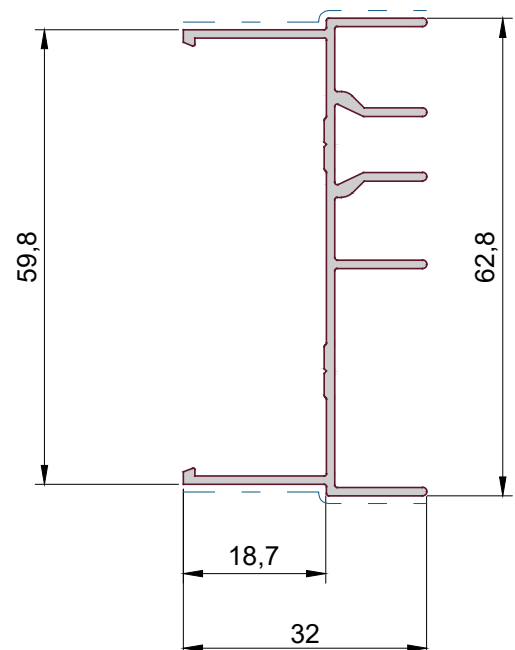
SM 640/02

профиль нижней рамы



SM 640/03

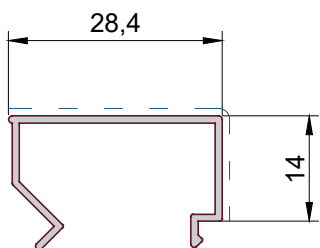
профиль боковой рамы



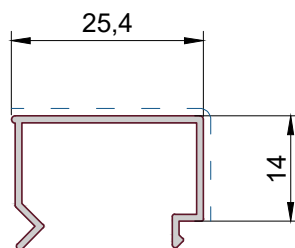
— — — — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм
SM 640/30	0,273	162	22
SM 640/01	0,838	431	64
SM 640/02	0,913	323	75
SM 640/03	0,762	385	66

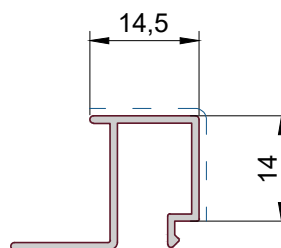
Штапики



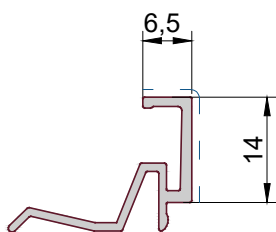
SM 400/30



SM 400/31



SM 400/35



SM 400/36

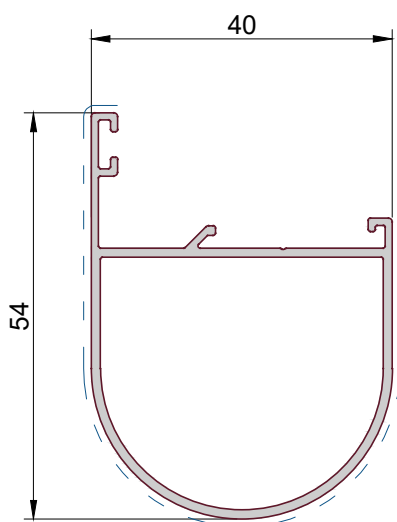
— — — лицевая поверхность

Профиль	Масса м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
SM 400/30	0,186	139	42
SM 400/31	0,158	129	39
SM 400/35	0,190	129	28
SM 400/36	0,192	113	20

Дополнительные профили

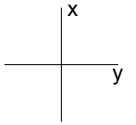
VP 400/172

Профиль поворотный



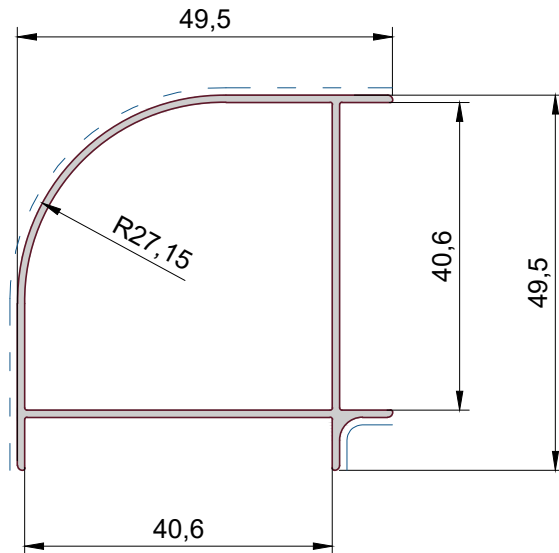
— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/172	0,522	207	120	4,42	2,02	1,51	4,47	1,54	1,52



VP 400/71

Профиль поворотный

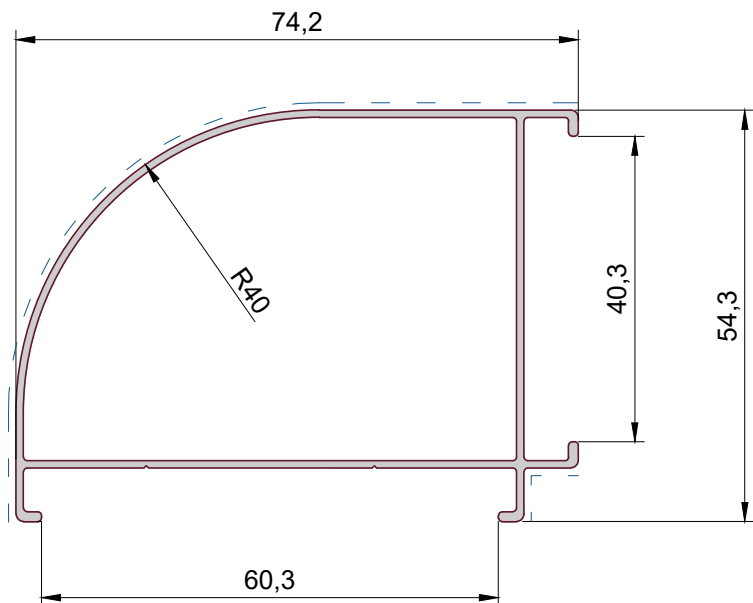


— — — — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/71	0,628	212	100	5,30	2,10	1,70	5,30	2,10	1,70

VP 400/74

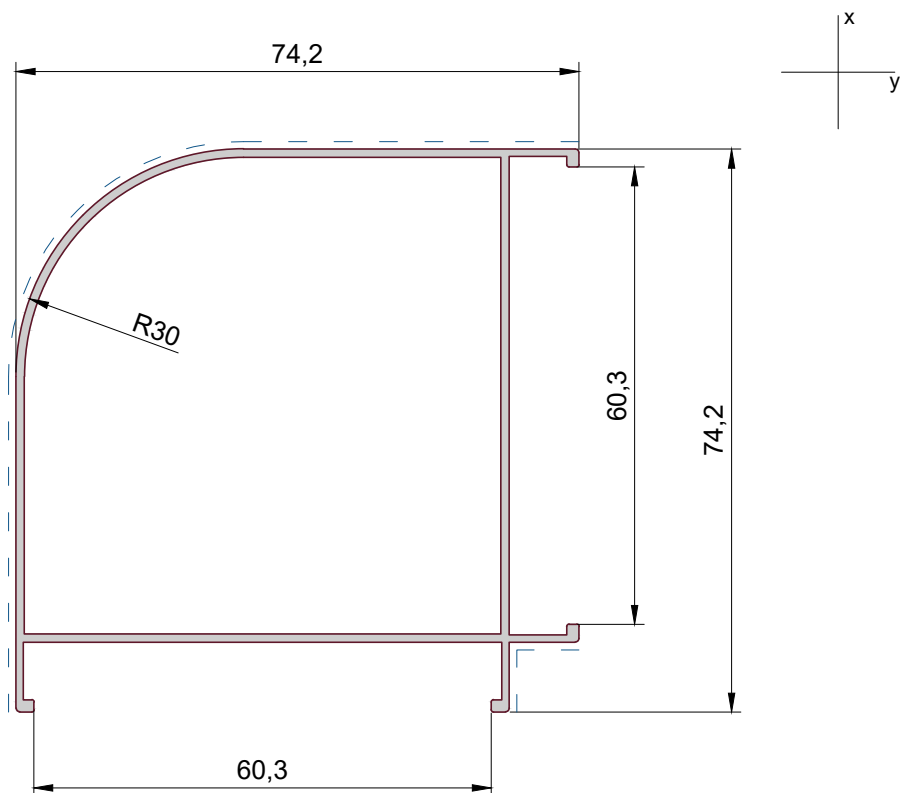
Профиль поворотный



— — — — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/74	0,913	286	125	9,16	3,28	1,97	15,93	4,04	2,60

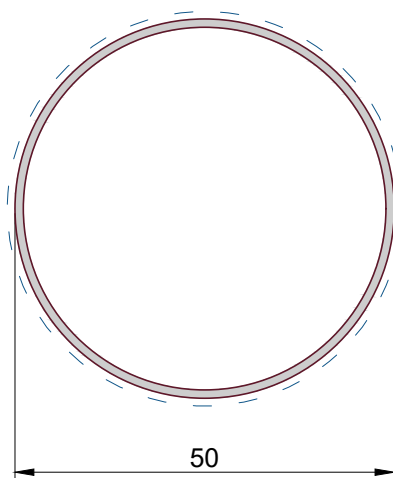
VP 640/38
 Профиль поворотный



--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 640/38	0,992	325	154	22,12	5,91	2,67	22,12	5,91	2,67

SM 640/51
 Труба 50x1,1 мм

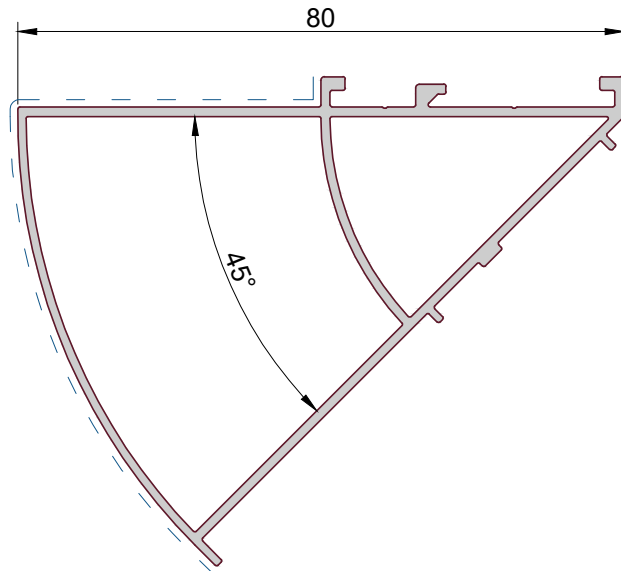


--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
SM 640/51	0,458	157	157	5,05	2,02	1,73	5,05	2,02	1,73

VP 400/290

Профиль
поворотный,
45°

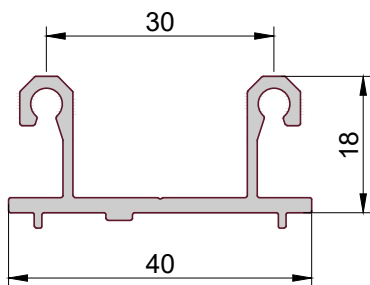


--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/290	0,909	274	117	18,23	4,43	2,33	11,58	2,67	1,86

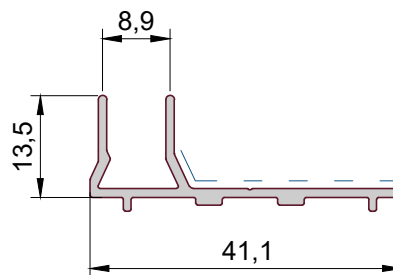
VP 400/177

Адаптер рамы,
двухполозный



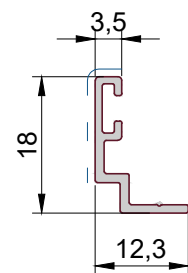
VP 400/178

Адаптер рамы,
боковой



VP 400/176

Профиль прижимной
(съемный ус)



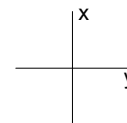
VP 400/291

Профиль
усиления
створки

--- лицевая поверхность

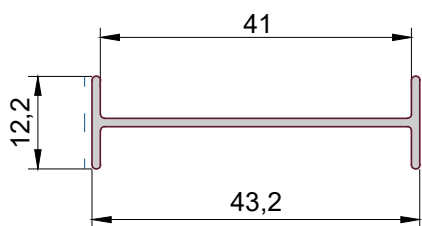
Профиль	Масса м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
VP 400/176	0,107	74	17
VP 400/177	0,443	192	-
VP 400/178	0,242	143	33
VP 400/291	0,386	167	122

Соединительные профили



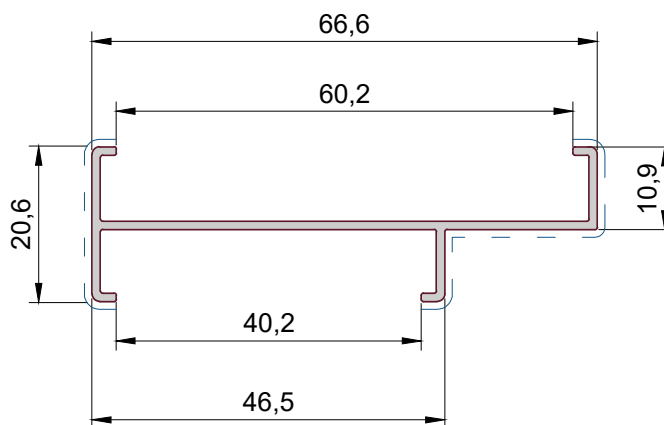
SM 400/08

Двутавр 40x40 мм



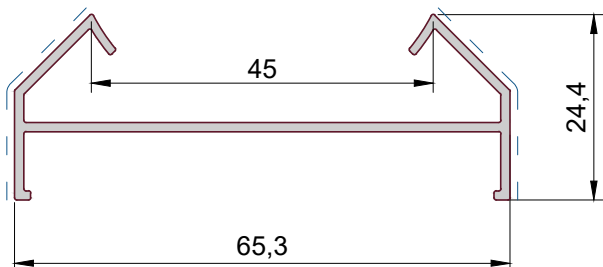
SM 400/09

Двутавр 60x40 мм



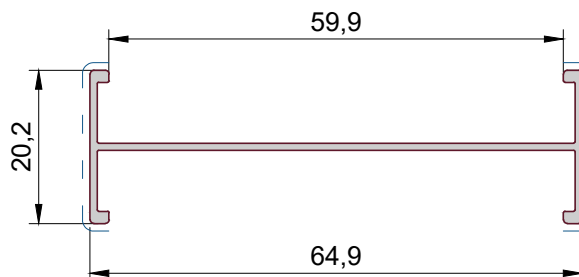
SM 640/52

Переходник к трубе 50 мм



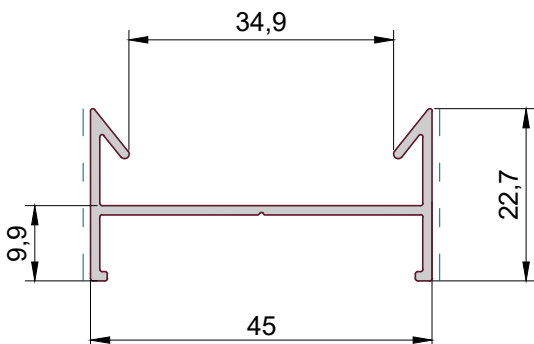
SM 640/36

Двутавр 60x60 мм



SM 400/52

Переходник к трубе 50 мм



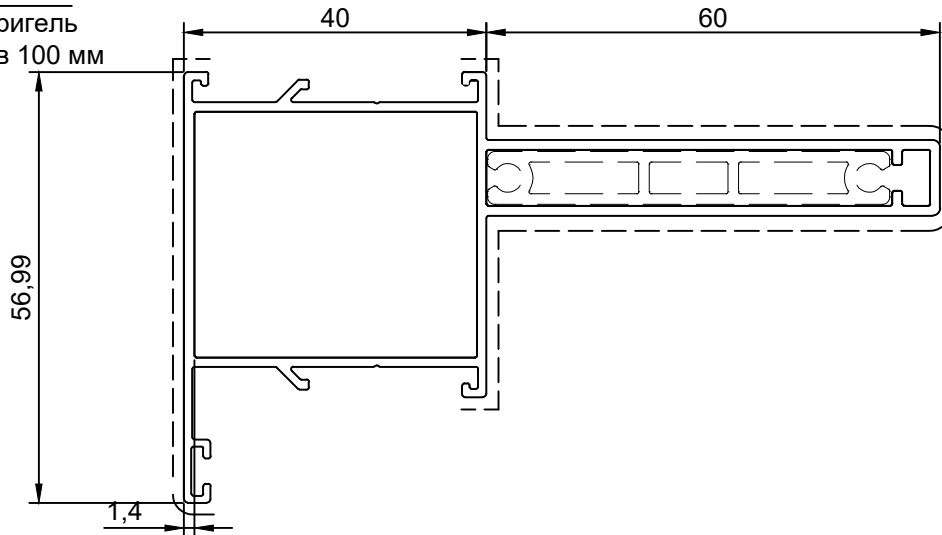
--- лицевая поверхность

Профиль	Масса м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
SM 400/08	0,204	130	24
SM 400/09	0,378	225	72
SM 640/36	0,330	218	50
SM 640/52	0,432	257	58
SM 400/52	0,328	199	46

Витражные профили

VP 400/222

стойка-ригель
без усов 100 мм

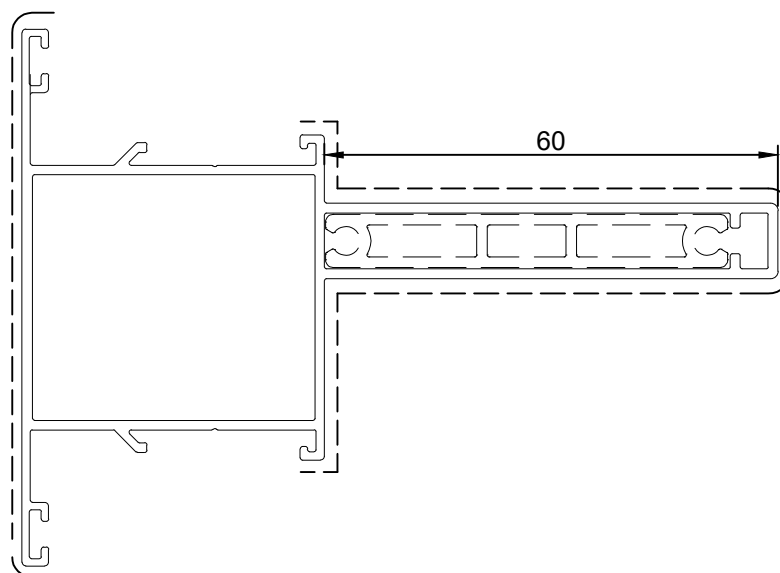


--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/222	1,176	411	360	44,9200			9,0700		
VP 400/222 + VP 400/102	1,665	-	-	59,8700			9,2800		

VP 400/212

стойка-ригель
двухусый 100 мм



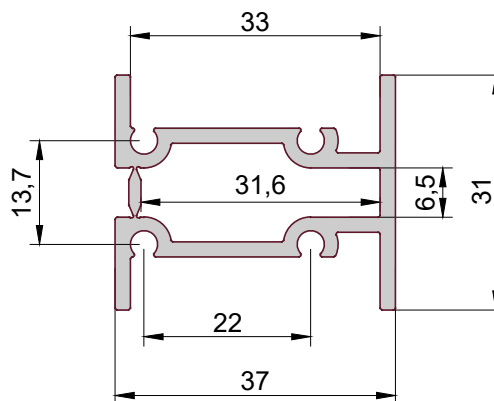
--- лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/212	1,125	373	327	40,3000			7,6700		
VP 400/212 + VP 400/102	1,614	-	-						

Вкладыш

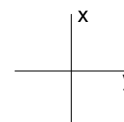
VP 400/101

профиль стоечного
 вкладыша



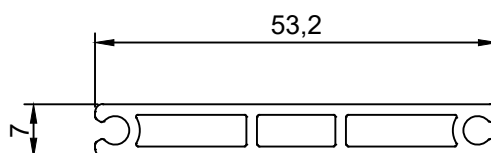
— — — — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/101	0,759	206	-	5,09	2,68	1,35	1,63	1,05	0,76



VP 400/102

профиль закладной для внутреннего
 пилона

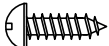

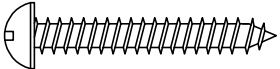

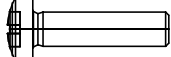
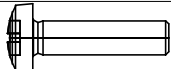





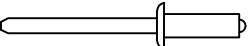


Профиль	Вес м/п, кг	Периметр, мм	Периметр лиц. пов-ти, мм	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
VP 400/102	0,489	136	-						



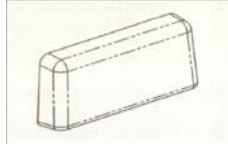

4. Комплектующие

Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, кг/шт.	Применение
9ES/80	Импостной соединитель		0,016	Импостное соединение SM 400/01, SM 400/07
9ES/81	Импостной соединитель		0,032	Импостное соединение SM 400/11, SM 400/17, витражных профилей

Крепёжные изделия

Обозначение	Изображение	Наименование	Примечание
KSN 124213		Саморез ВСК 4,2x13 DIN 7981	Крепление конструкций
KSZ 124822		Саморез ВСК 4,8x22 DIN 7981	Сборка конструкций
KSN 124832		Саморез ВСК 4,8x32 DIN 7981	Крепление конструкций
KSN 423913		Саморез ВСК 3,9x13 DIN 1982	Крепление опорной пластины
KMN 120835		Винт ВМК 8x35 DIN 7985	В составе кронштейна
KBN 111040		Болт М10x40 DIN 933	В составе кронштейна
KGN 230819		Заклепка-гайка М8x18,5 DIN 1025	В составе кронштейна
KGN 111108		Гайка М10 А2 DIN 933	В составе кронштейна
KHN 100110		Шайба М10 А2 DIN 125	В составе кронштейна
KHN 200108		Шайба-гровер М10 А2 DIN 127	В составе кронштейна
KHN 100106		Шайба М6 А2 DIN 125	Монтаж дверного замка
KGN 243206		Заклепка вытяжная DIN 7337	Крепление профиля VP 400/291

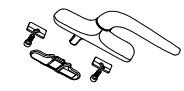
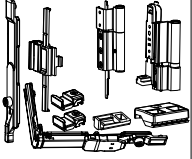
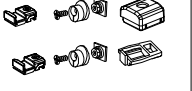


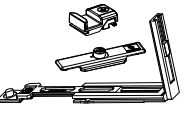
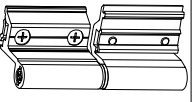


Прочие

Обозначение	Наименование	Изображение	Исходный материал
100x8x3	Подкладка опорная под стекло		ПВХ
100x24x3	Подкладка опорная под стеклопакет		ПВХ
ZP 352501 (Белая)	Декоративная крышка дренажного отверстия		ПВХ
ZP 352502 (Коричневая)			
Тяга R	Фурнитурная тяга R		ПА 6
K001/02	Переток		ПВХ

Фурнитура SM распашного окна

Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, (кг/шт)	Примечание
7AC/47	Монтажный комплект SM 400			
7BI/41	Петля SM		0,116	Белая Коричневая
7 CR/41	Ручка оконная (двухзахватная)			Белая Черная








Таблица фурнитуры STUBLINA

поз.	наименование	рис.	Покрытие			
			неокрашен. unb.	белый RAL 9016	серебро RAL 9006	коричневый RAL 8017
1	Ручка STUBLINA однозахватная		1100.00	1100.00	1100.00	1100.00
2	Базовый комплект поворотно-откидной створки Provedal		4070.90			
2	Базовый комплект поворотной створки Provedal		4140.10			
3	Ножницы средние		4030.01			
3	Ножницы большие		4030.02			
4	Дополнительный к-т запирания Provedal для пов./отк.		4170.40			
5	Петли поворотные, для Provedal, шт.		2028.00	2028.00	2028.00	2028.00
6	Запорная цапфа		4010.27			
7	Ответная планка, шт		4070.03			

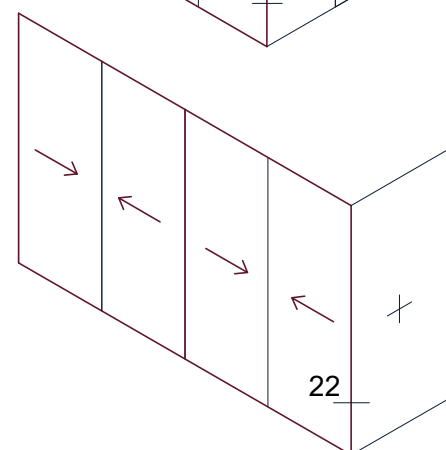
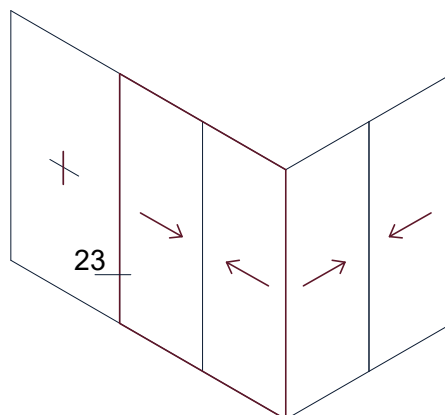
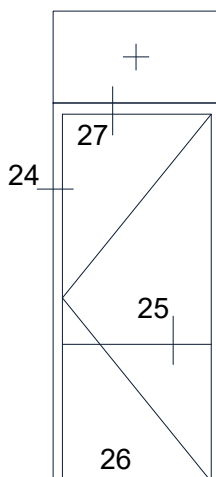
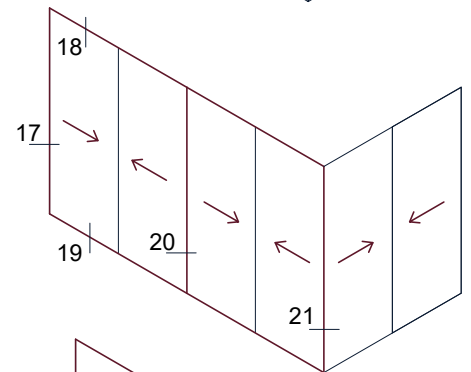
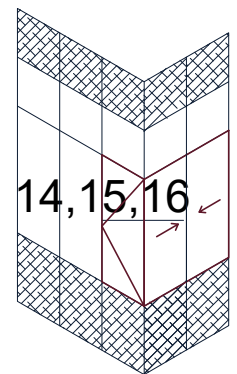
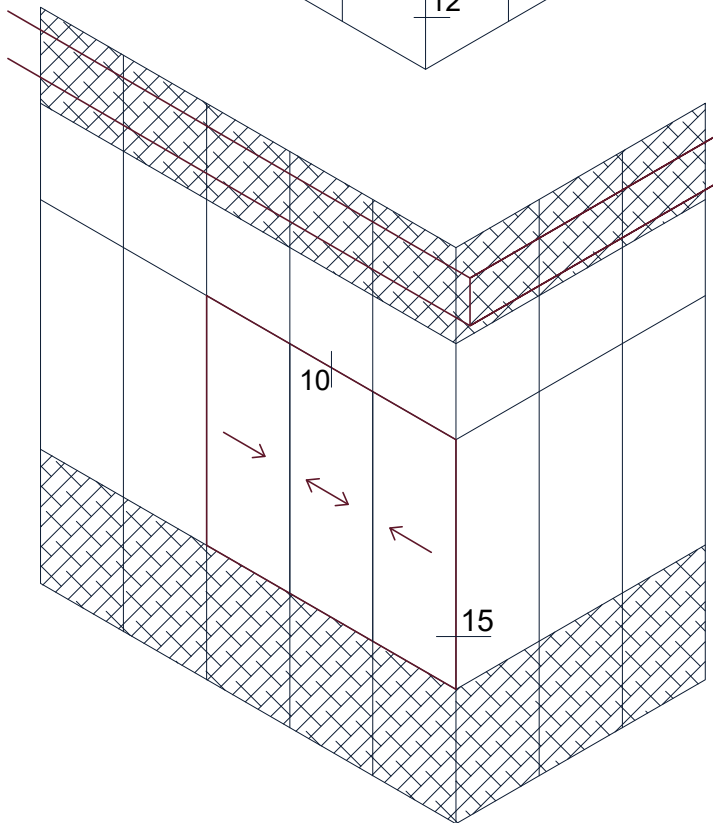
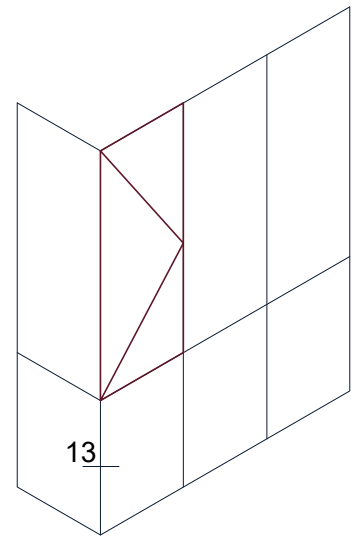
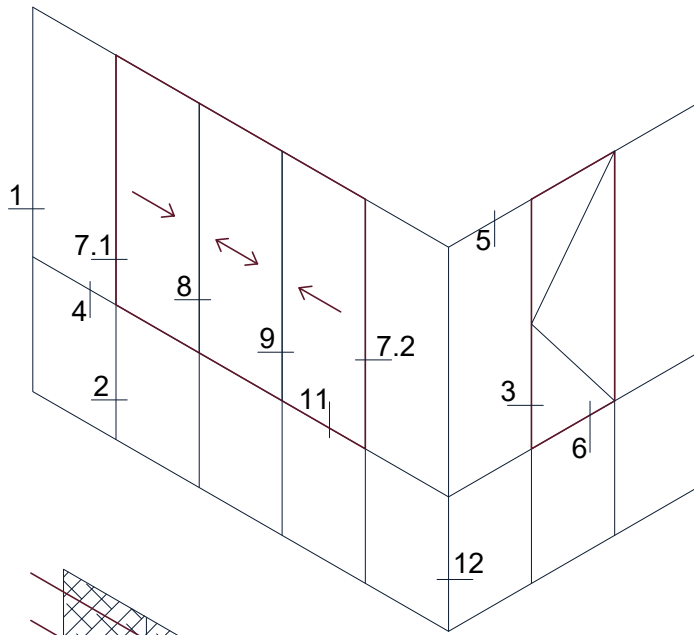
Фурнитура раздвижного окна

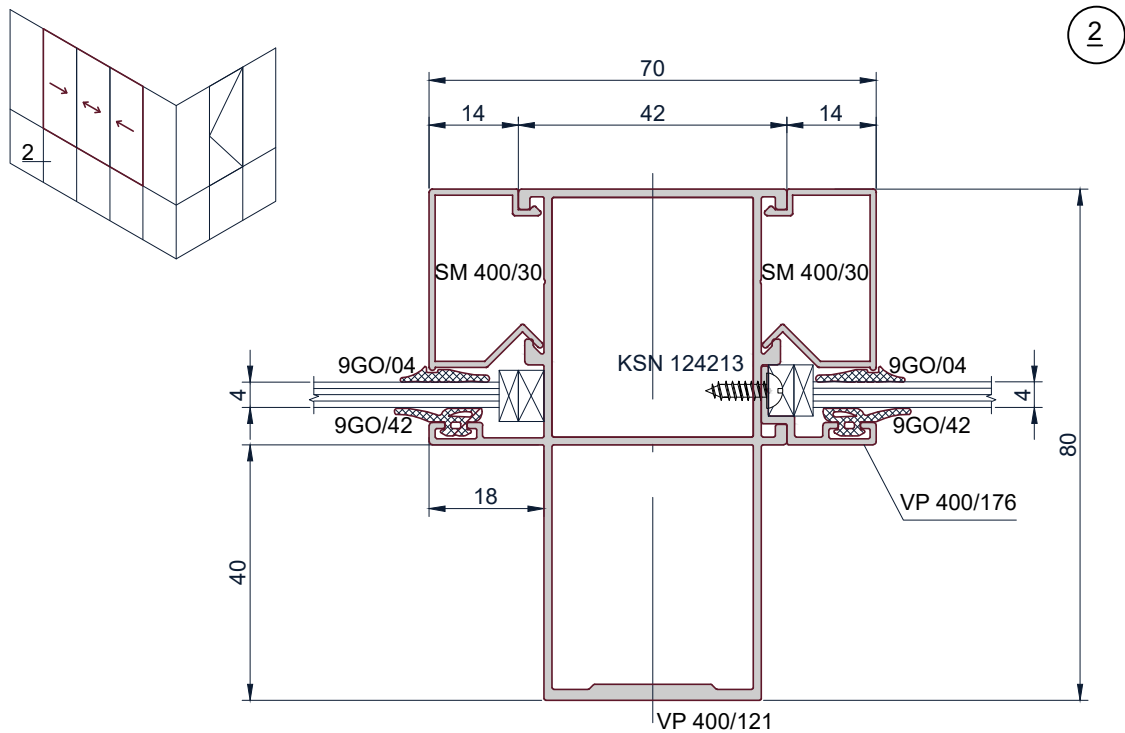
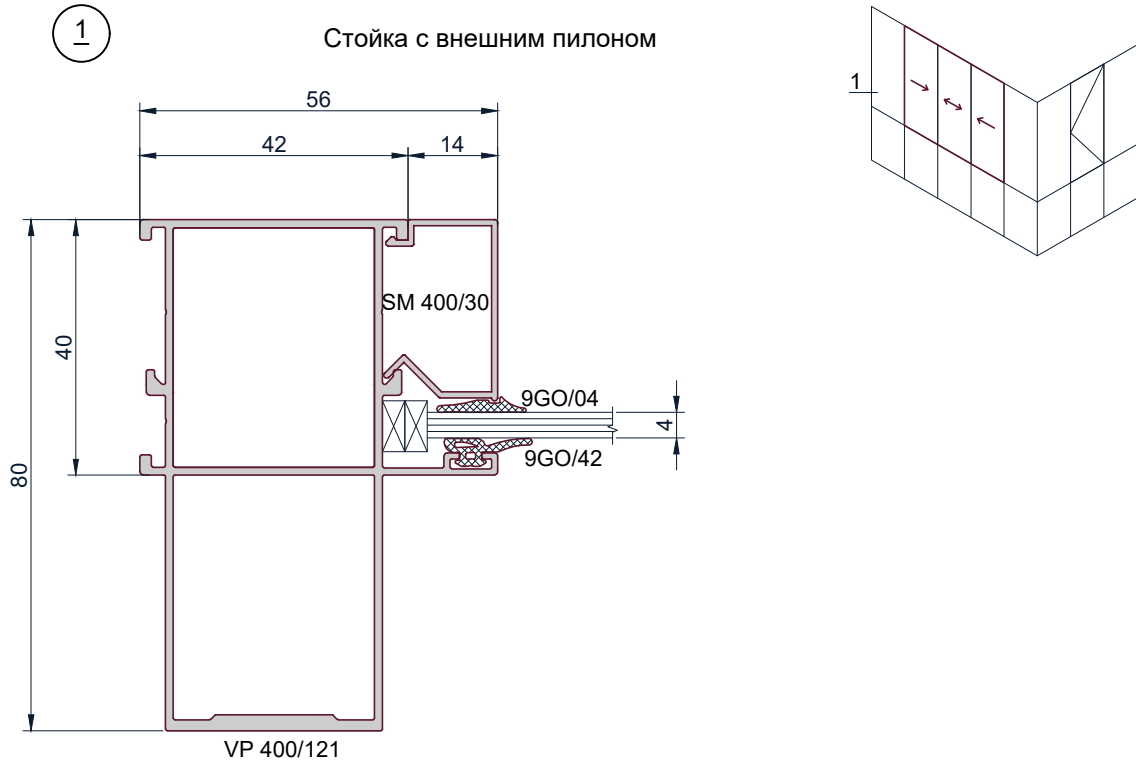
Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, (кг/шт)	Примечание
8 KT/30	Монтажный комплект SM 640		0,038	
8RU/204	Ролик балконный Provedal		0,053	
8CI/247a	Защелка "Альфа" (скрытое крепление)		0,060	Белая Черная
8CI/247b	Защелка "Бетта" (на саморезах)		0,060	Белая Черная

Фурнитура дверная

Артикул	Наименование	Изображение	RAL	Примечание
20.11.23 замок с фалевой защелкой	Замок с ответной планкой и накладками под нажимной гарнитур Providal			Дорнмасс 20 Межосевое расстояние 85мм
20.11P.23 замок с роликом	Замок с ответной планкой и накладками под офисную ручку			Дорнмасс 20
7BI/40	Петля дверная SM		9016 9006 8017 БА	
30x30	Профильный цилиндр для дверей Providal			
СТН-0207.300	Дверная ручка офисная полукруглая		9016 9006 8017 БА	Межосевое расстояние 300мм.
СТН-0206.300	Дверная ручка офисная прямоугольная		9016 9006 8017 БА	Межосевое расстояние 300мм.
7 CR/85	Ручка нажимная SM 400		9016 9006 8017 БА	Межосевое расстояние 85мм.

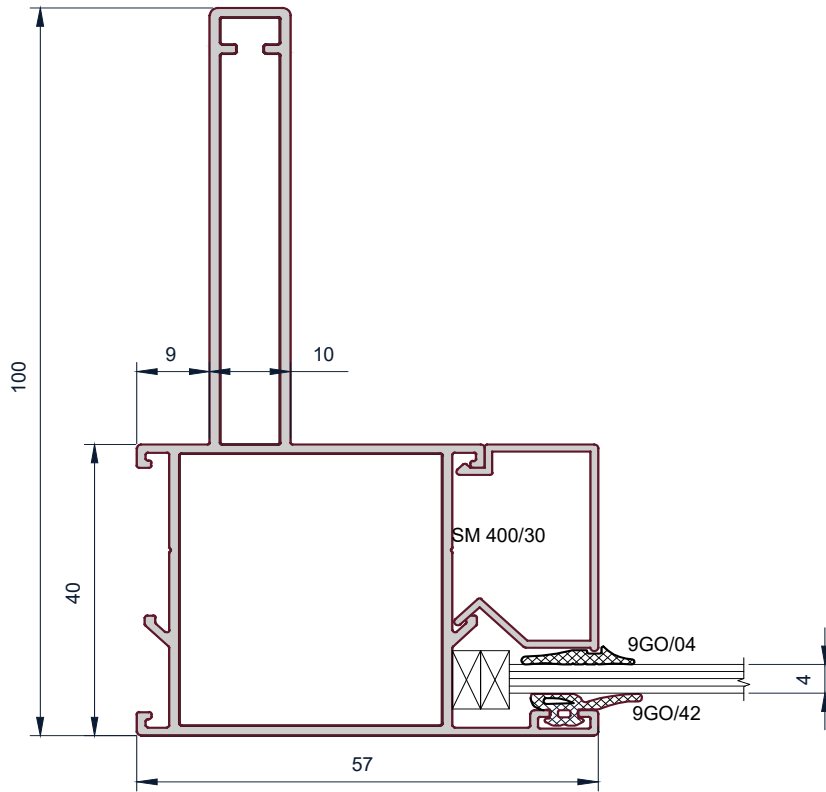
5. Типовые сечения



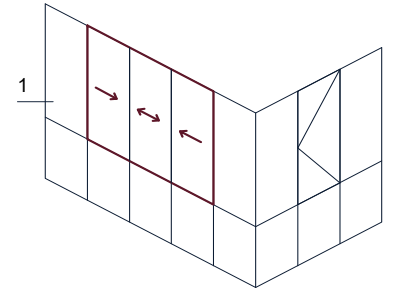


11

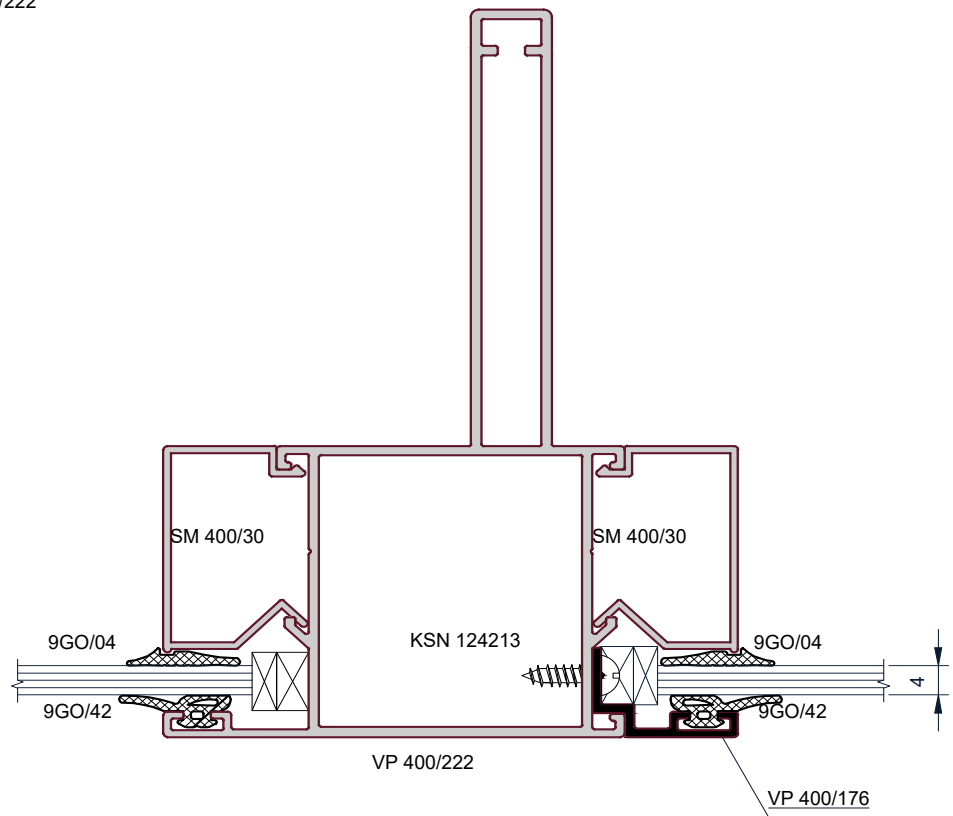
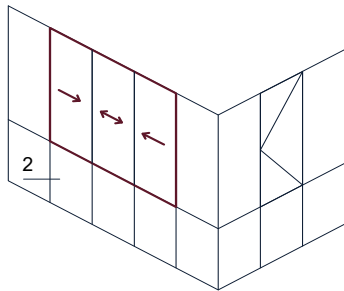
Стойка с внутренним пилоном



VP 400/222

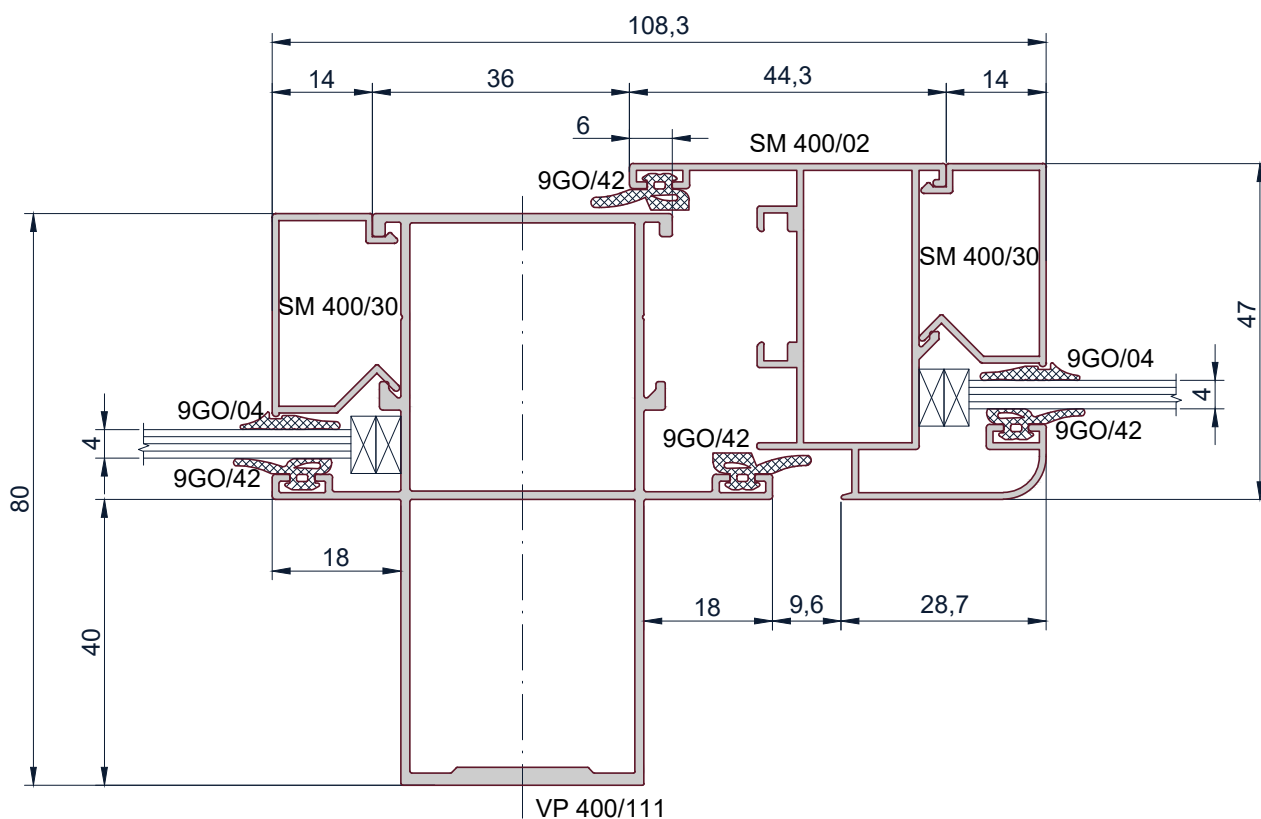
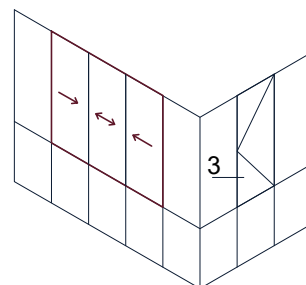


21



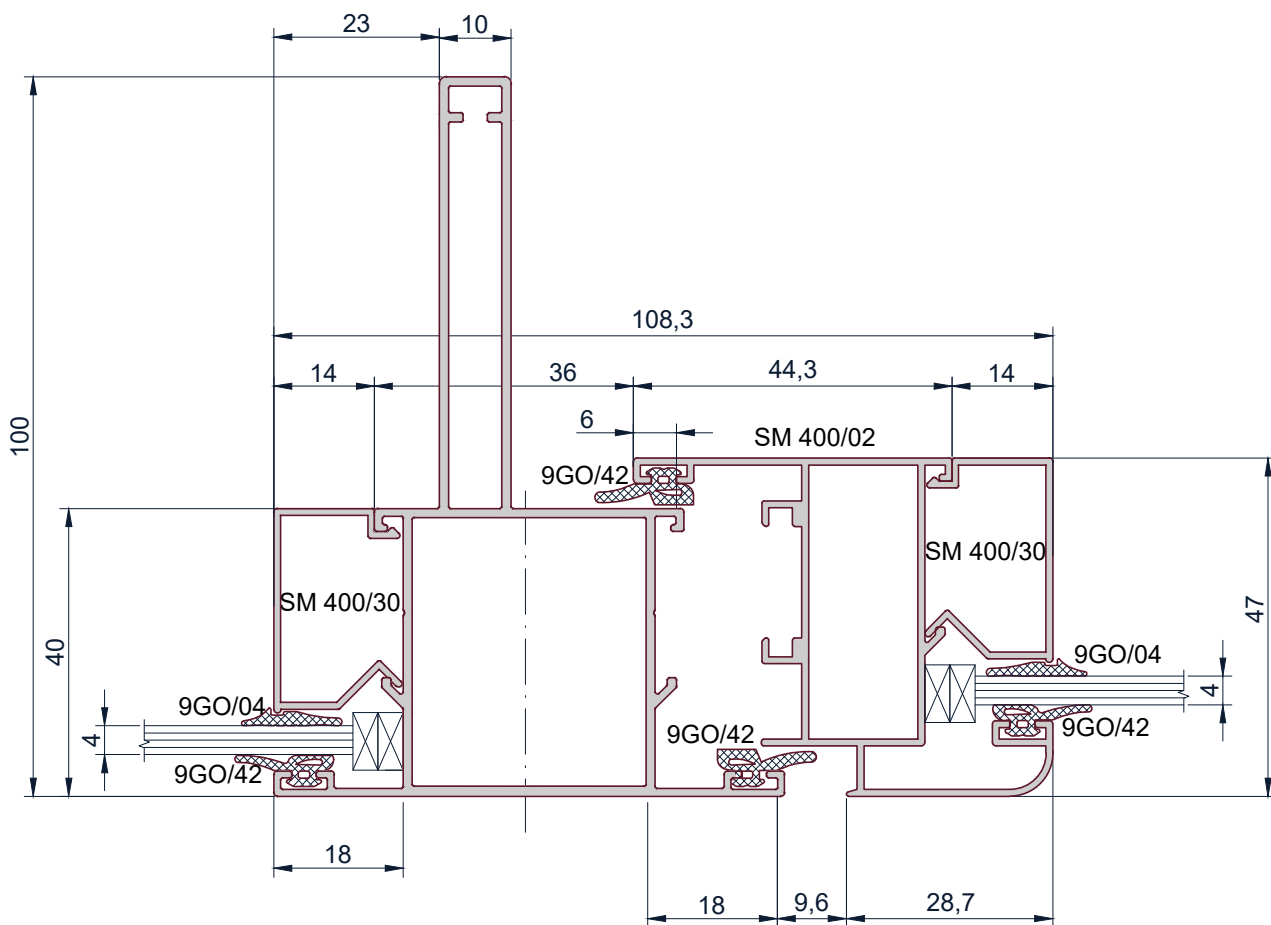
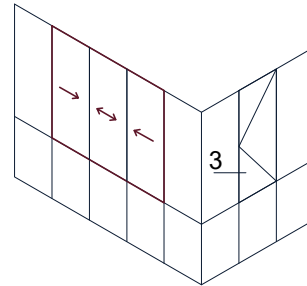
3

Стойка с внешним пилоном



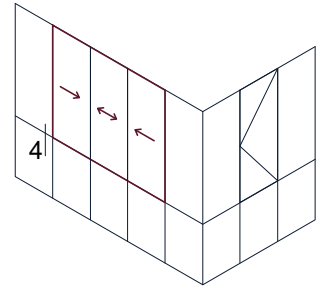
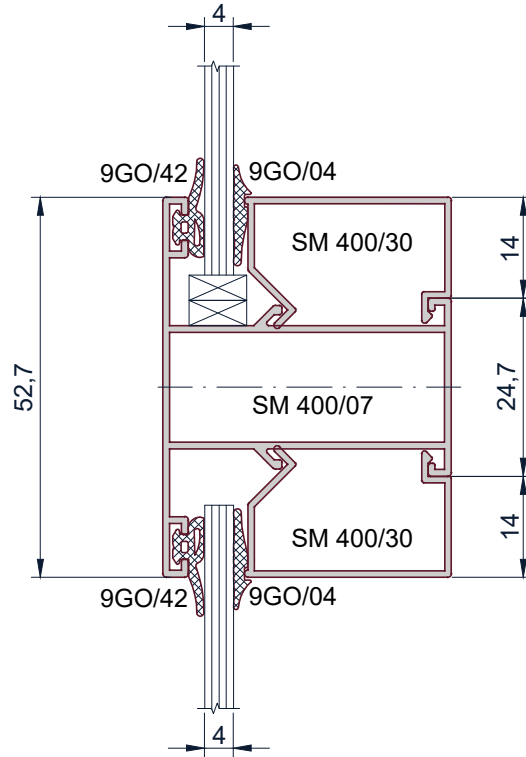
3.1

Стойка с внутренним пилоном

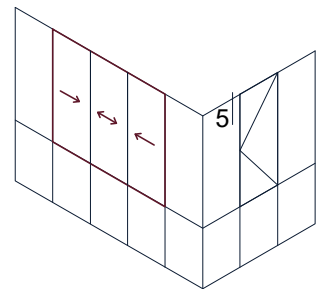
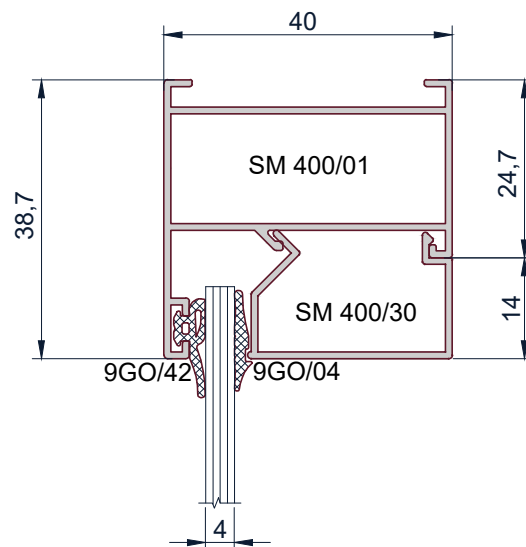


VP 400/212

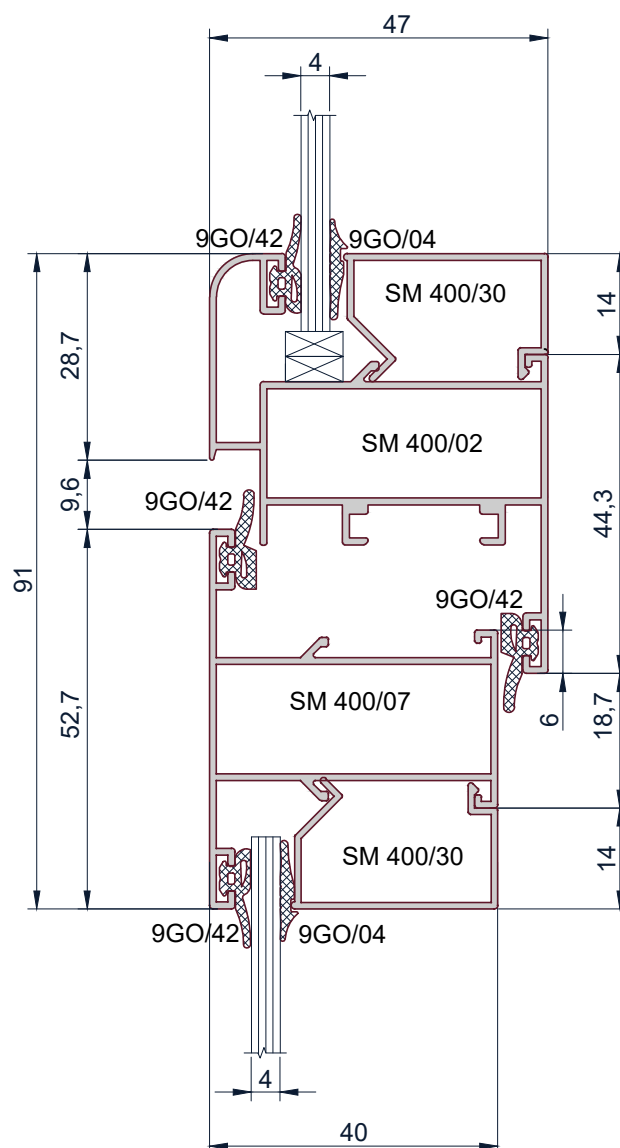
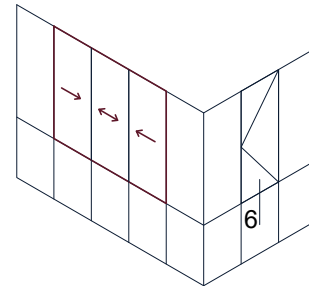
4

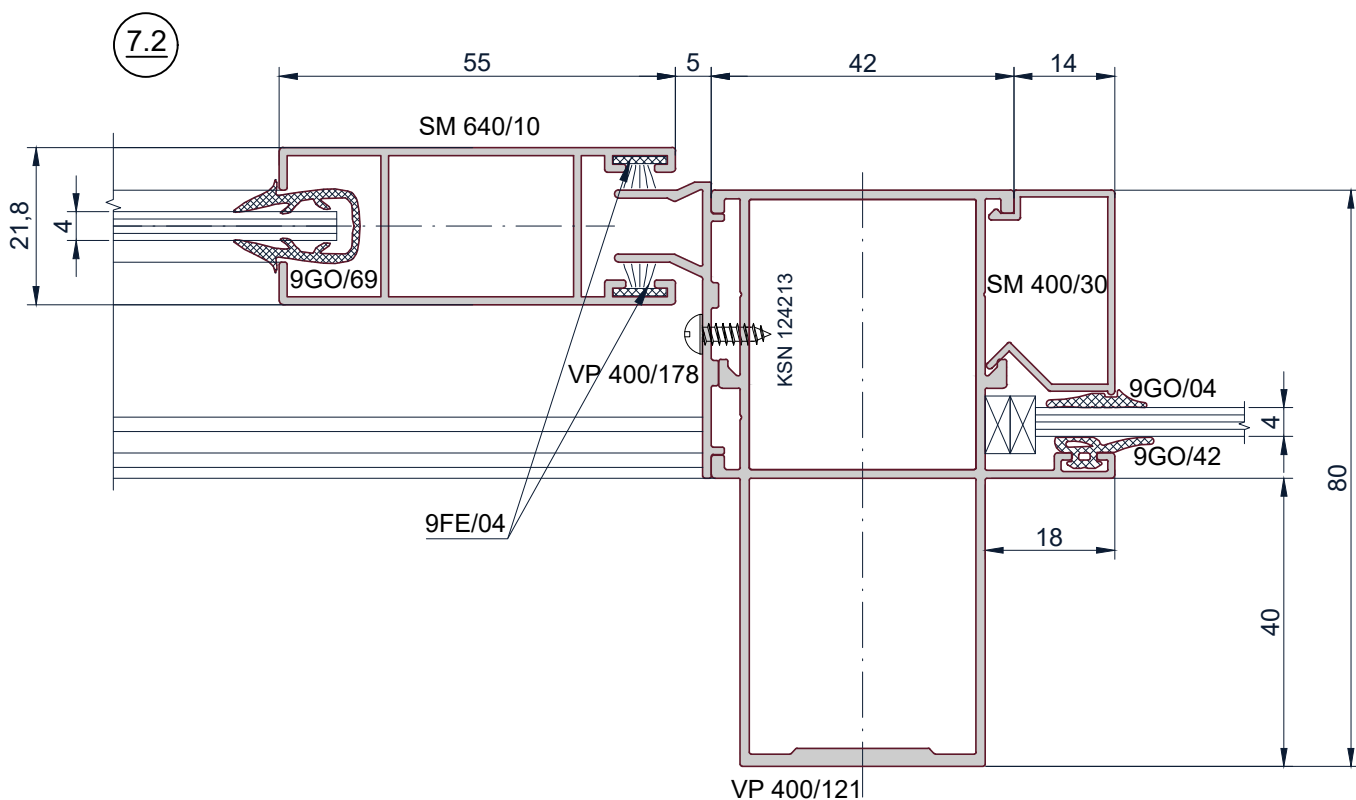
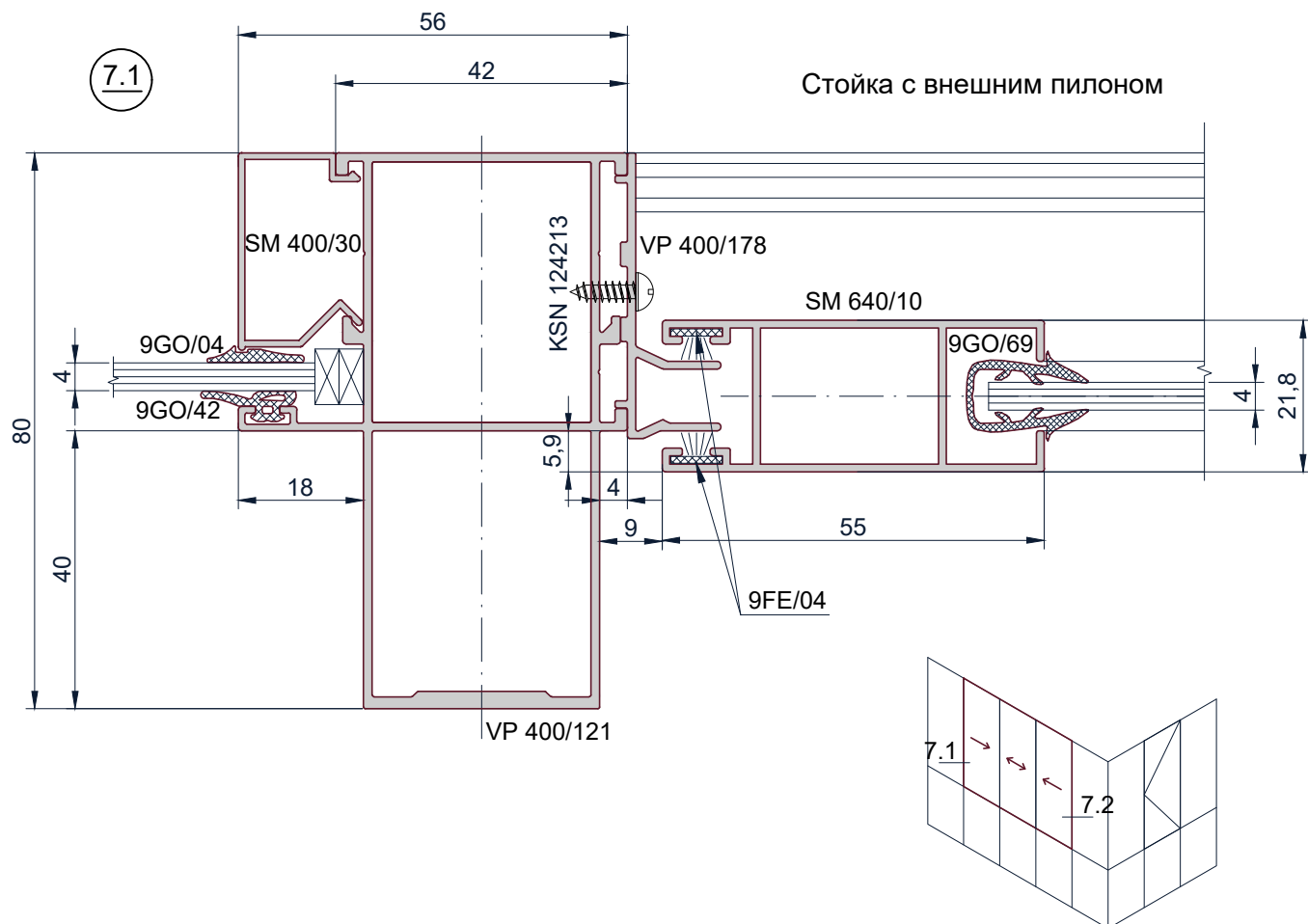


5



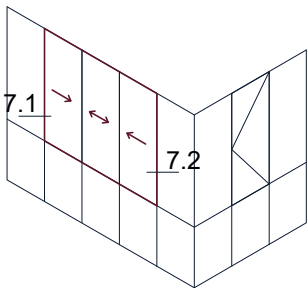
6



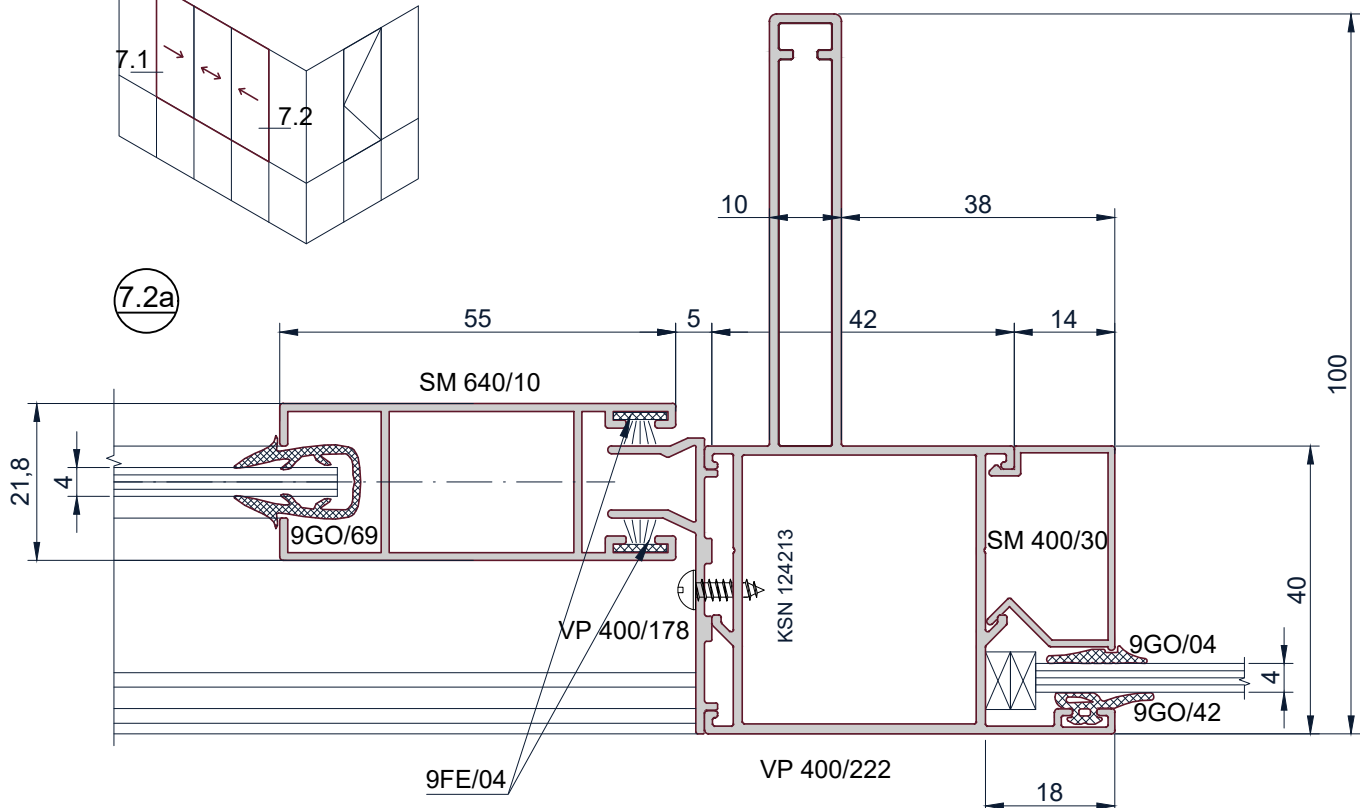


7.1a

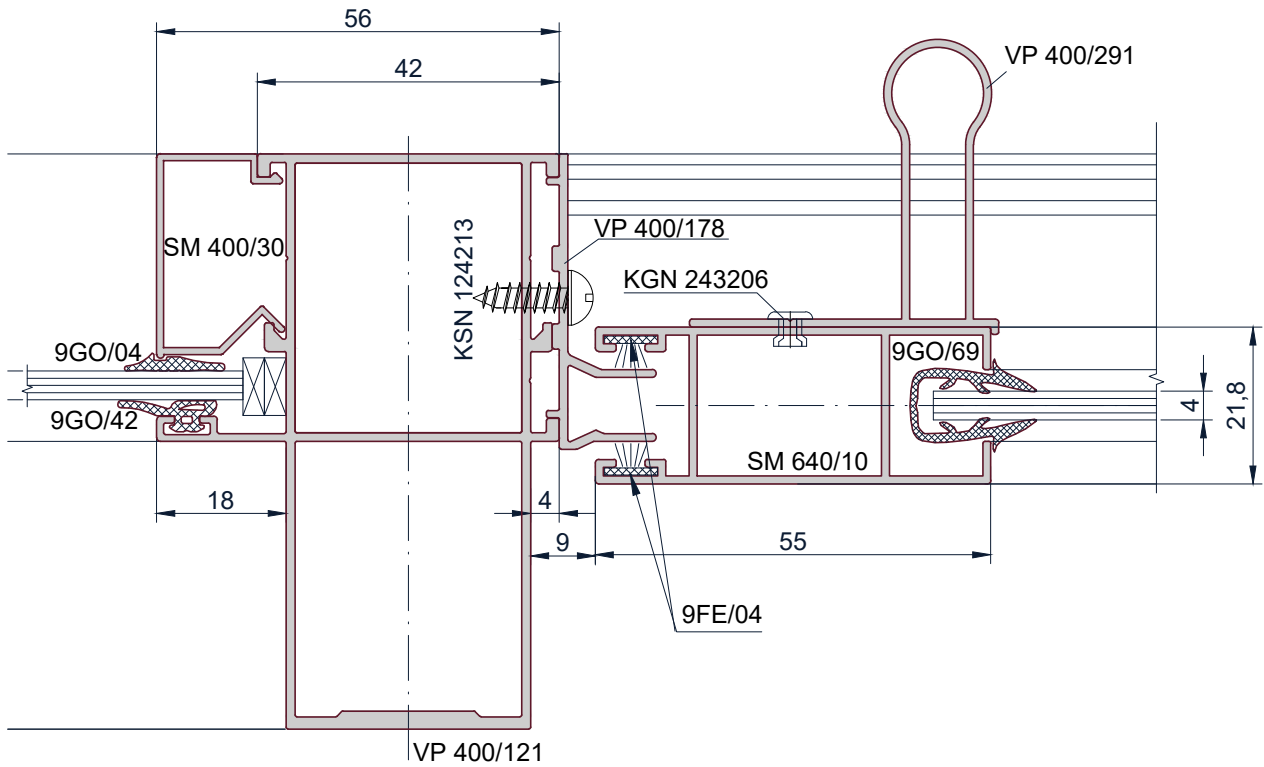
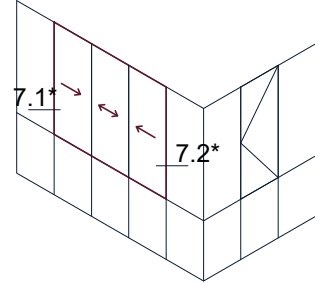
Стойка с внутренним пилоном



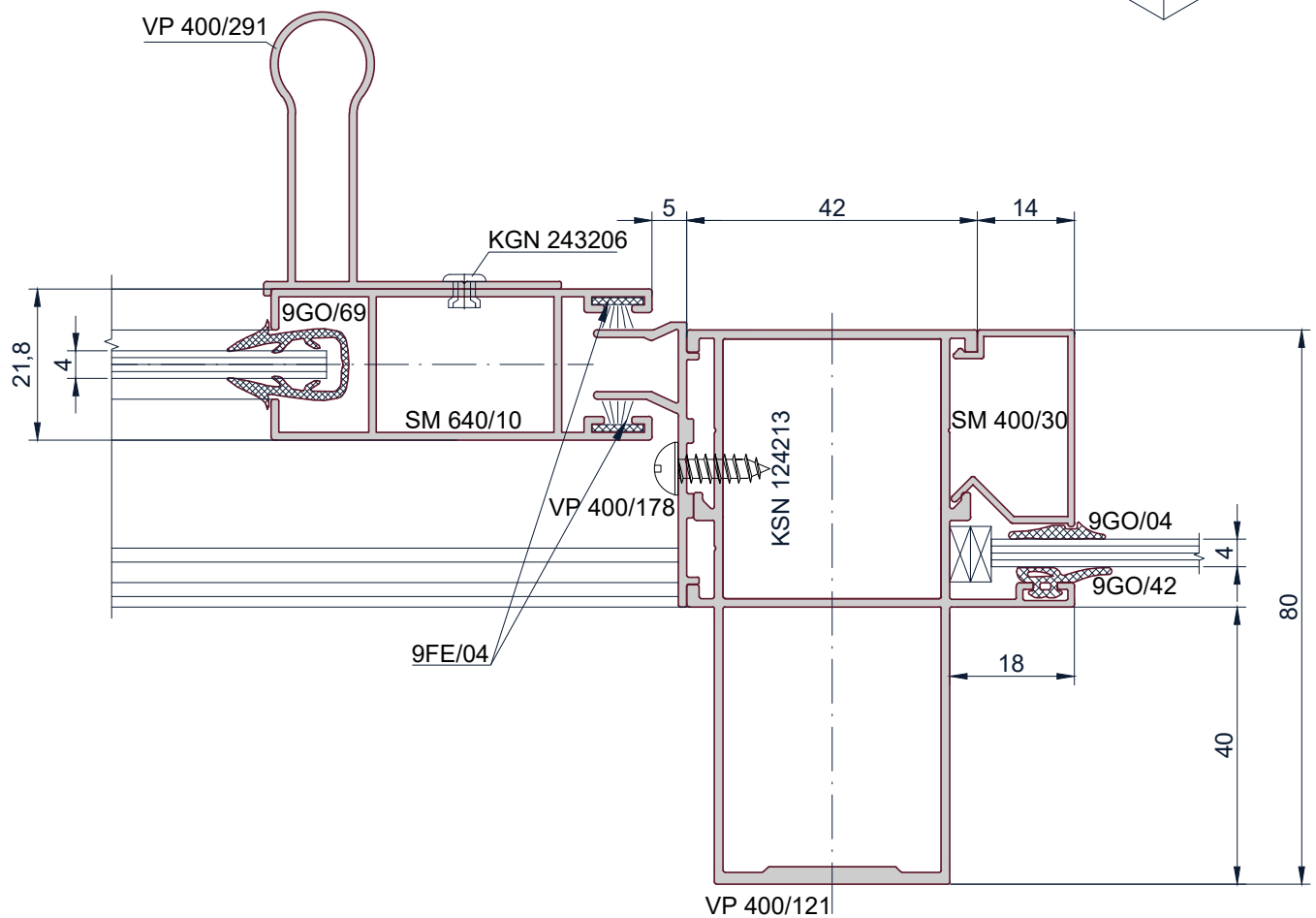
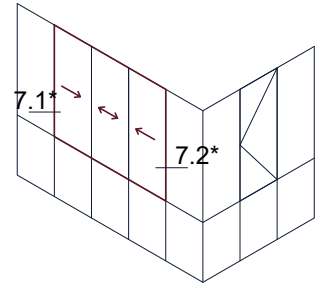
7.2a



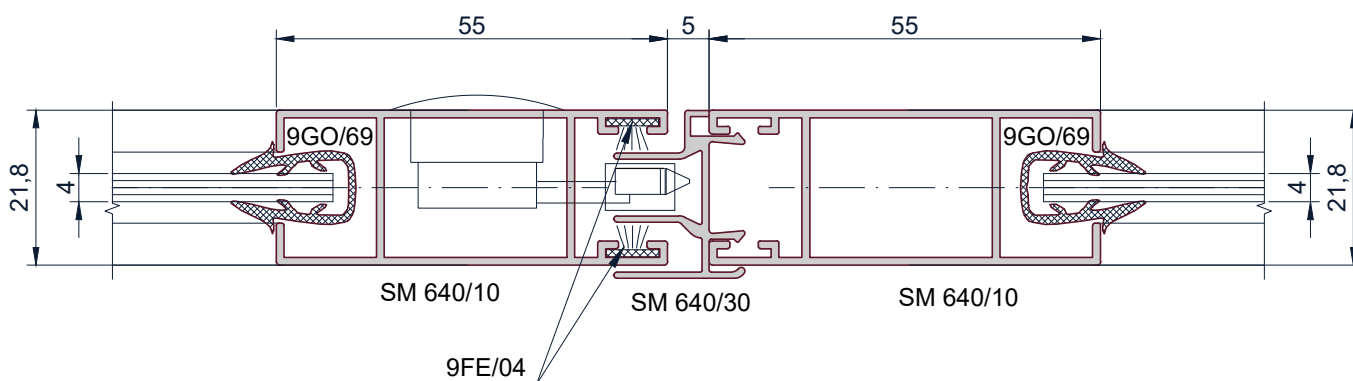
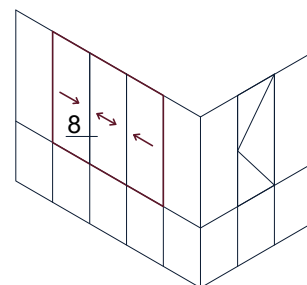
7.1*



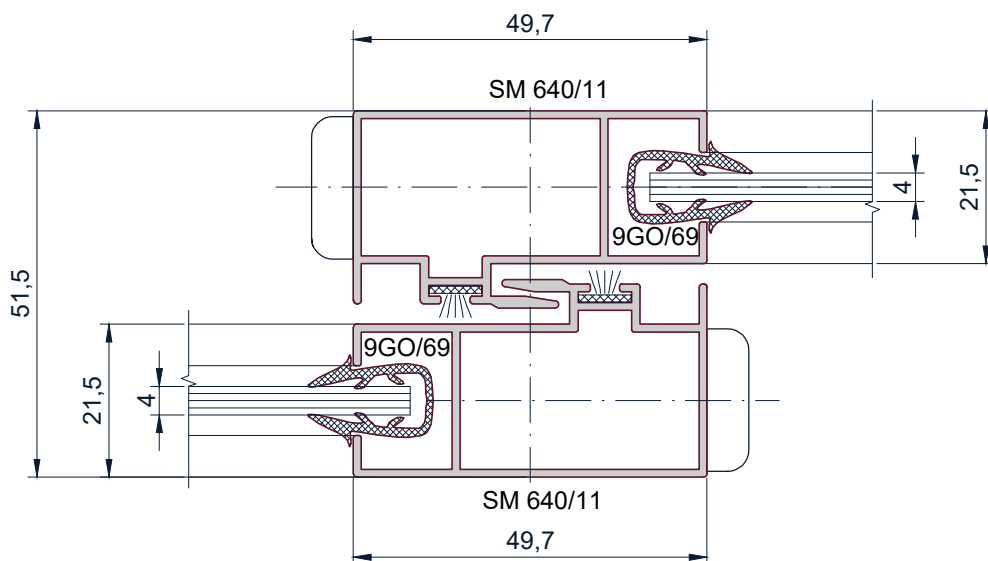
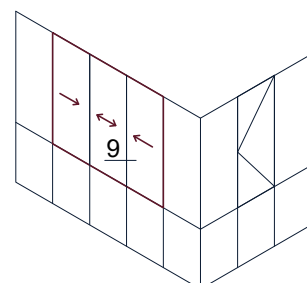
7.2*



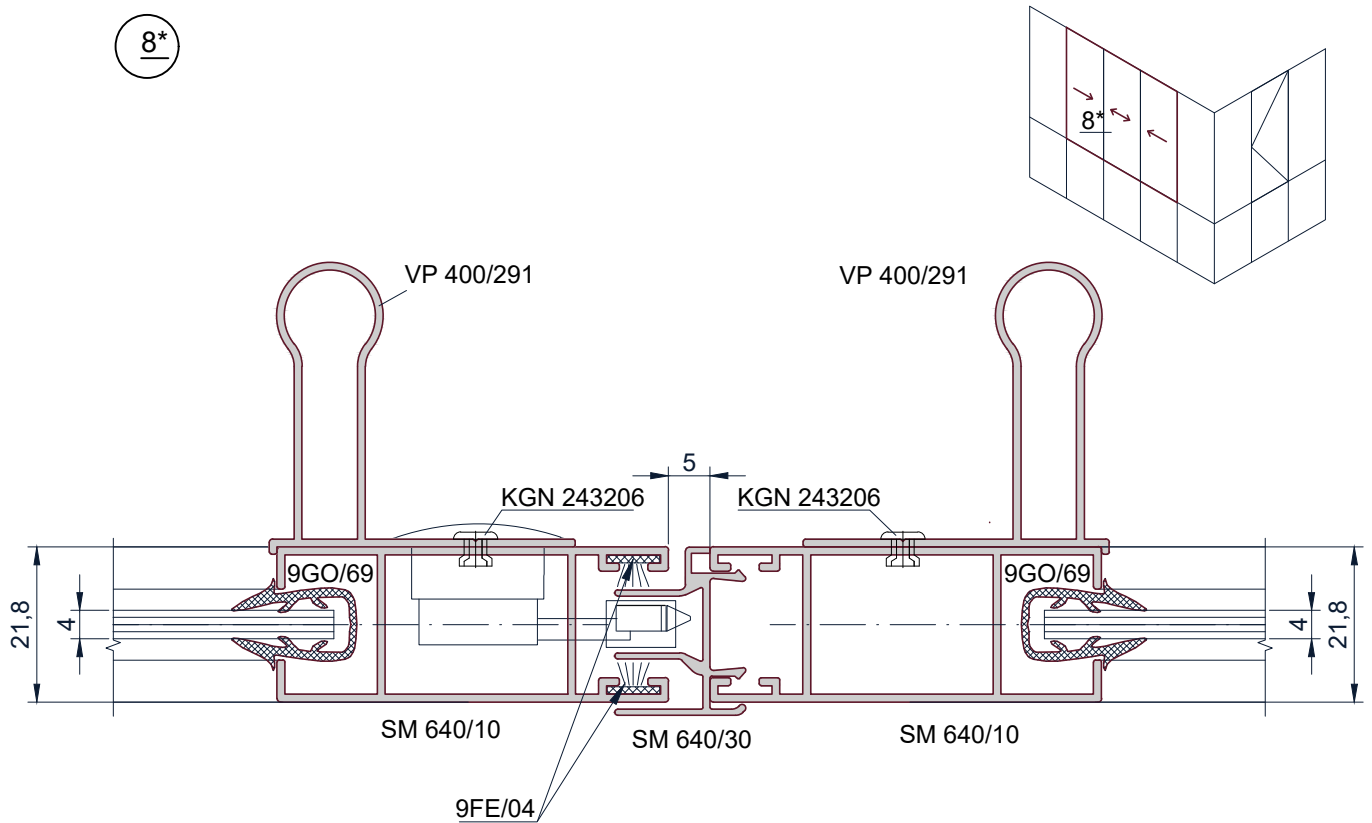
8



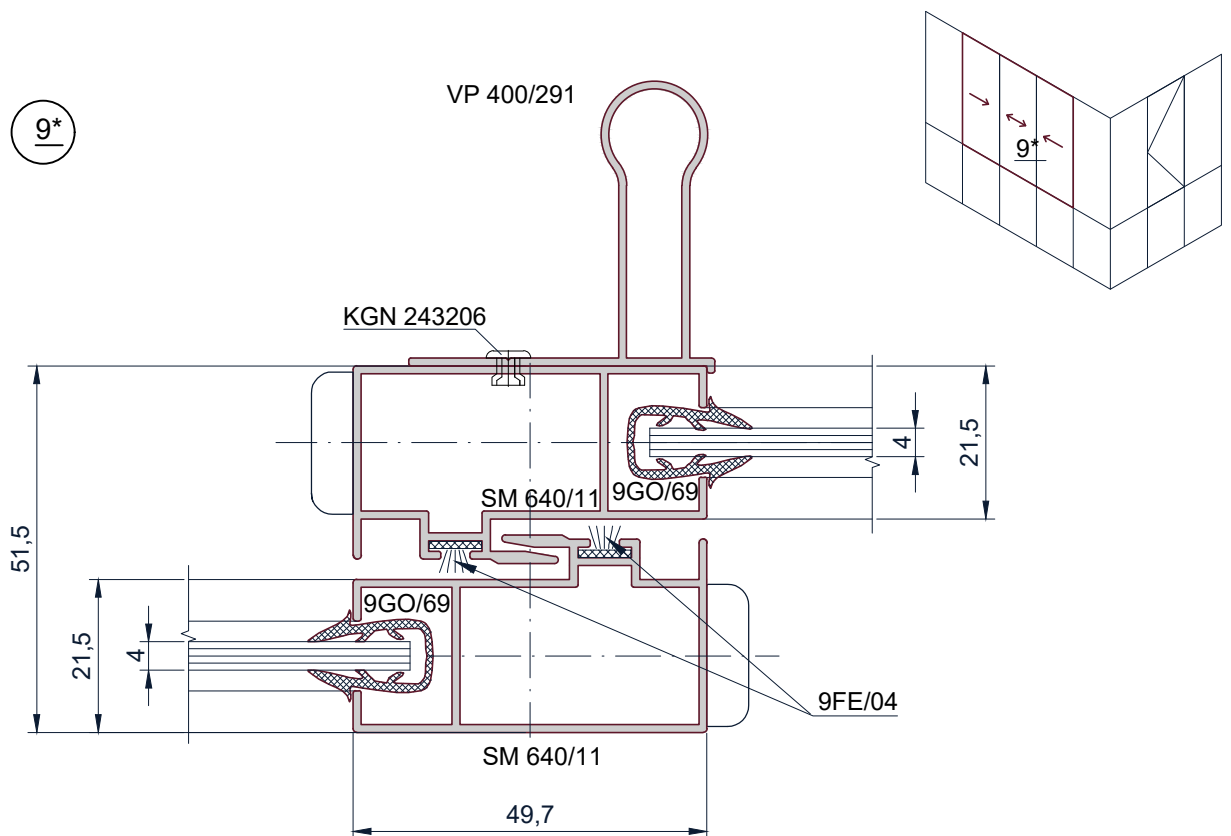
9



8*

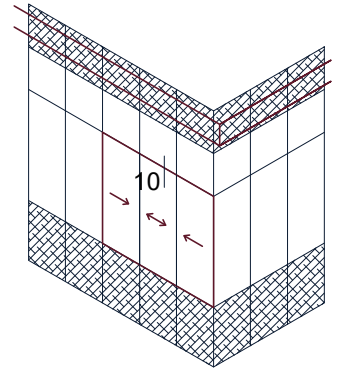
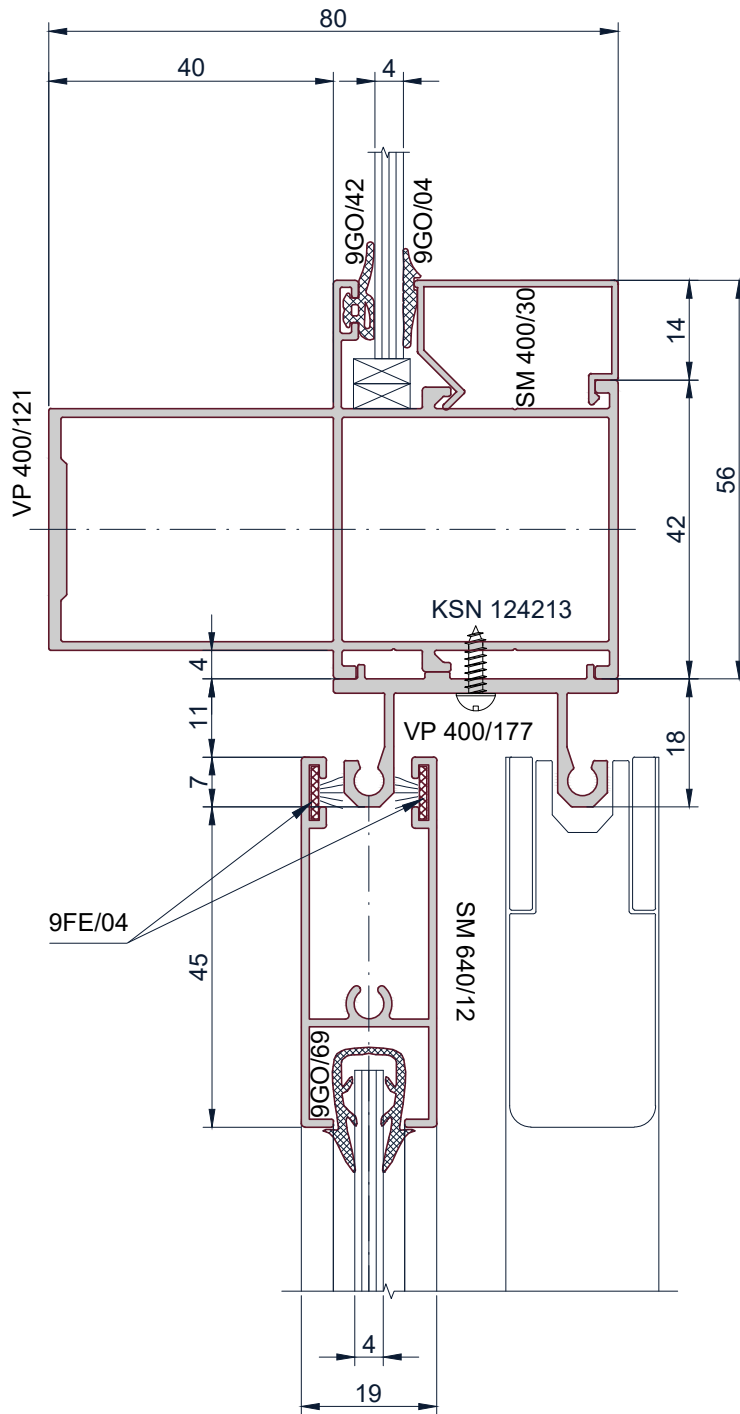


9*



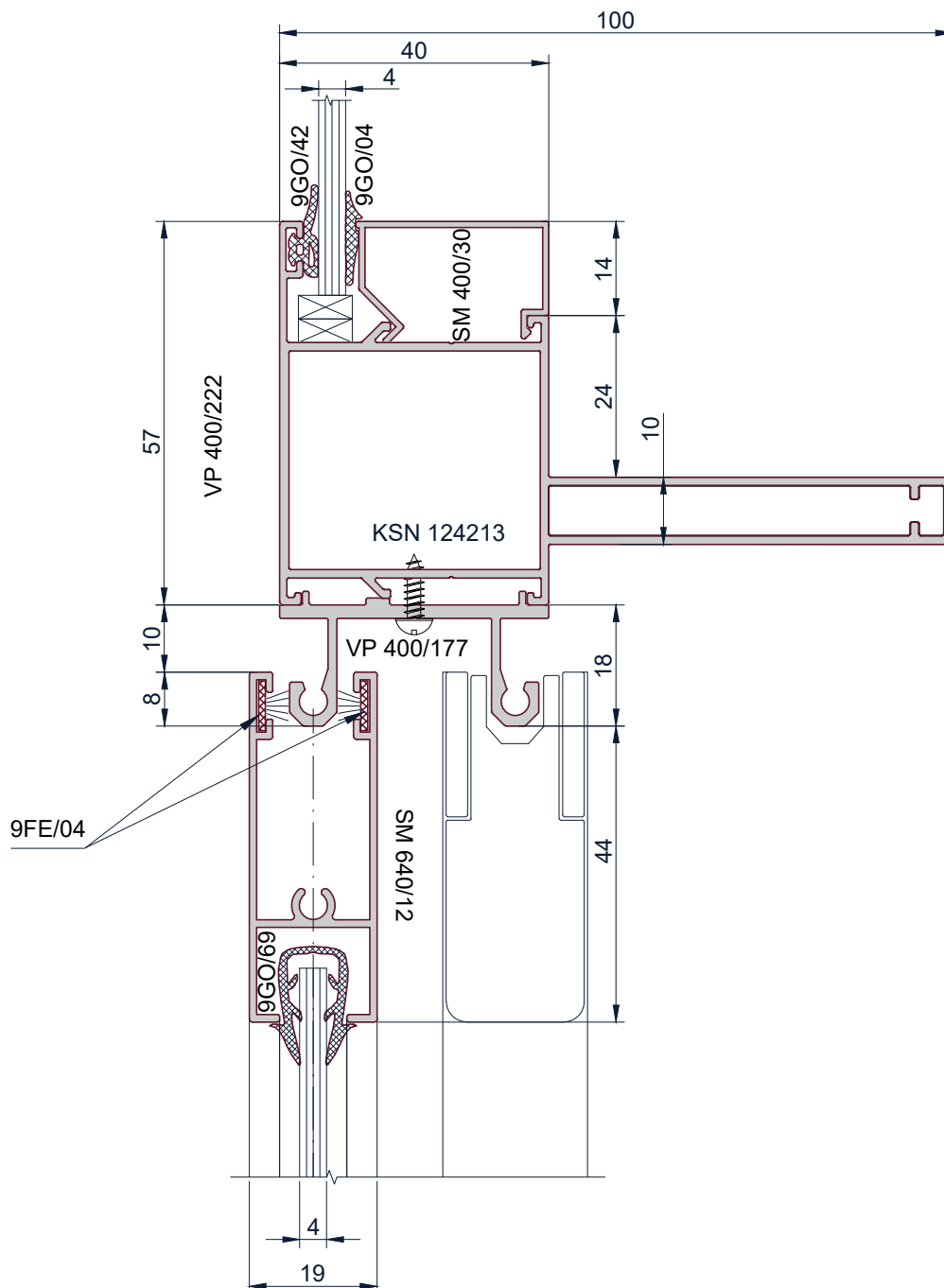
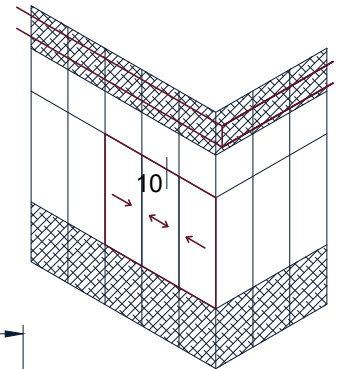
10

Ригель с внешним пилоном



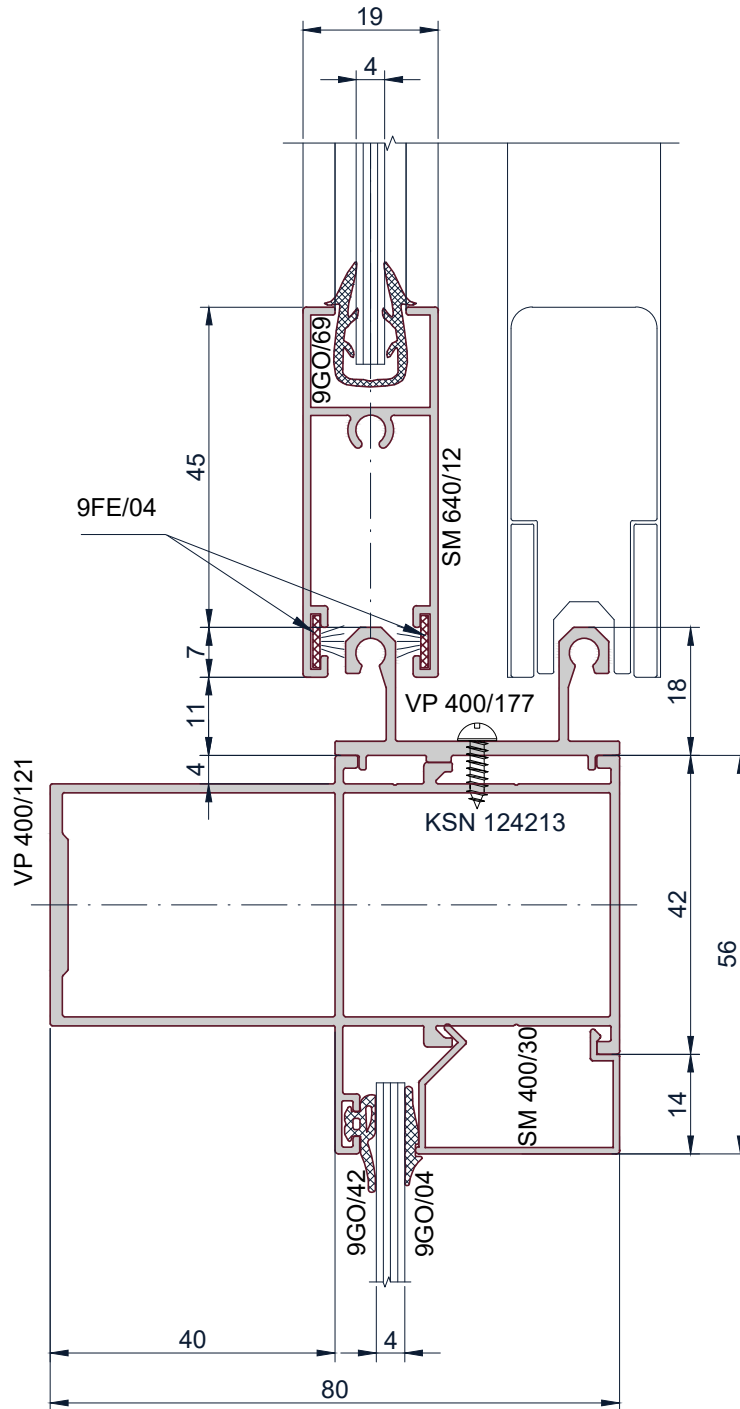
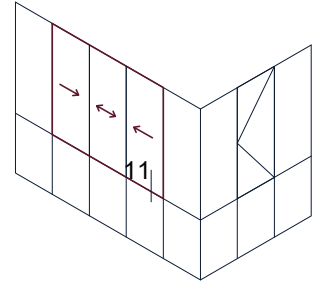
10.1

Ригель с внутренним пилоном



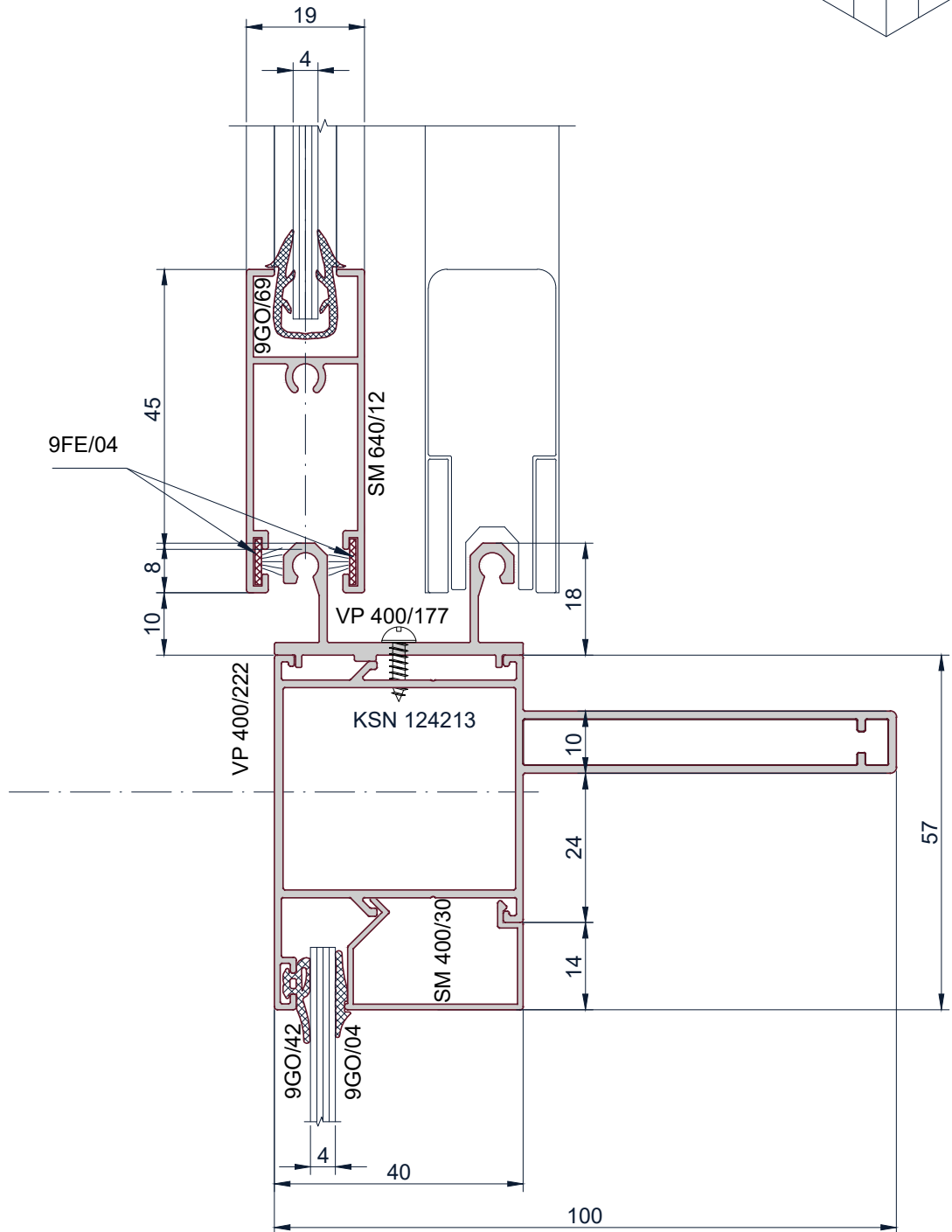
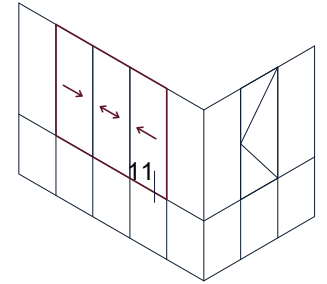
11

Ригель с внешним пилоном

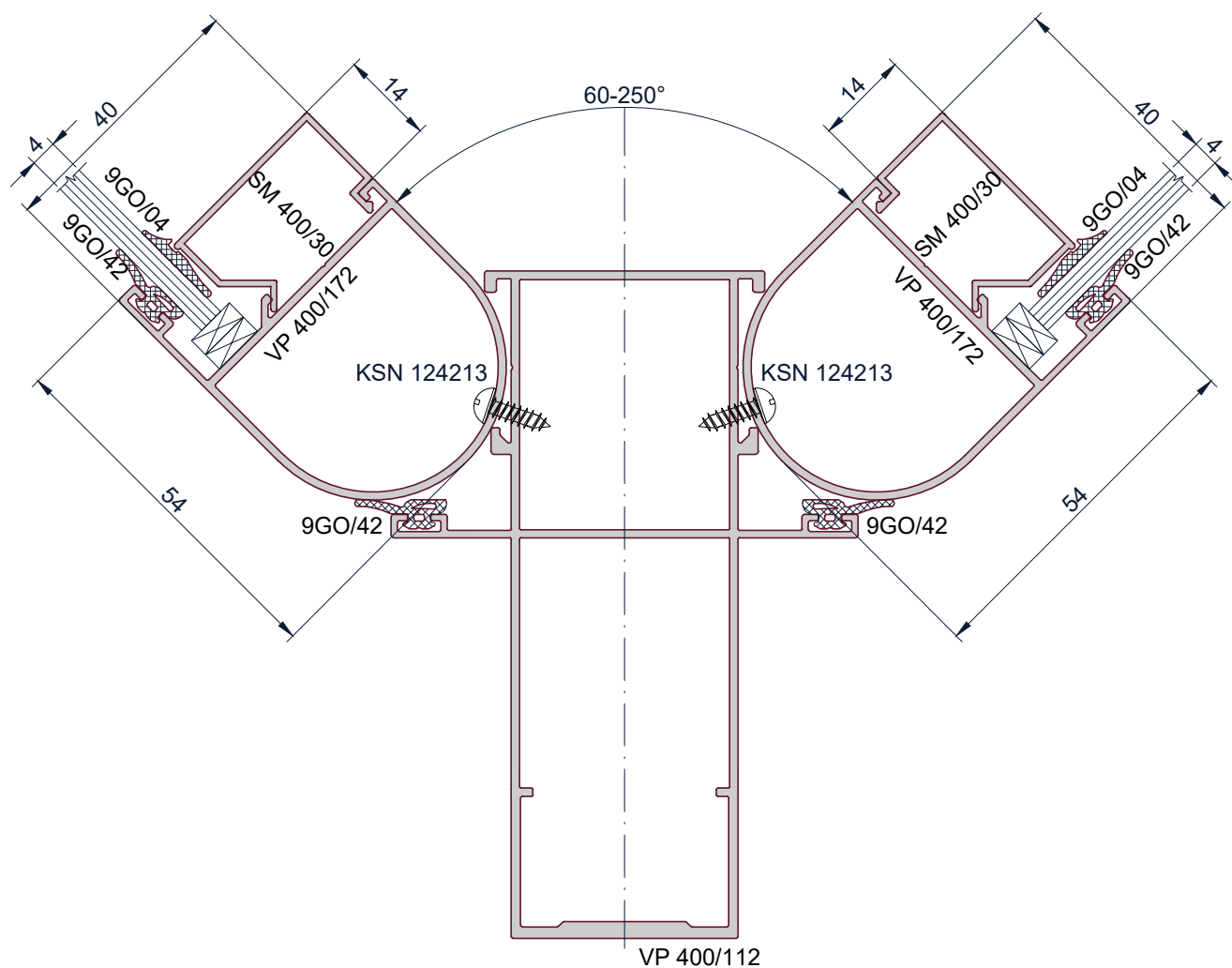
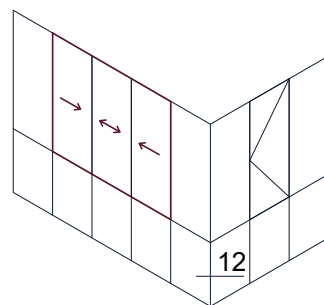


11a

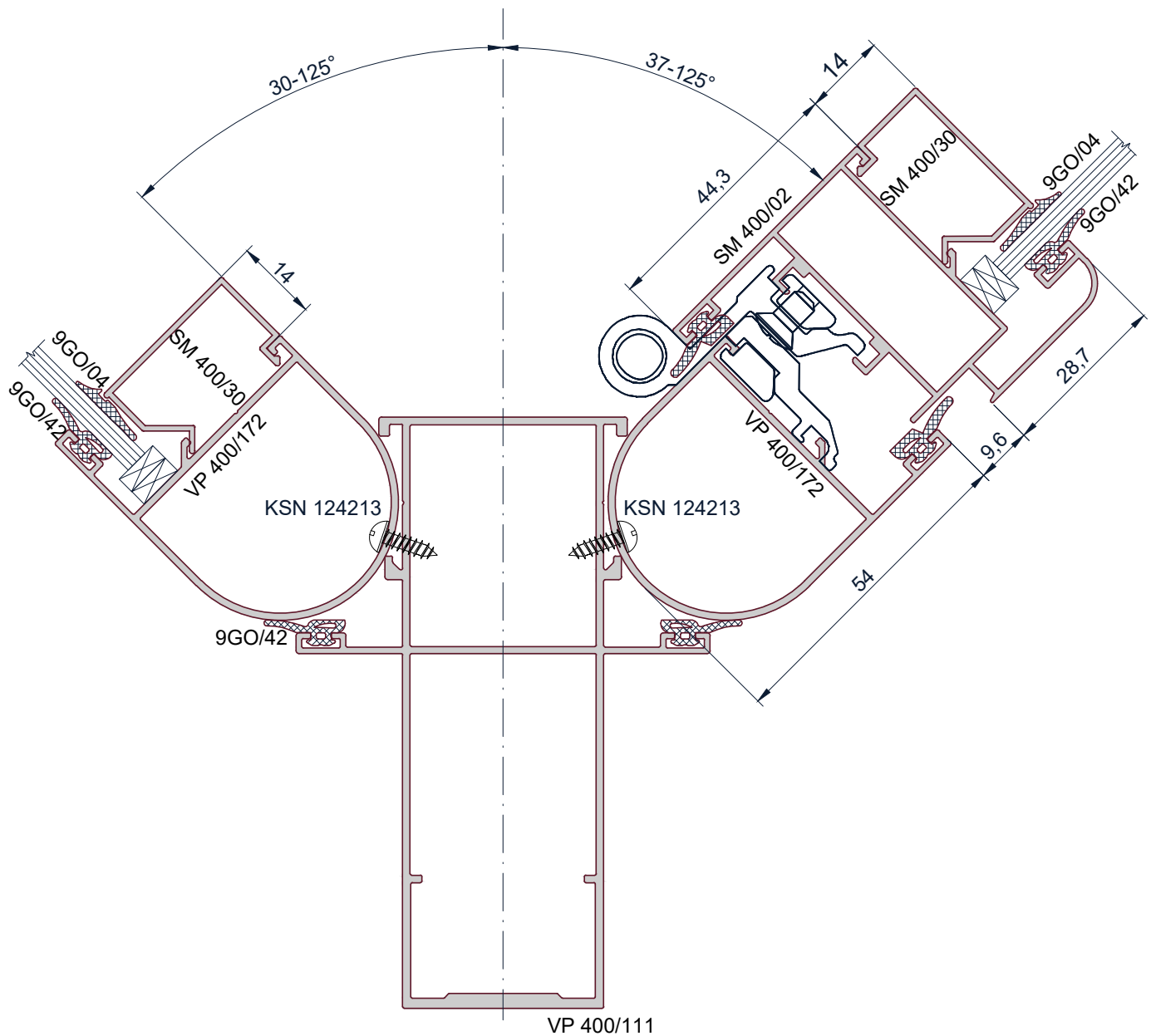
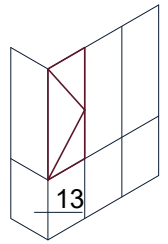
Ригель с внутренним пилоном



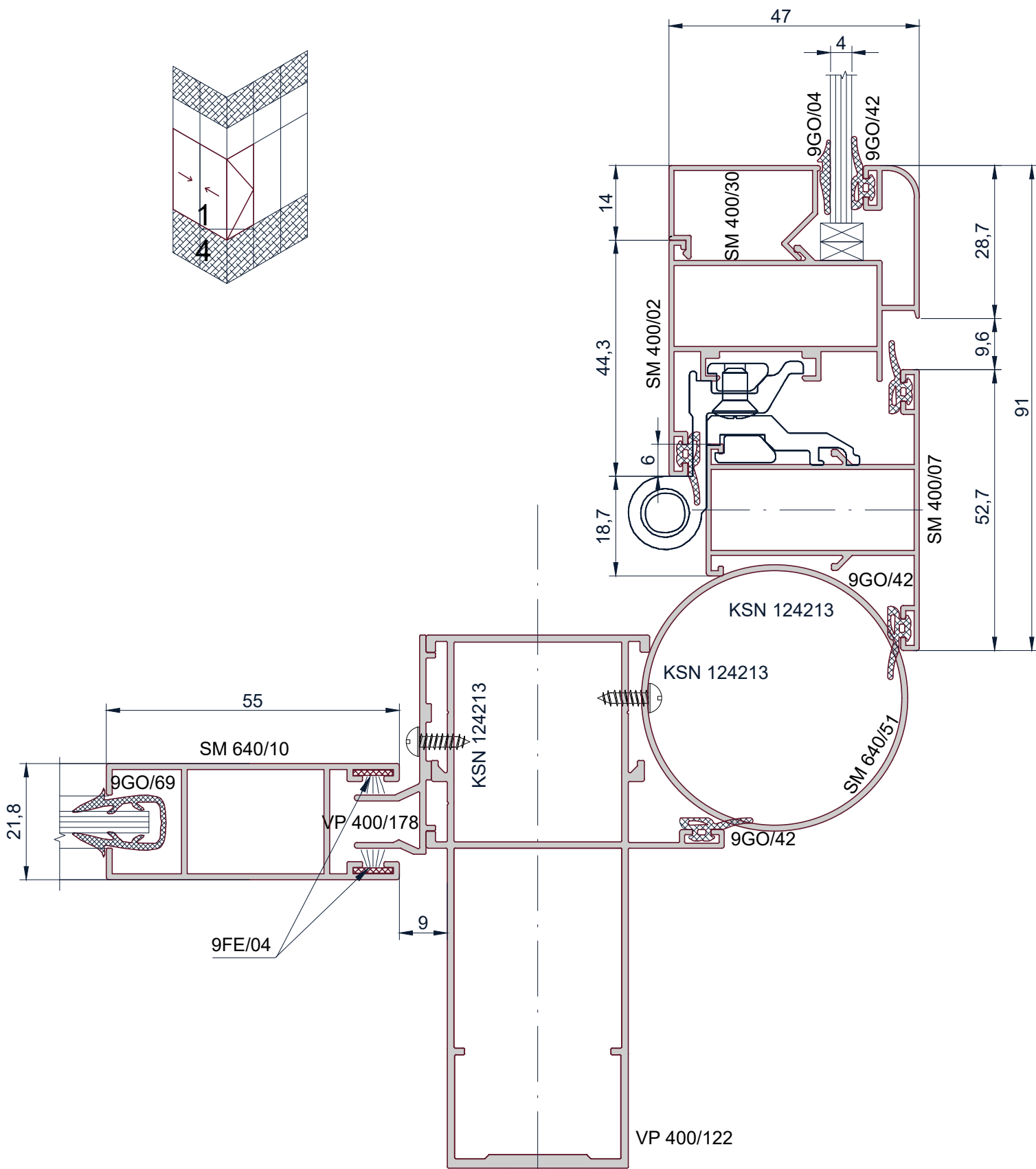
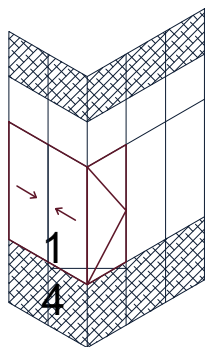
12



13



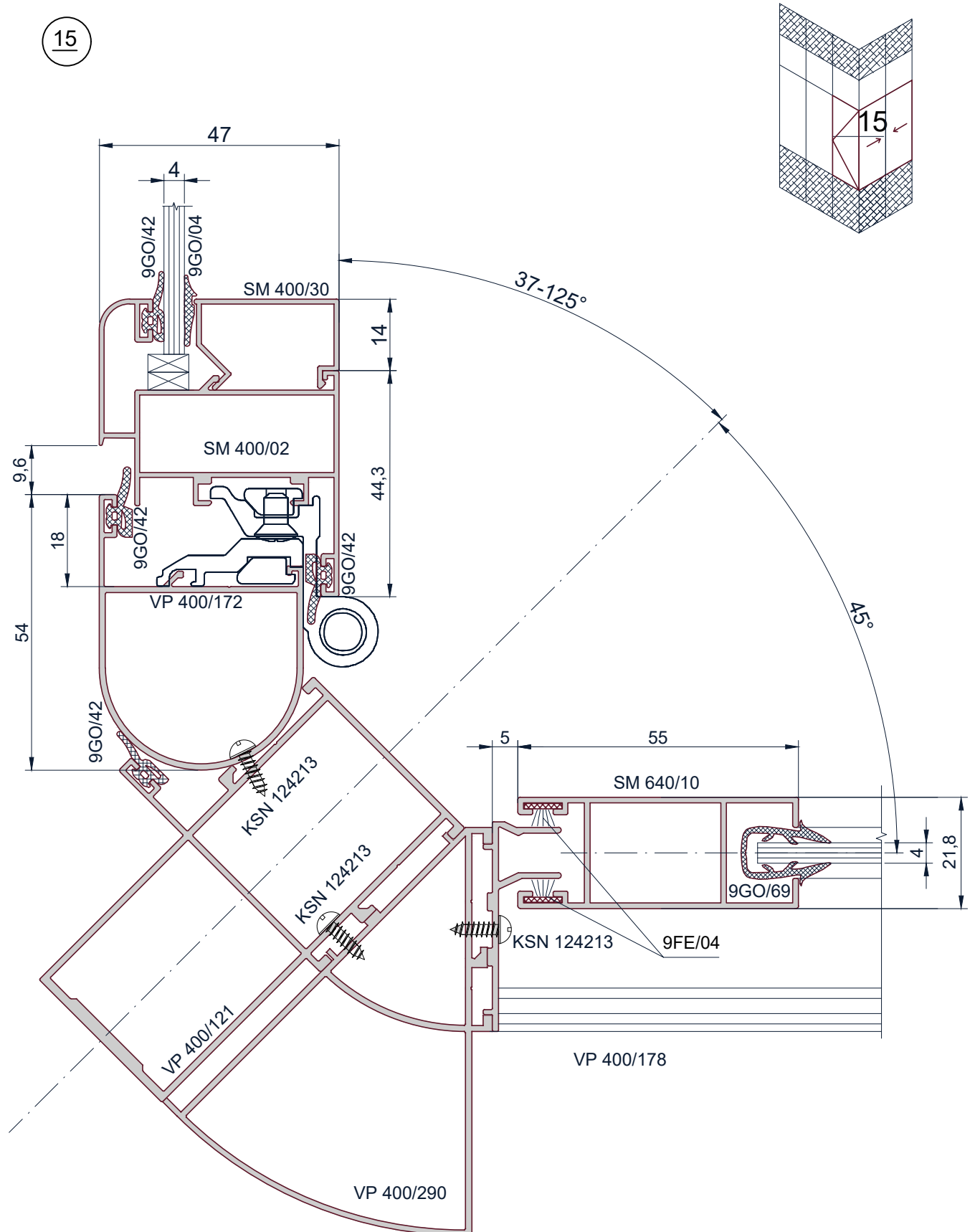
14



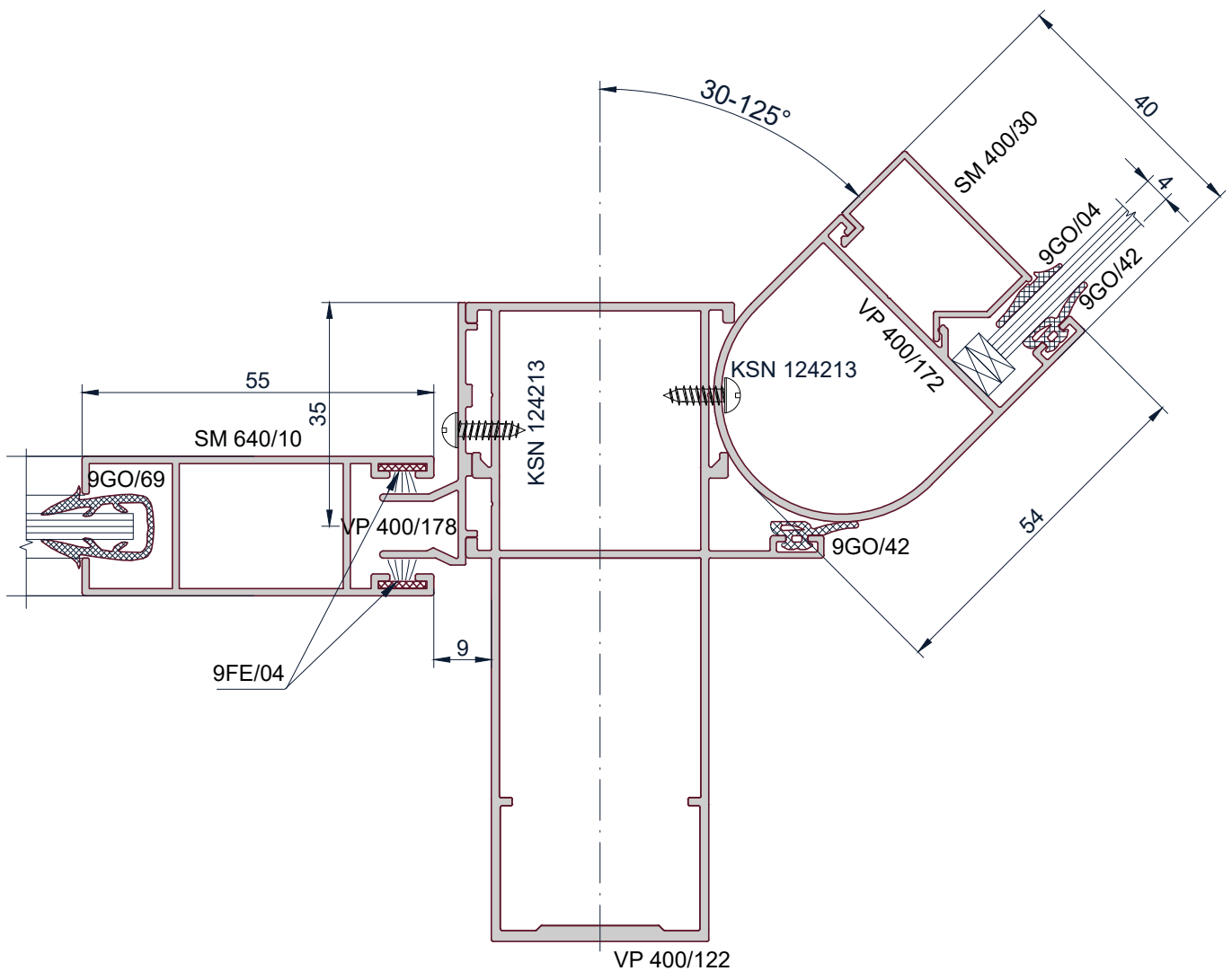
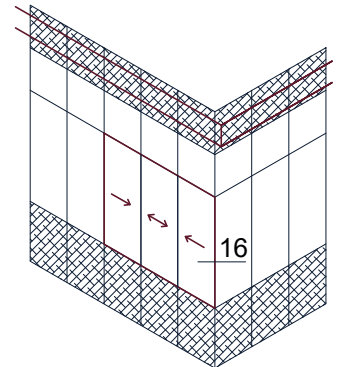
VIDNAL VP-04

Комплексная система
балконного остекления

s y s t e m s **PROF**
VIDNAL



16

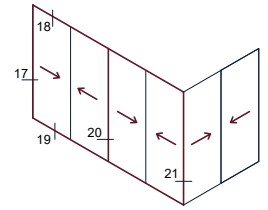
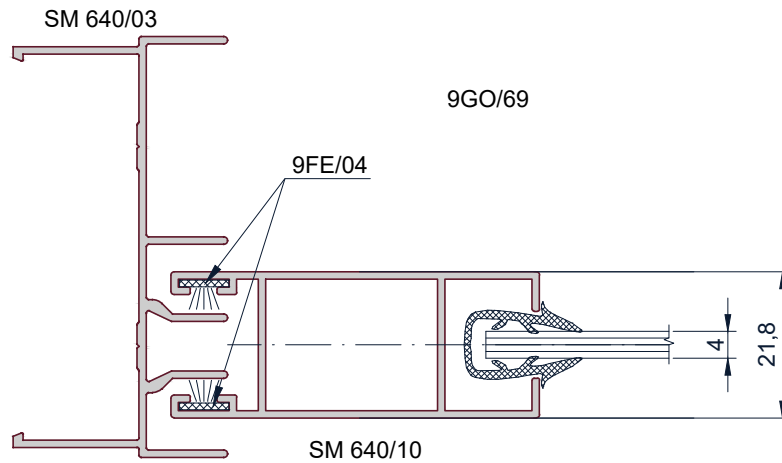


VIDNAL VP-04

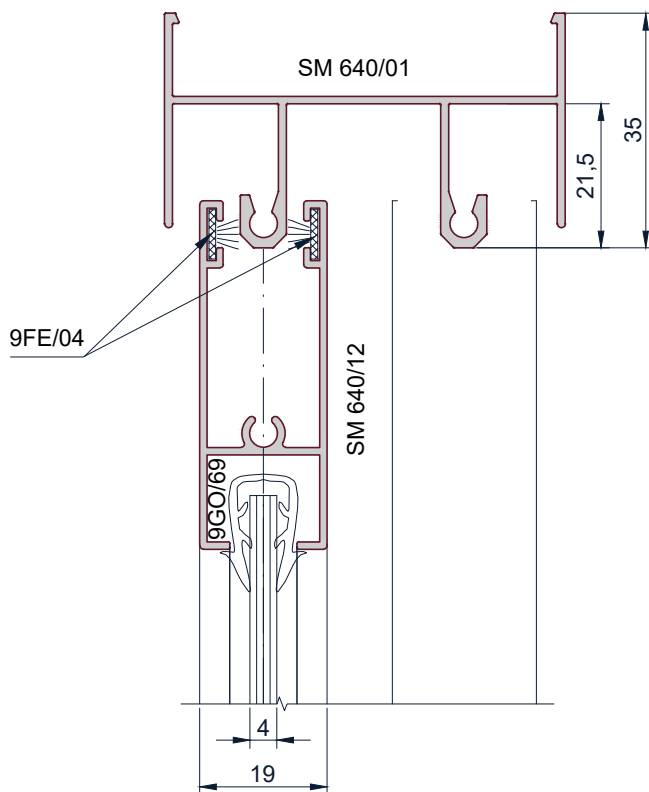
Комплексная система
балконного остекления

s y s t e m s **PROF**
VIDNAL

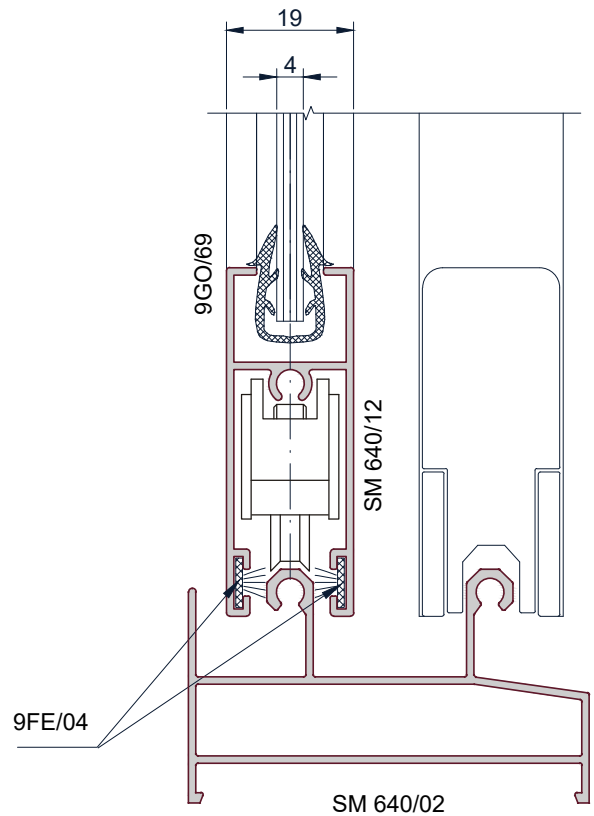
17

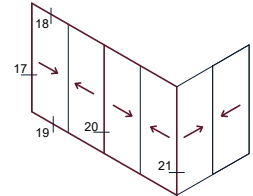


18

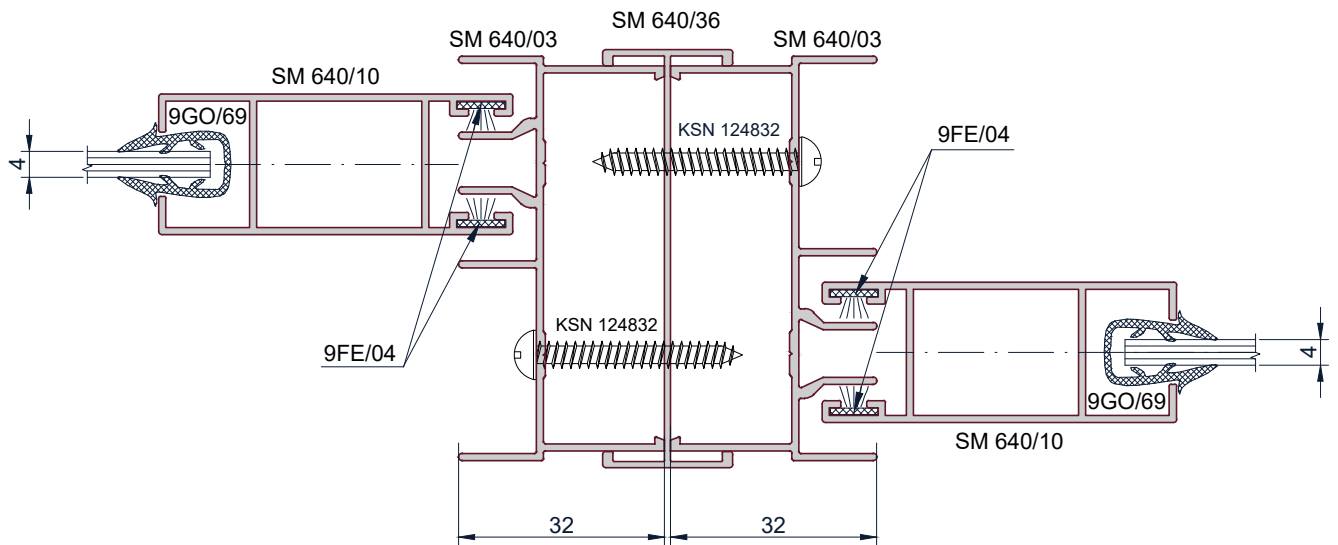


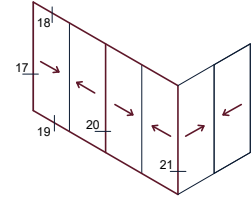
19



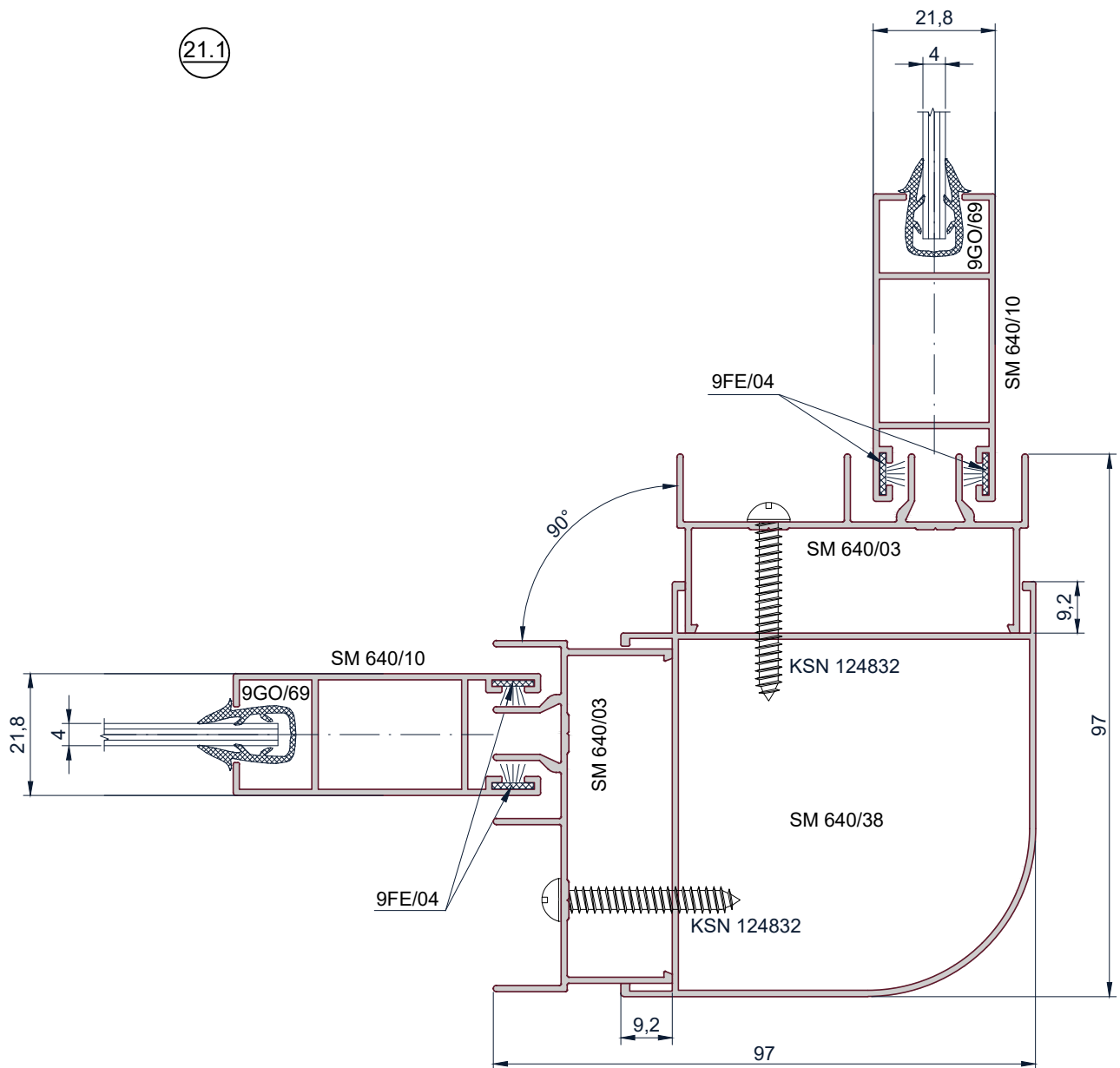


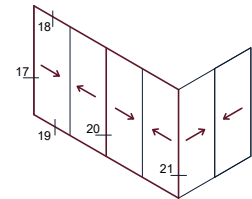
20



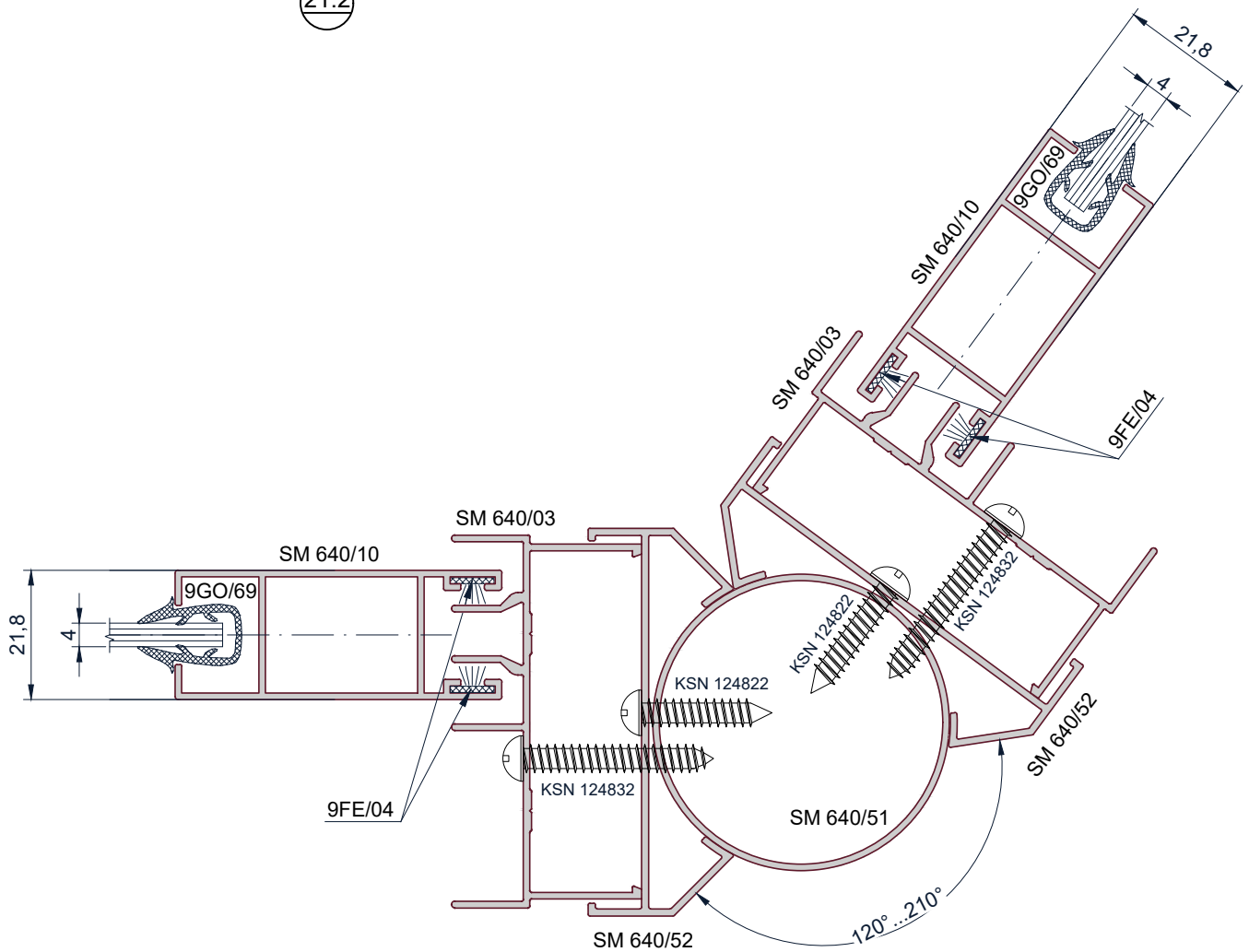


21.1

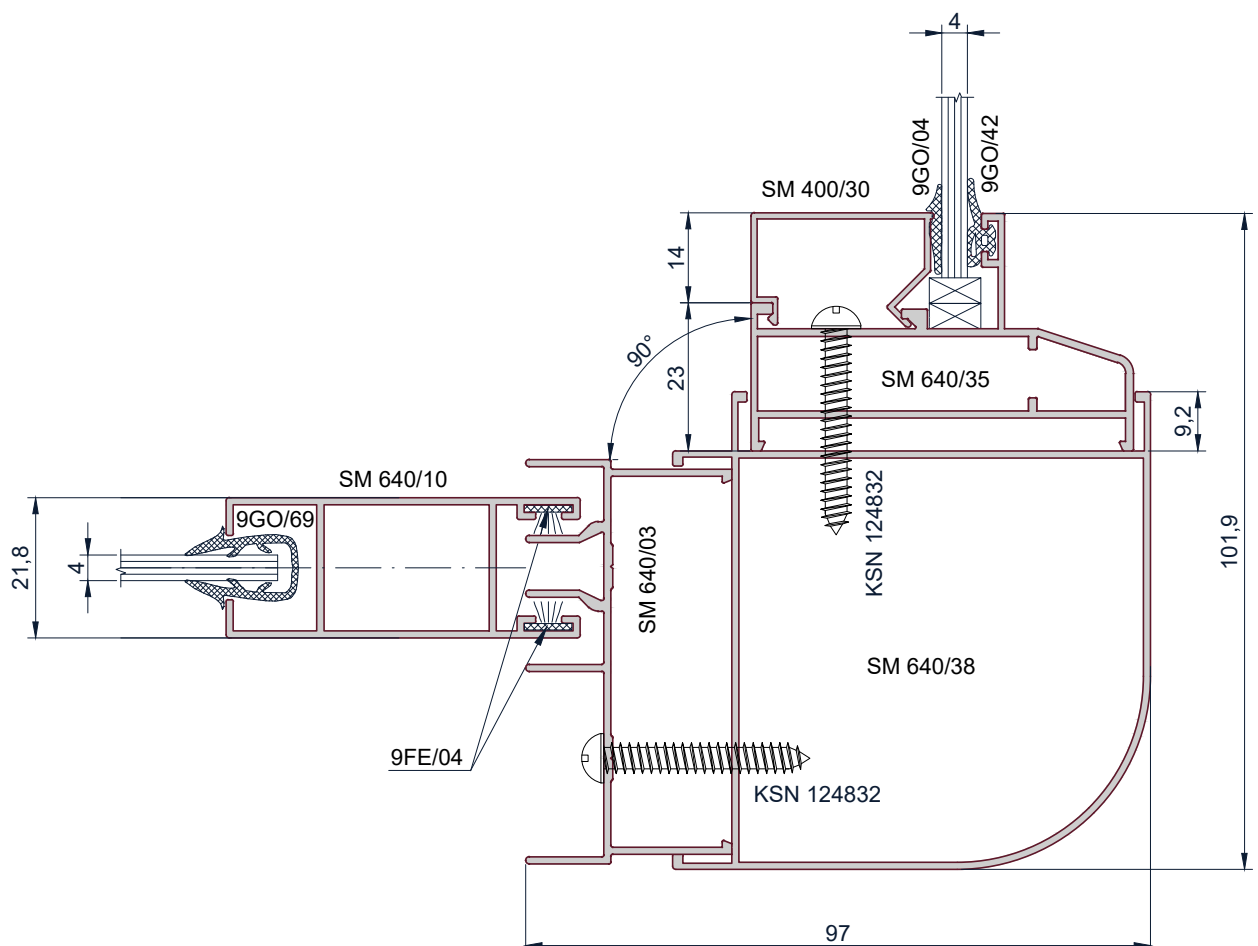
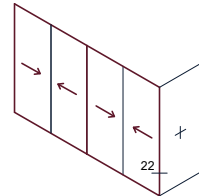




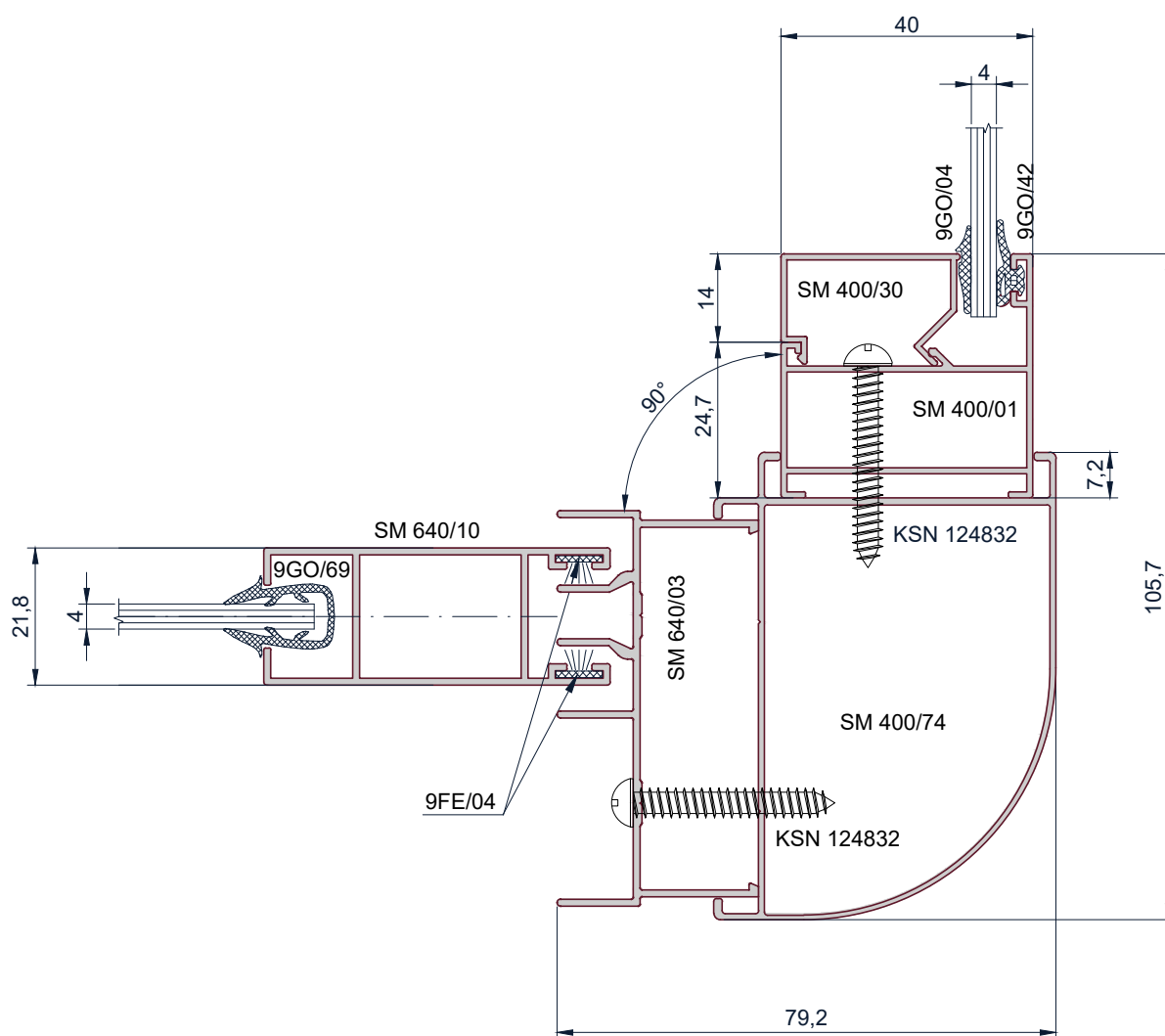
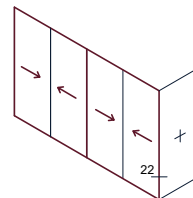
21.2



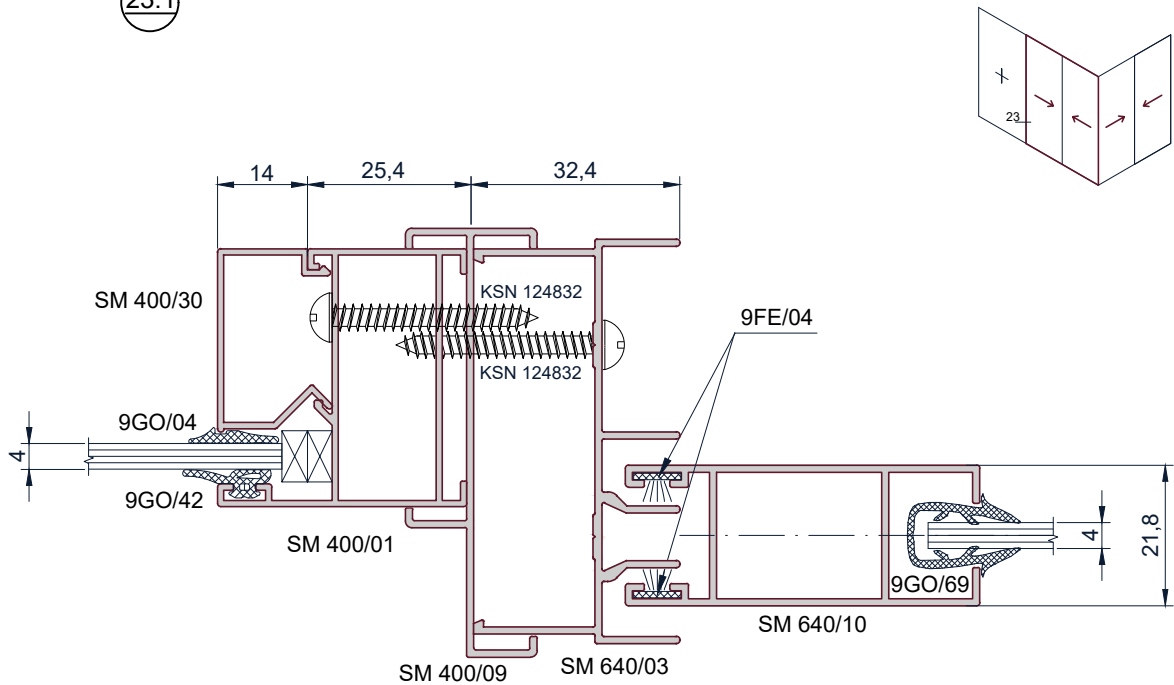
22.1



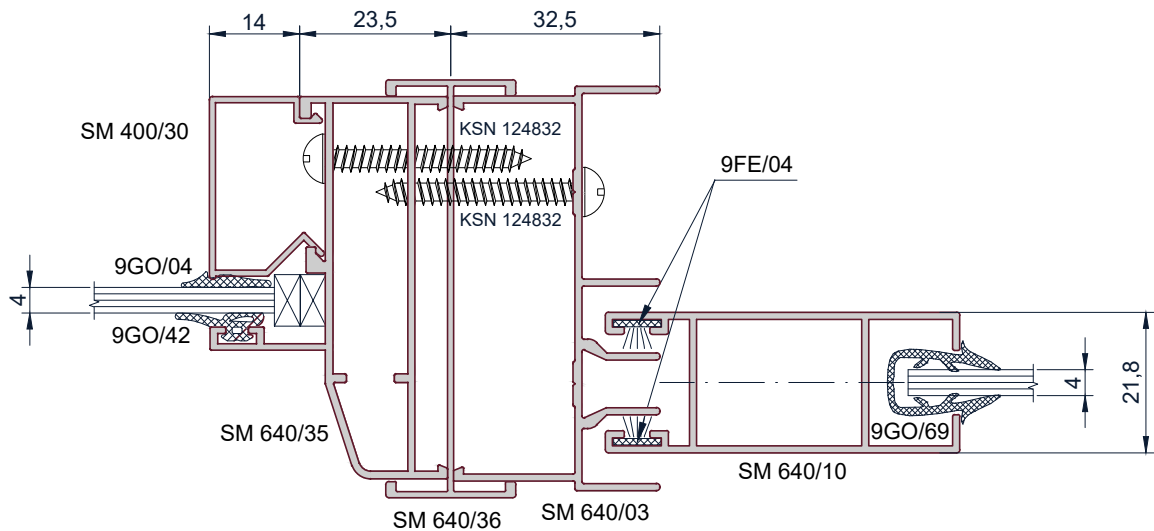
22.2

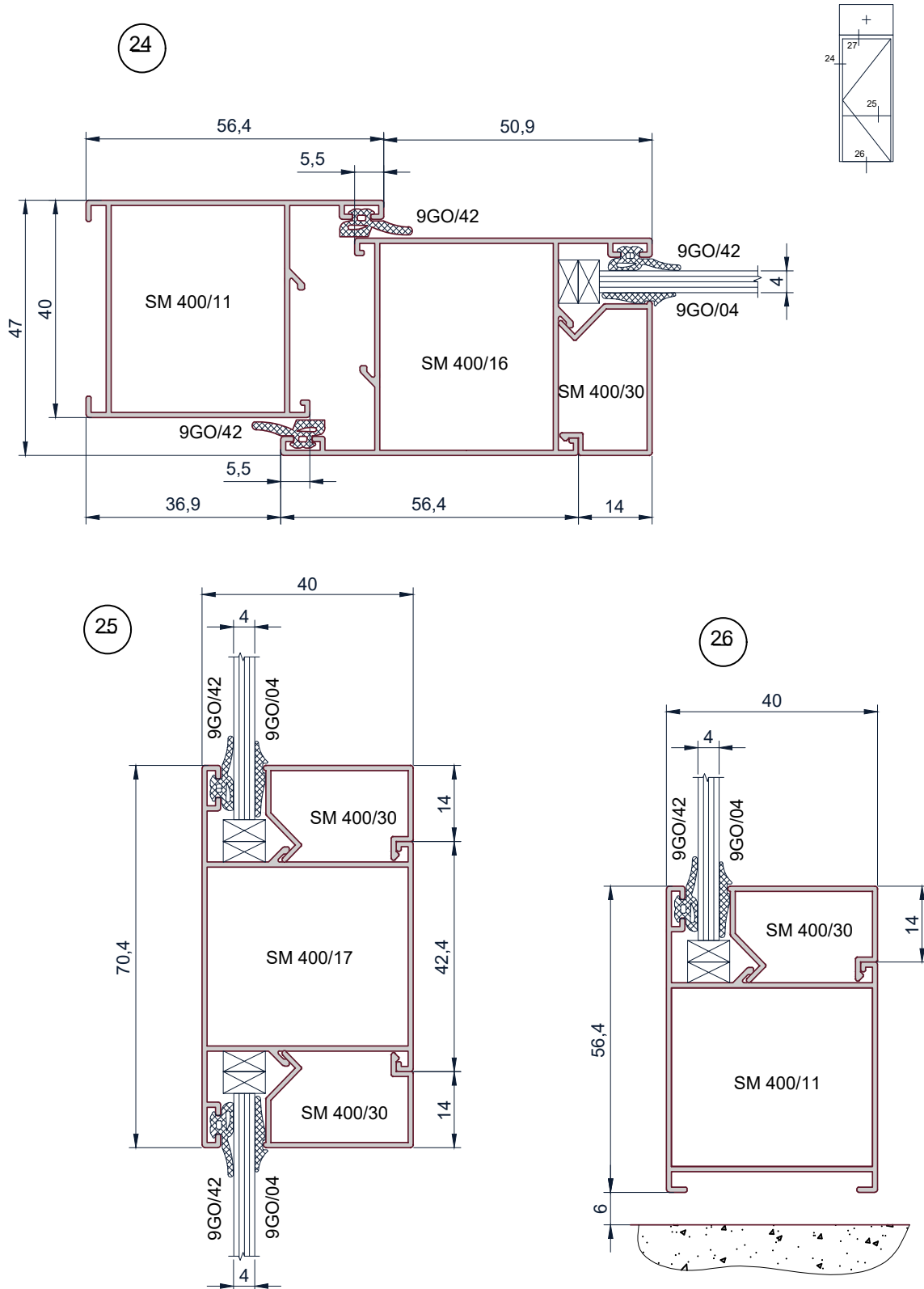


23.1

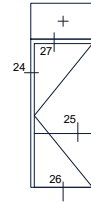
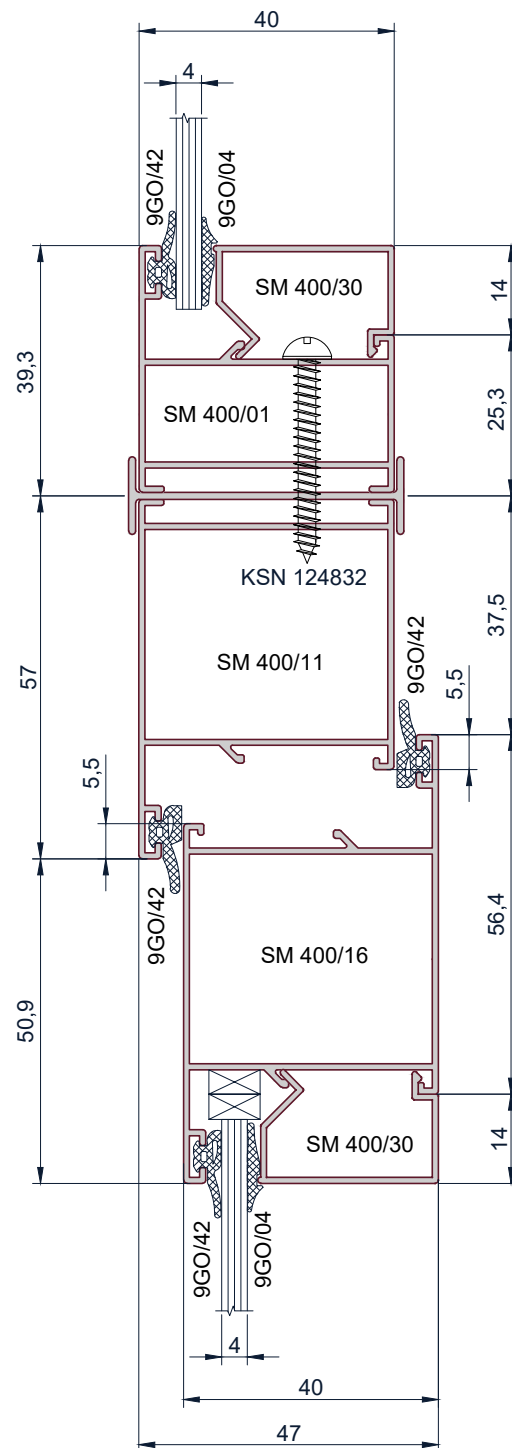


23.2



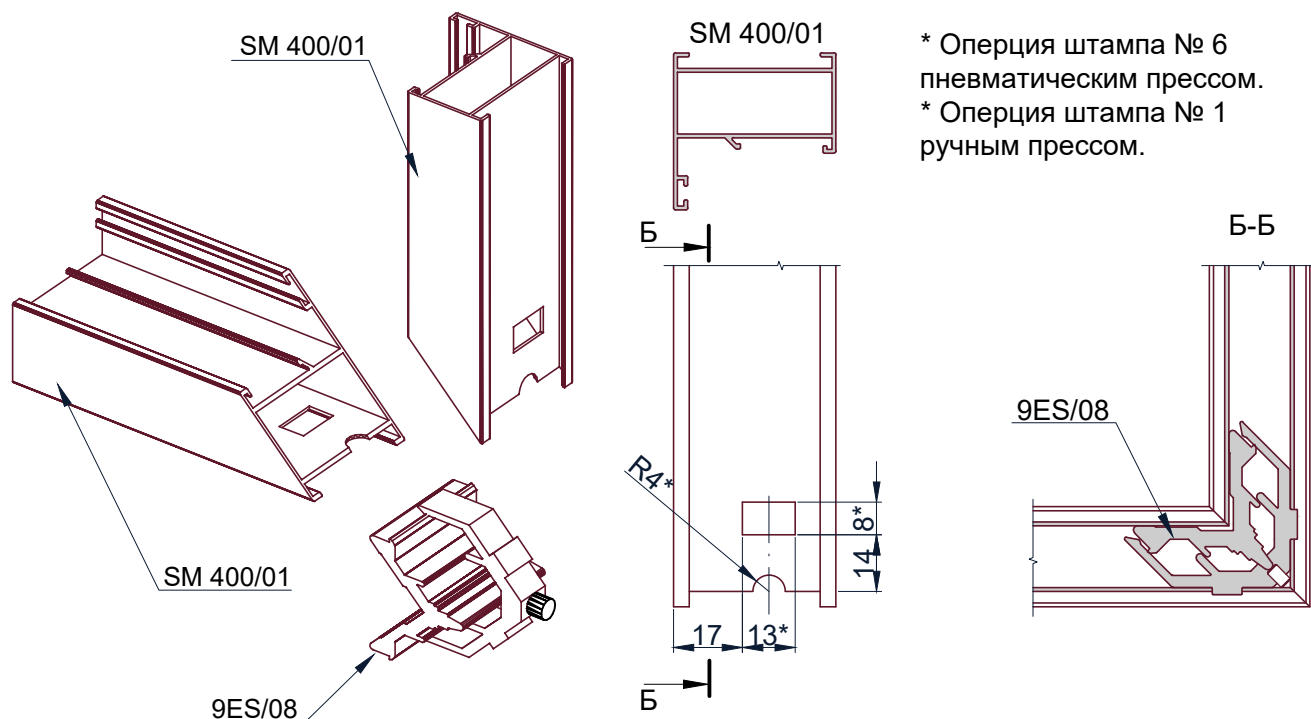


27

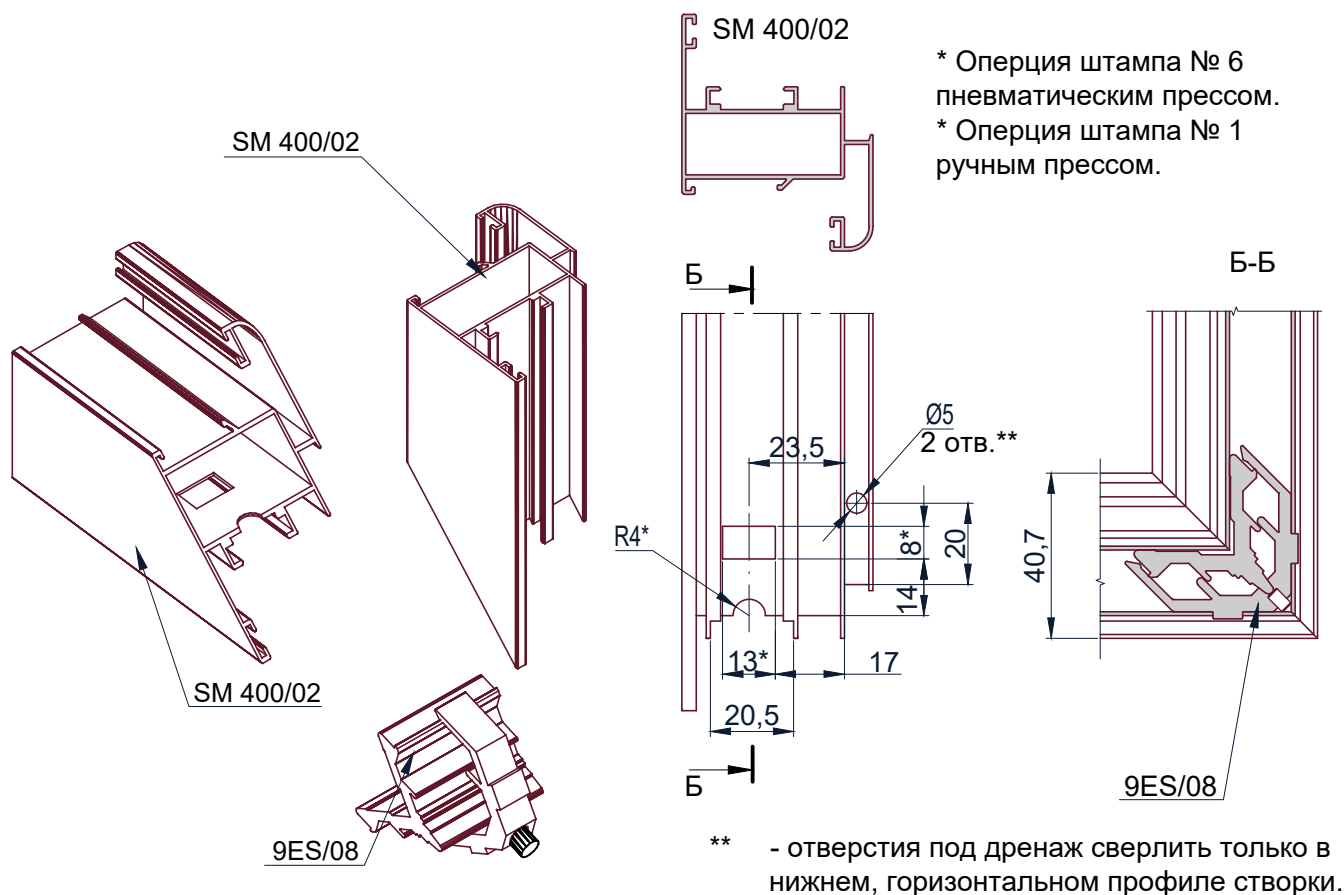


6. Узлы соединения

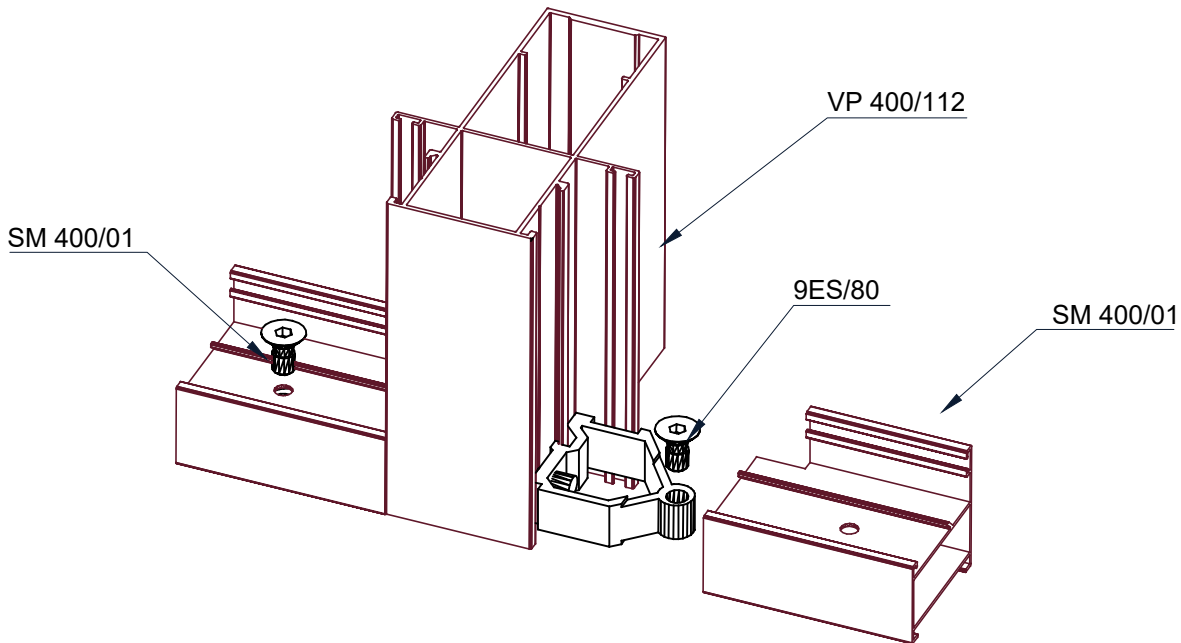
Угловое соединение SM 400/01



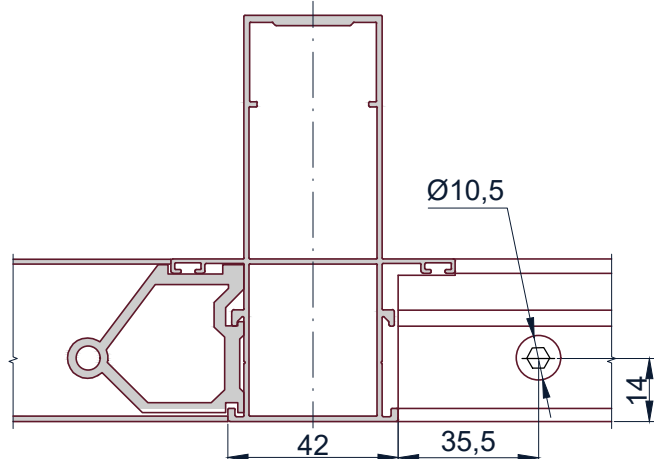
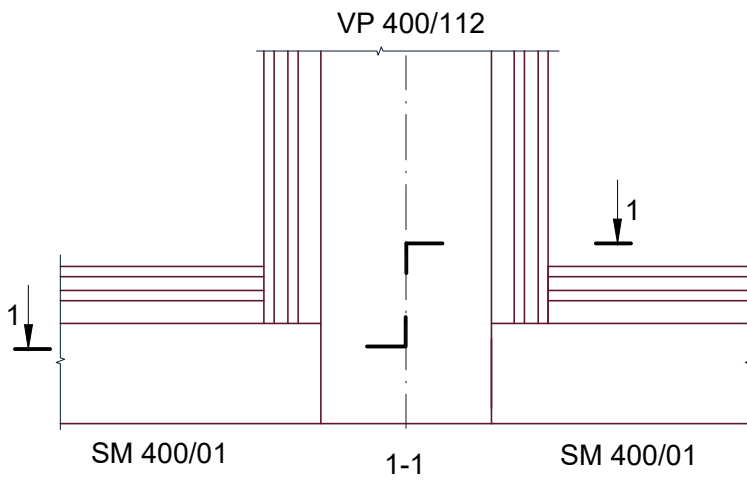
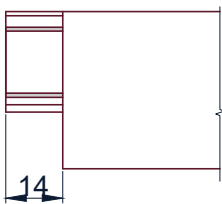
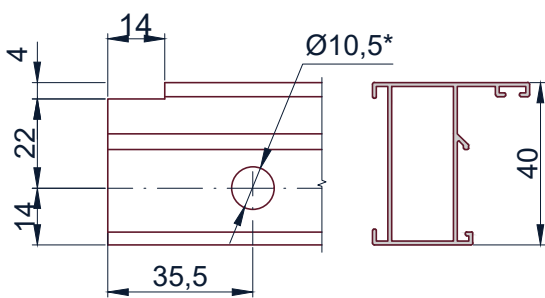
Угловое соединение SM 400/02. Обработка под дренажные отверстия и вскрытие фурнитурного паза



Импостное соединение SM 400/01

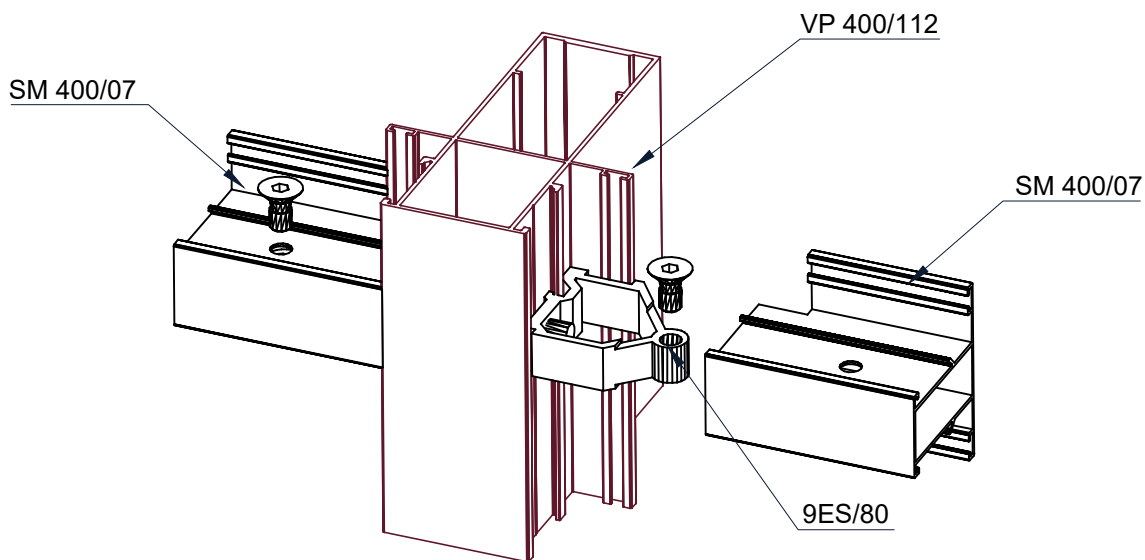


Обработка SM 400/01

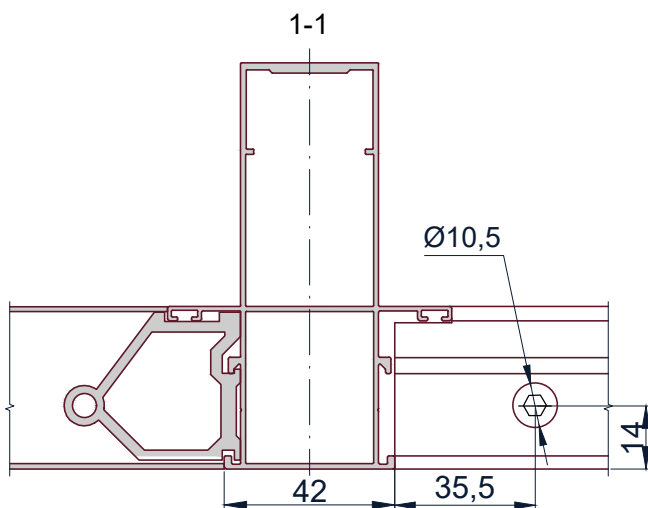
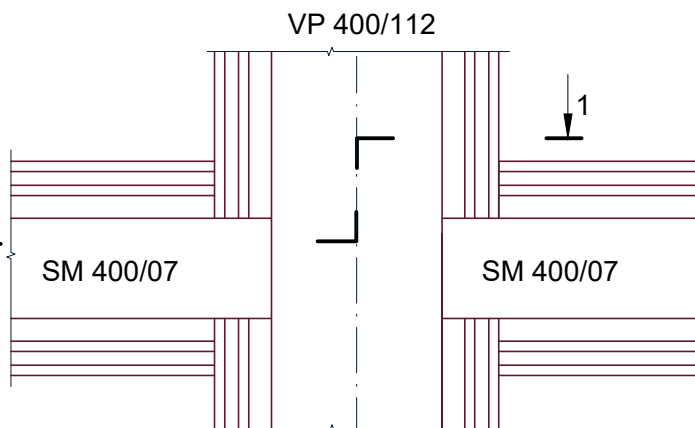
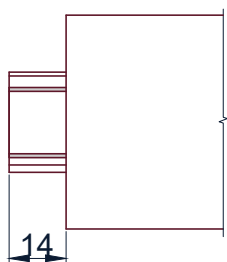
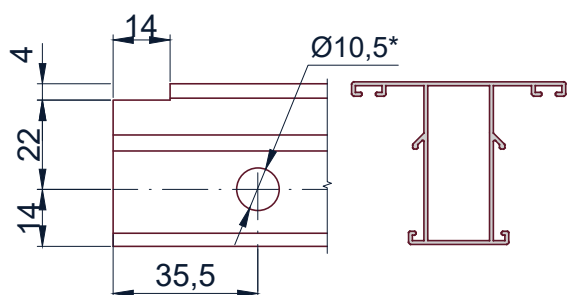


- * Оперция штампа № 4 пневматическим прессом.
- * Оперция штампа № 2 ручным прессом.

Импостное соединение SM 400/07

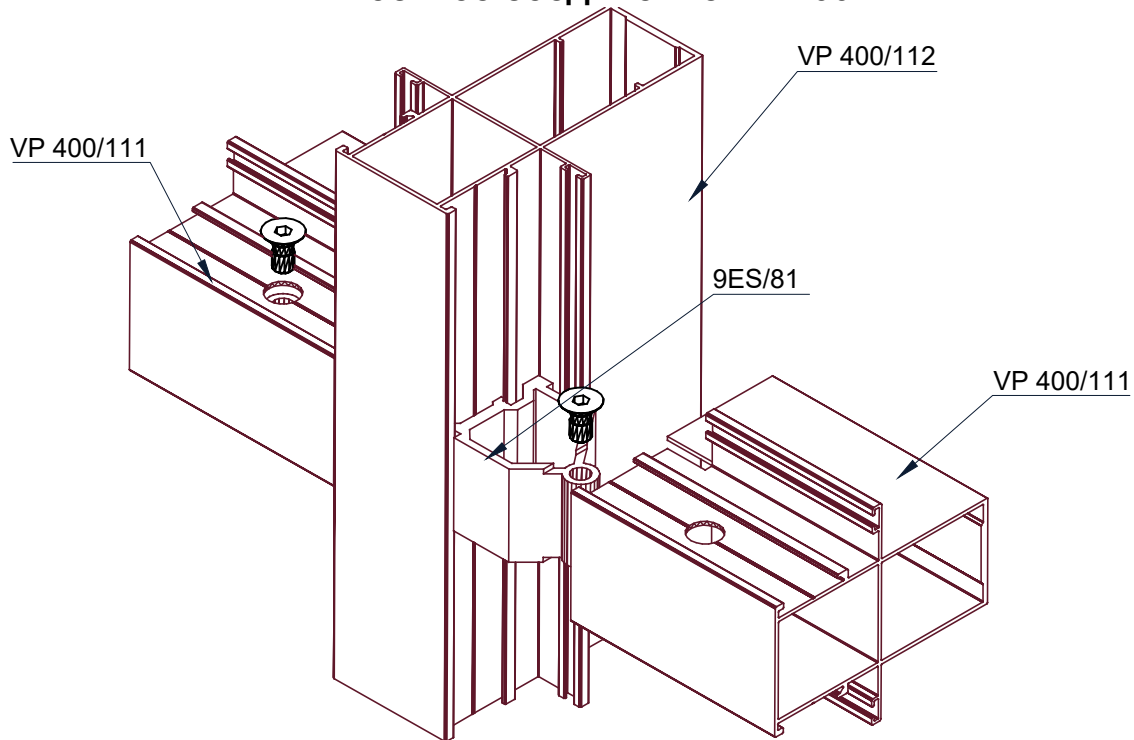


Обработка SM 400/07

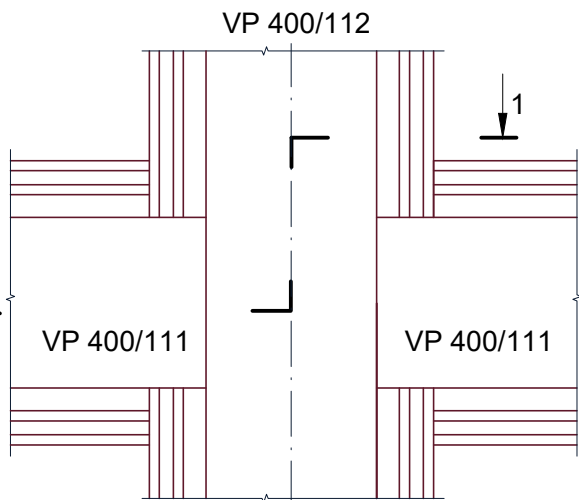
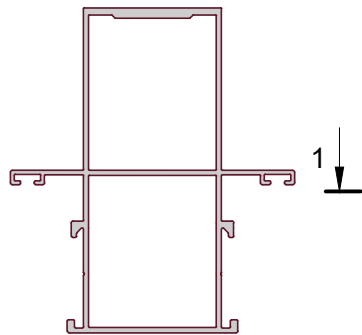
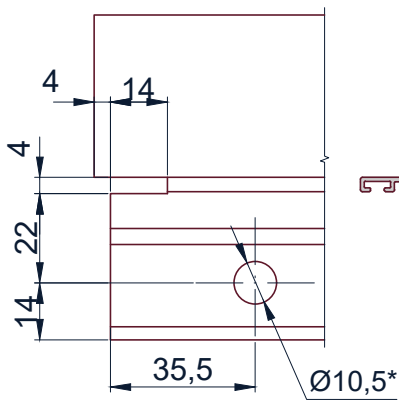


* Оперция штампа № 4
 пневматическим прессом.
 * Оперция штампа № 2
 ручным прессом.

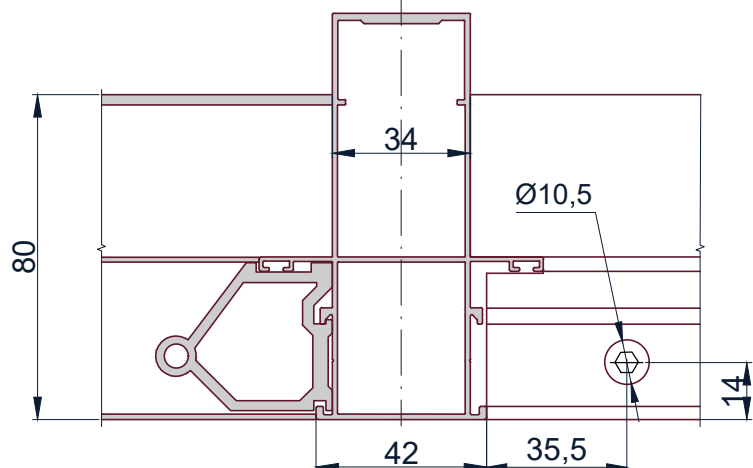
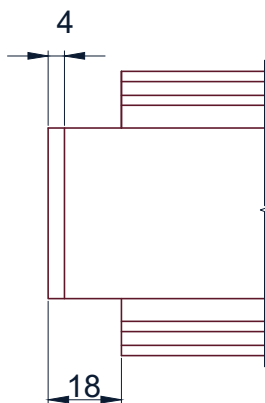
Импостное соединение VP 400/111



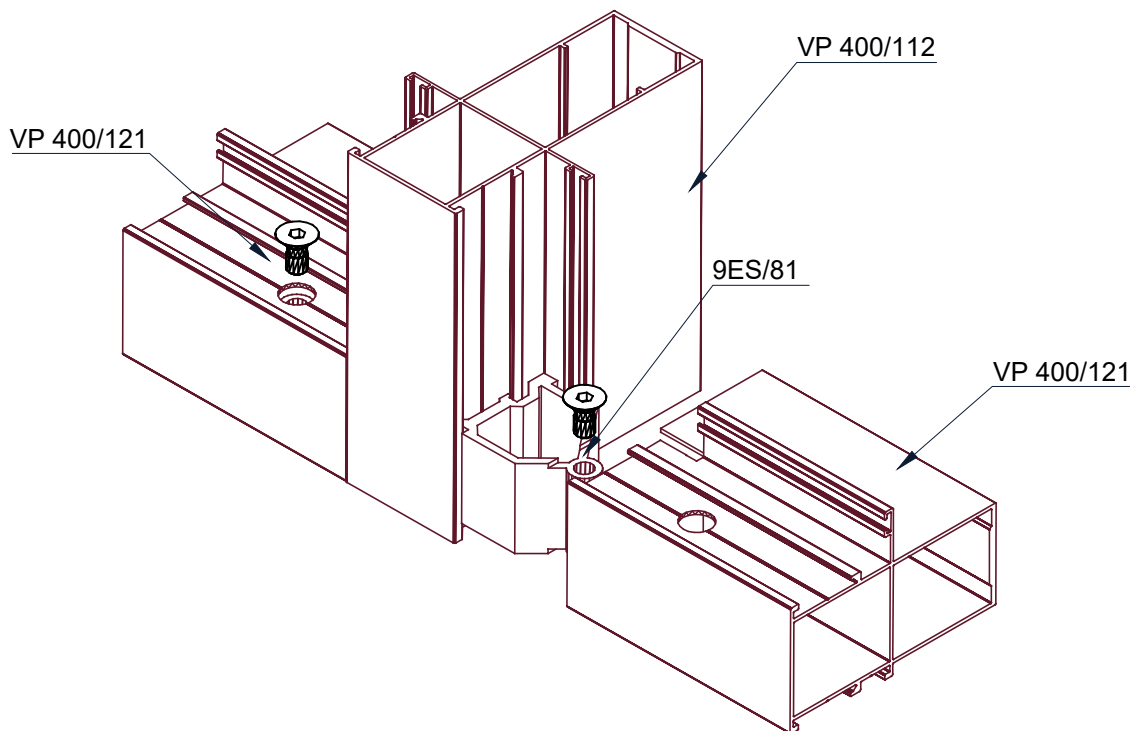
Обработка VP400/111



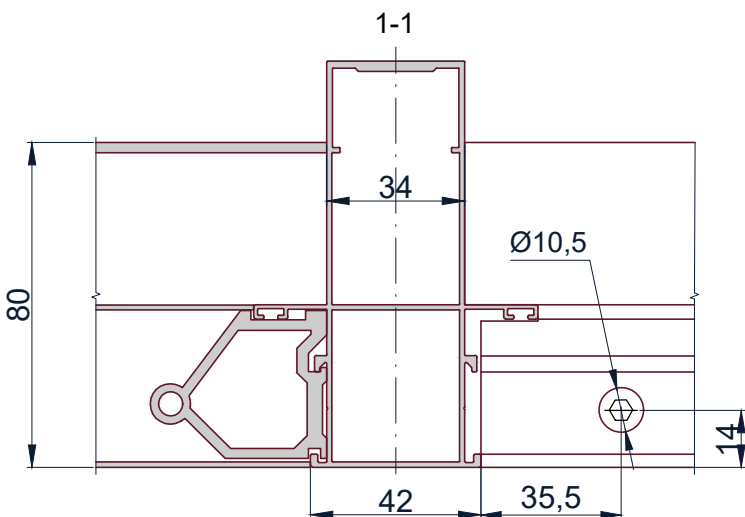
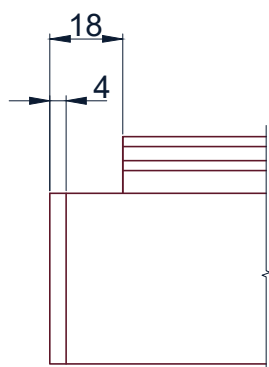
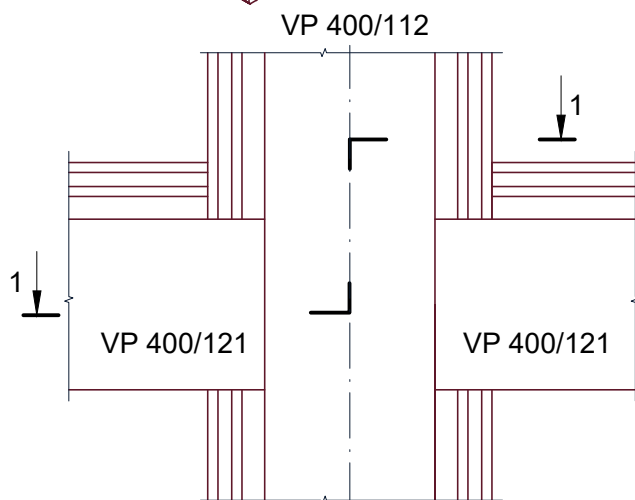
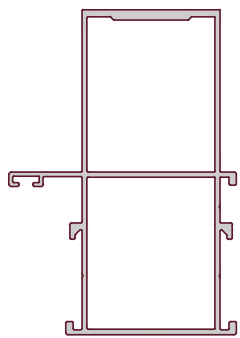
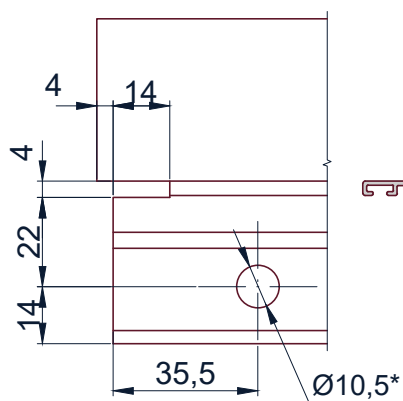
1-1



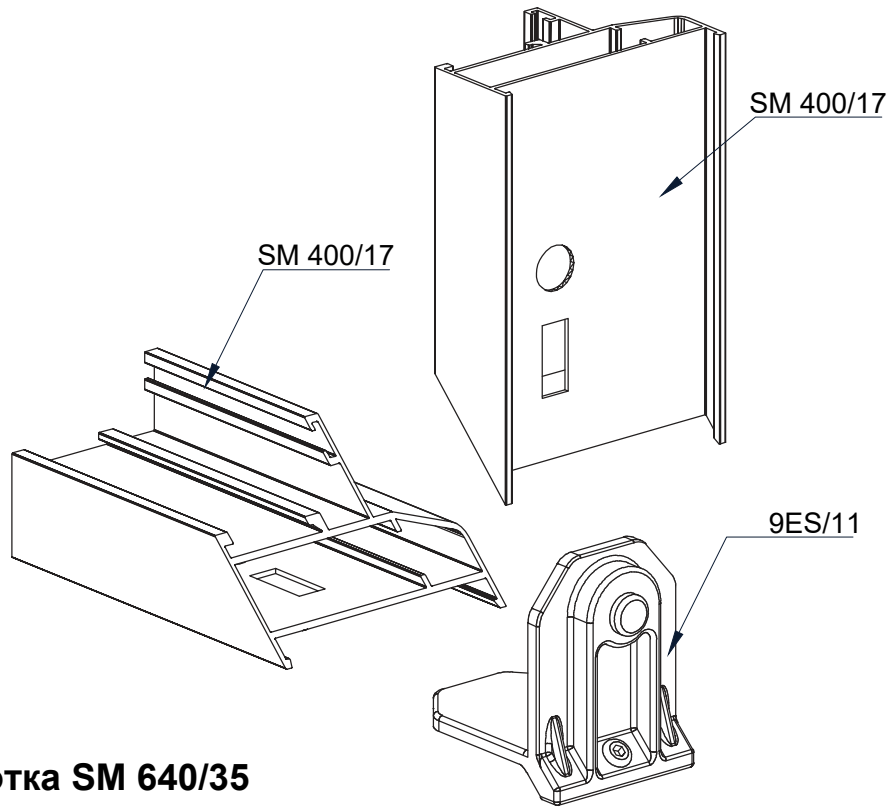
Импостное соединение VP 400/121



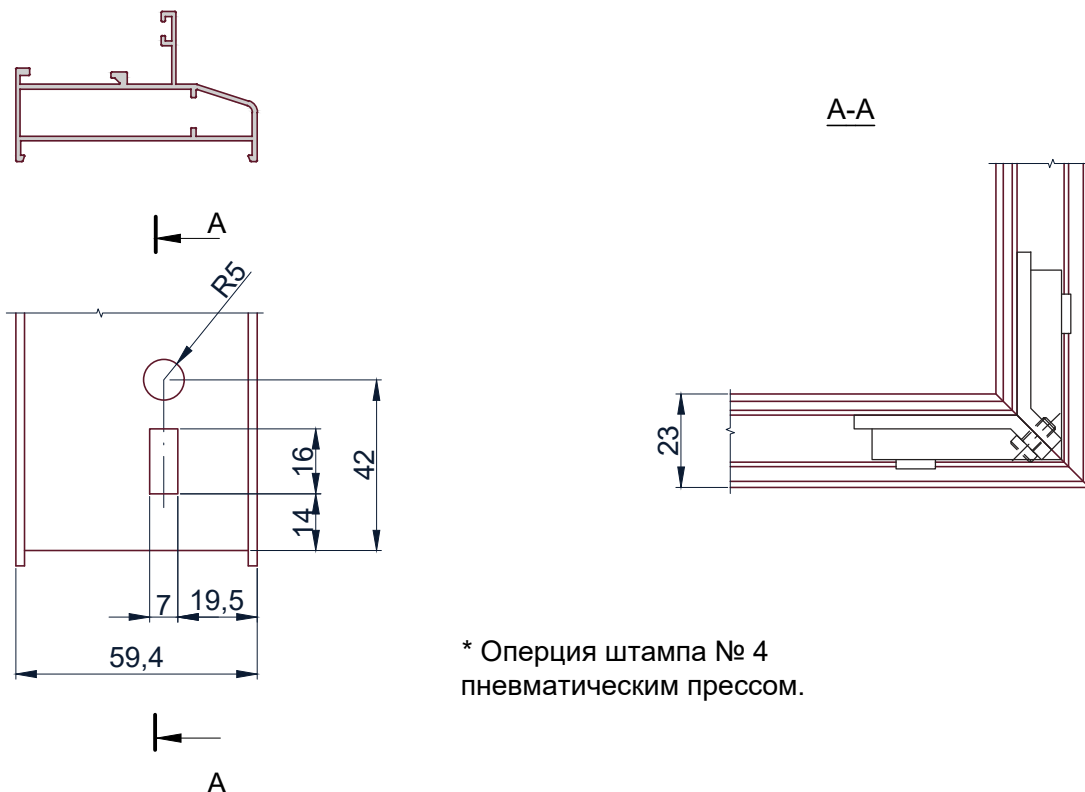
Обработка VP 400/121



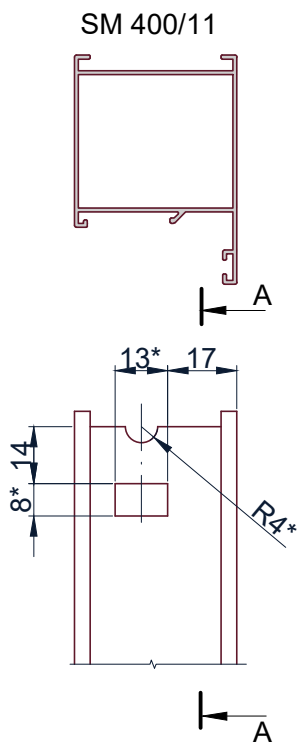
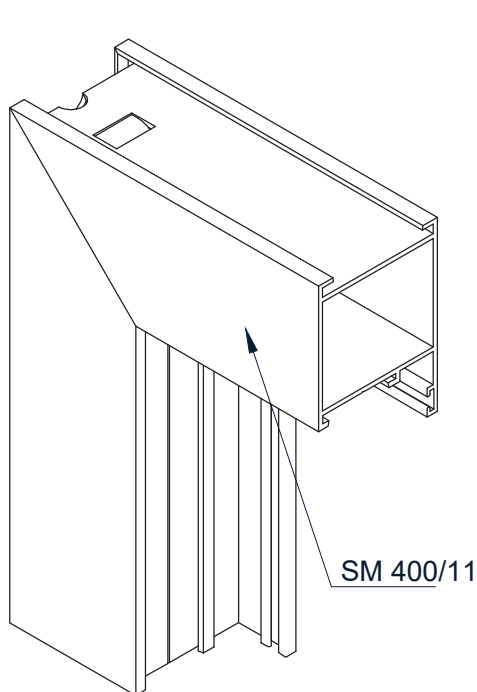
Угловое соединение SM 640/35



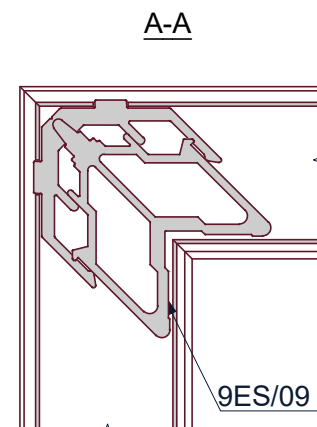
Обработка SM 640/35



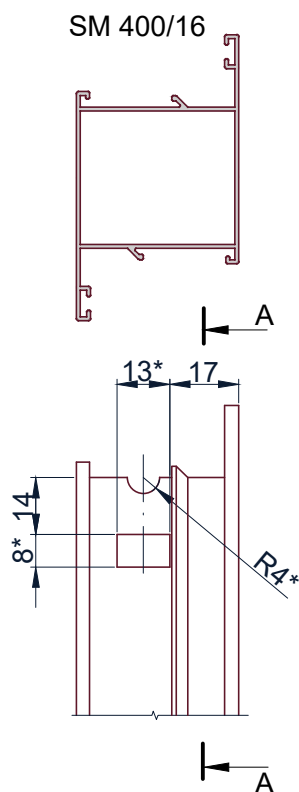
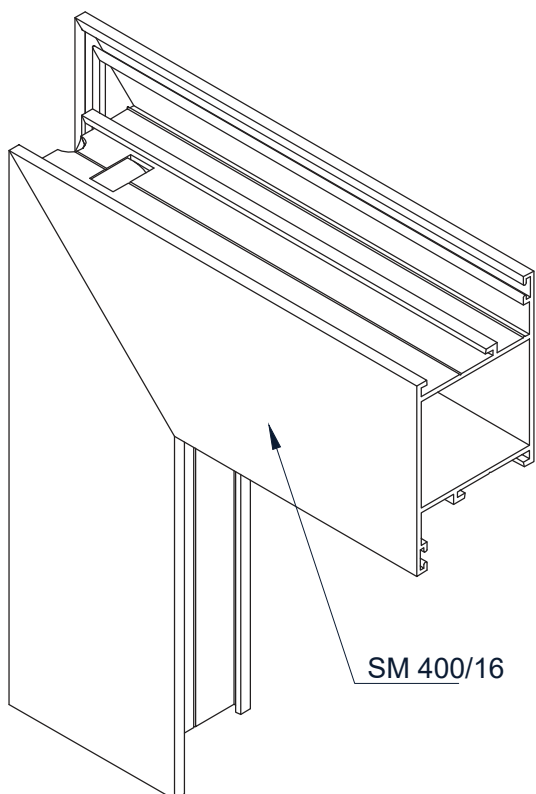
Угловое соединение SM 400/11



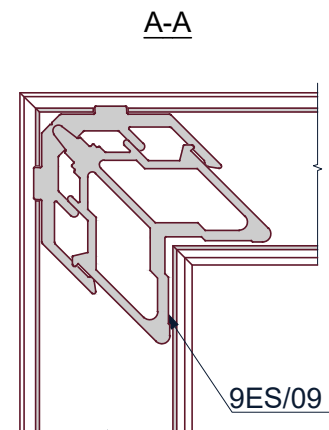
- * Оперция штампа № 6 пневматическим прессом.
- * Оперция штампа № 1 ручным прессом.



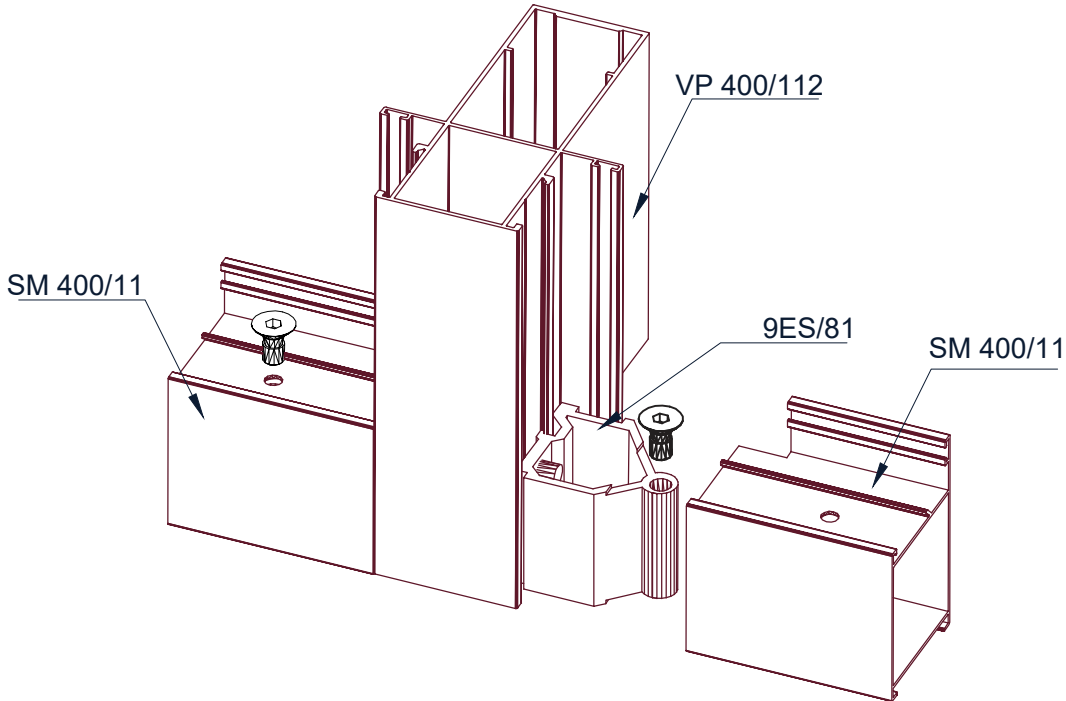
Угловое соединение SM 400/16



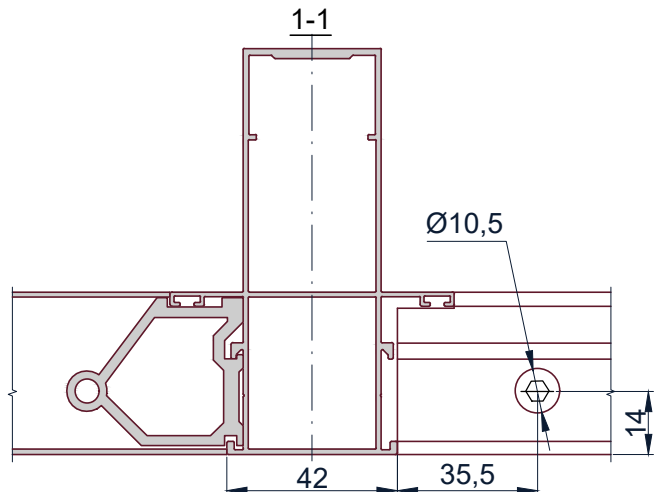
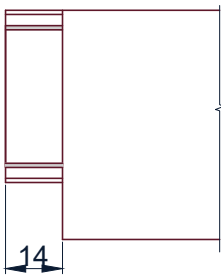
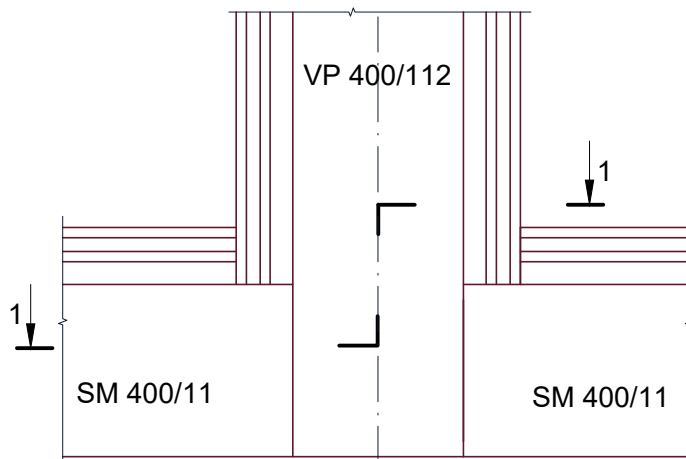
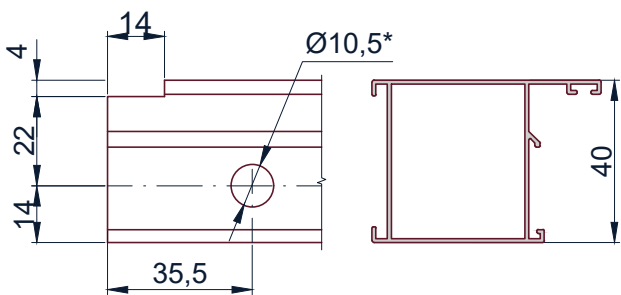
- * Оперция штампа № 6 пневматическим прессом.
- * Оперция штампа № 1 ручным прессом.



Импостное соединение SM 400/11

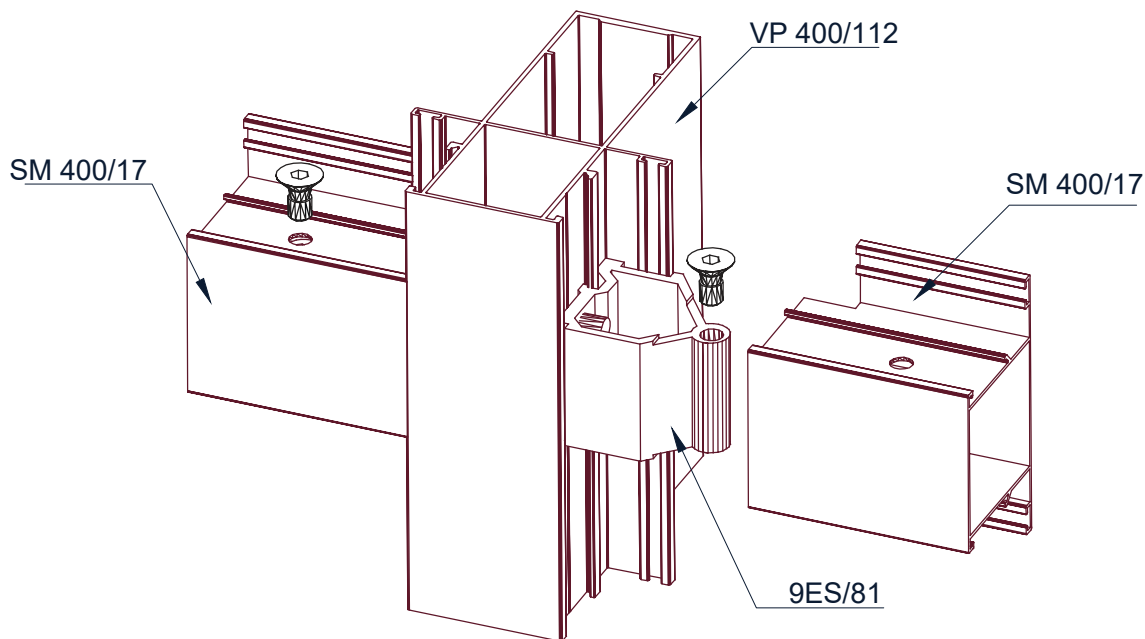


Обработка SM 400/11

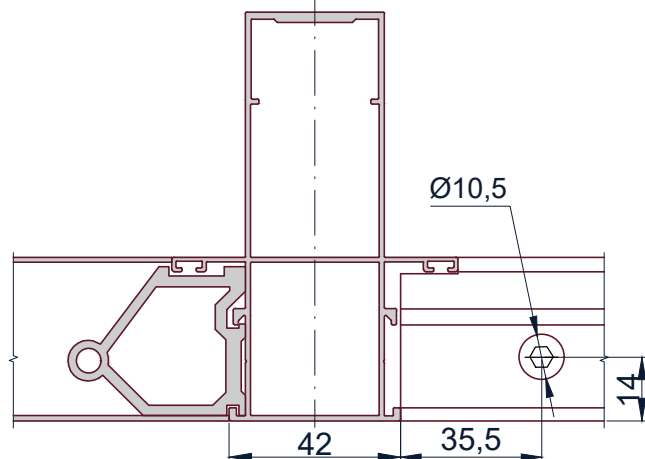
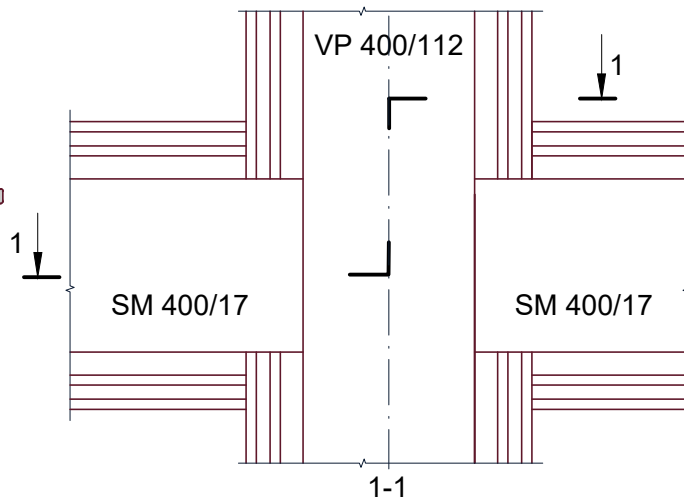
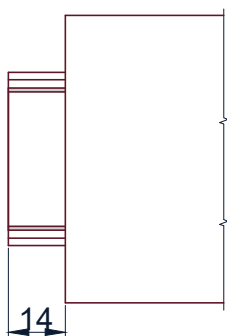
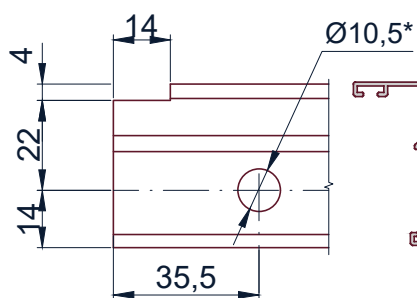


- * Оперция штампа № 4 пневматическим прессом.
- * Оперция штампа № 2 ручным прессом.

Импостное соединение SM 400/17

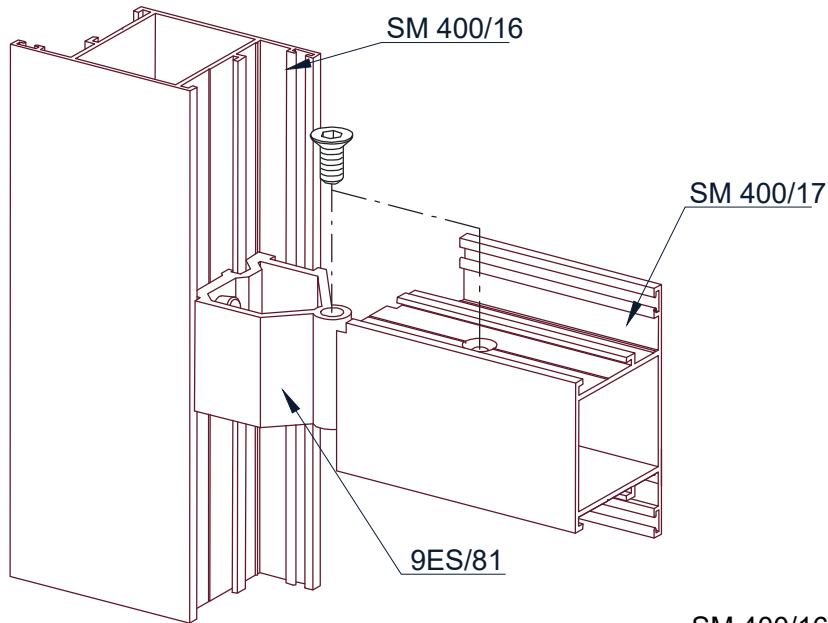


Обработка SM 400/17

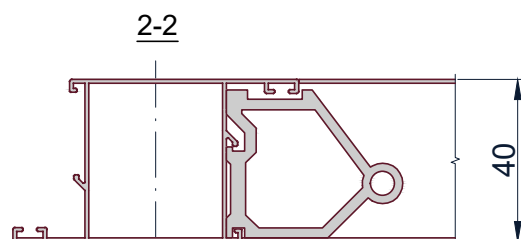
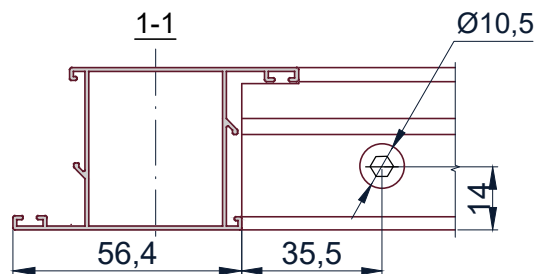
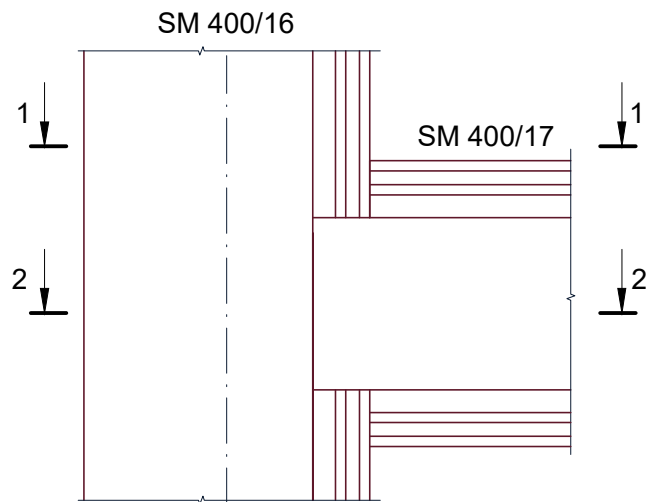
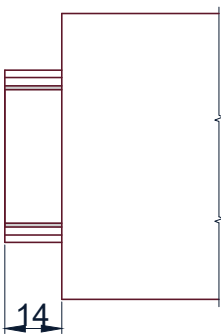
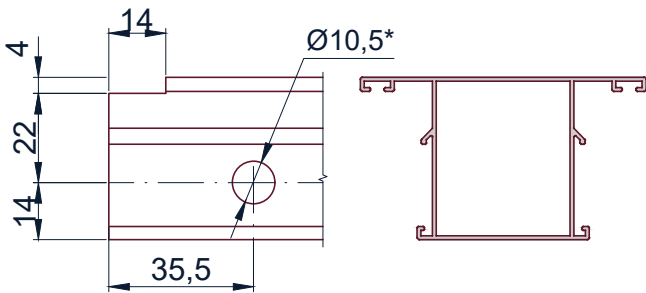


- * Оперция штампа № 4 пневматическим прессом.
- * Оперция штампа № 2 ручным прессом.

Импостное соединение SM 400/17 с дверной створкой SM 400/16

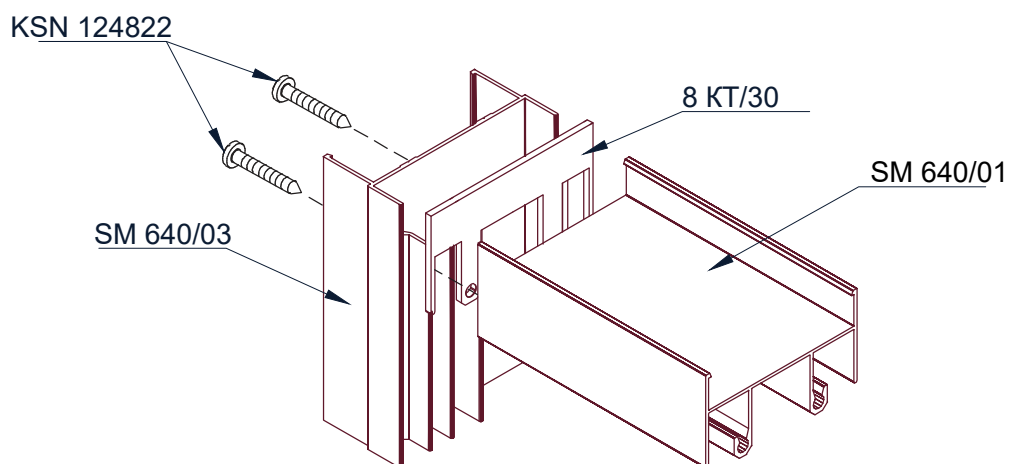


Обработка SM 400/17

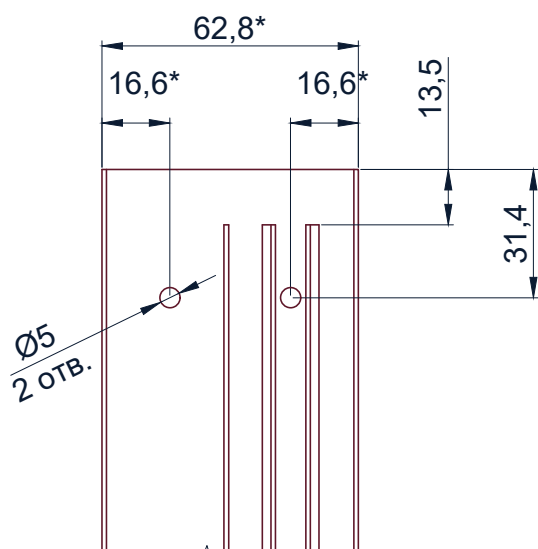


- * Оперция штампа № 4 пневматическим прессом.
- * Оперция штампа № 2 ручным прессом.

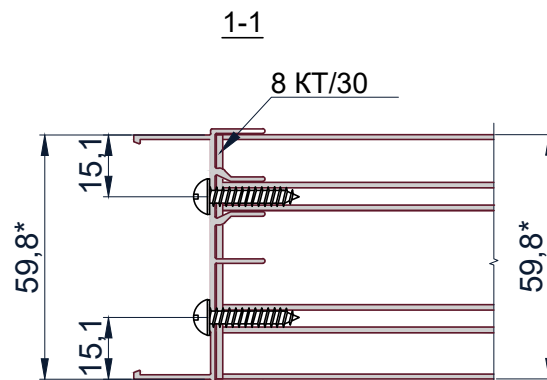
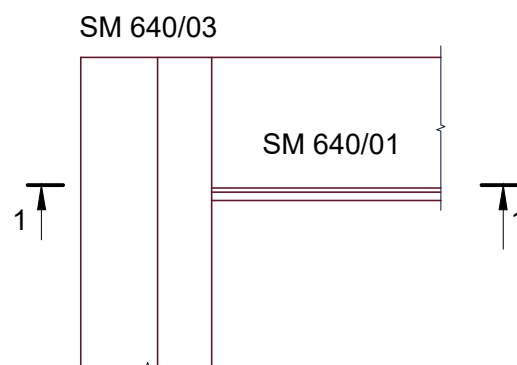
**Угловое соединение верхней рамы SM 640/01
 с боковой рамой SM 640/03 раздвижного окна**



Обработка верха SM 640/03

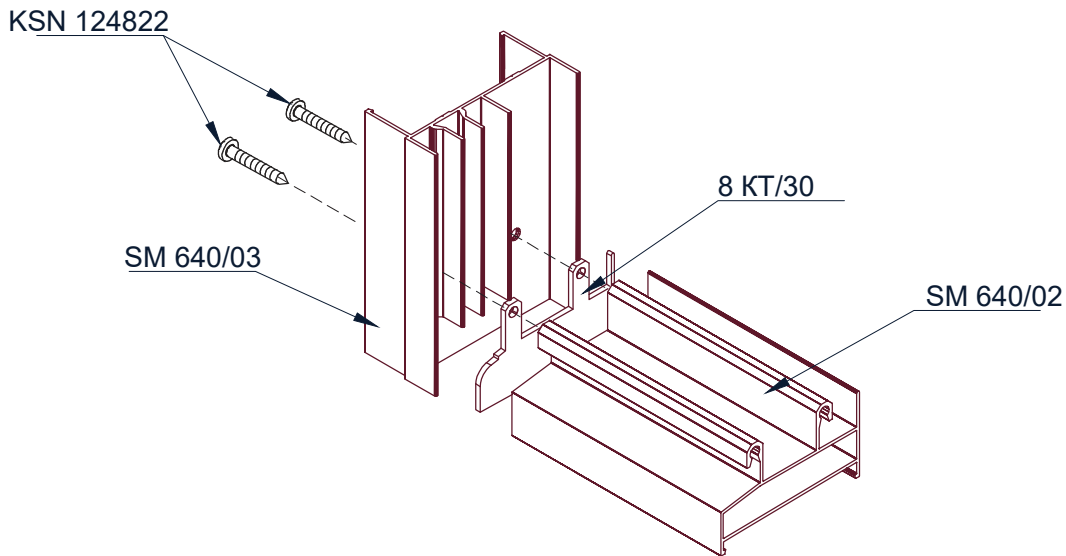


Оперция штампа № 5 и №7
 пневматическим прессом.

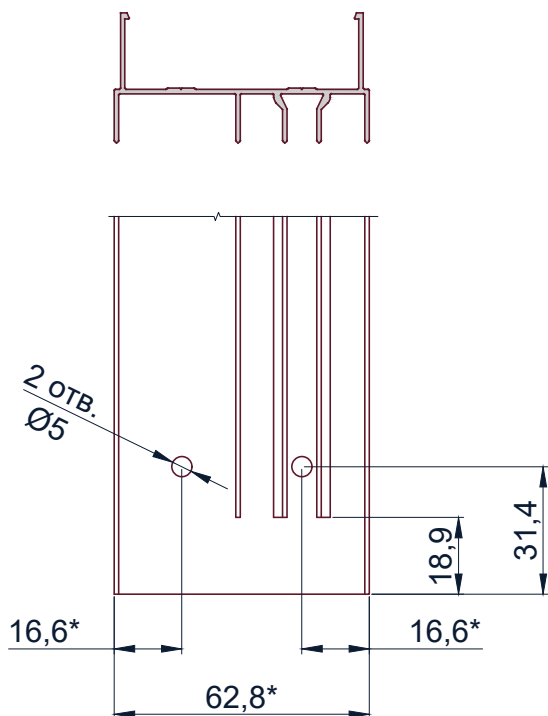


* - размеры для справок.

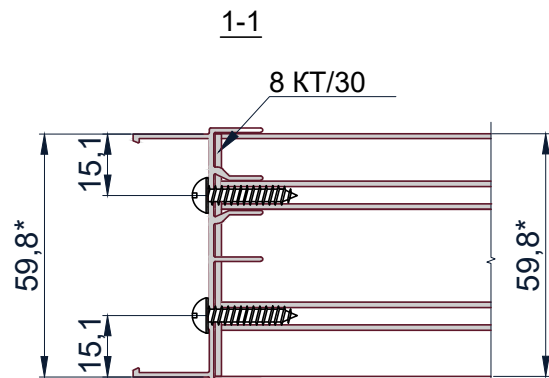
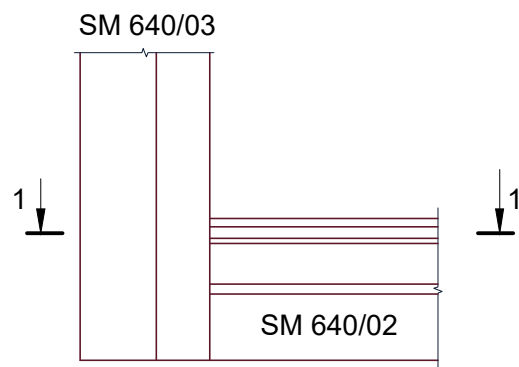
Угловое соединение нижней рамы SM 640/02 с боковой рамой SM 640/03 раздвижного окна



Обработка низа SM 640/03

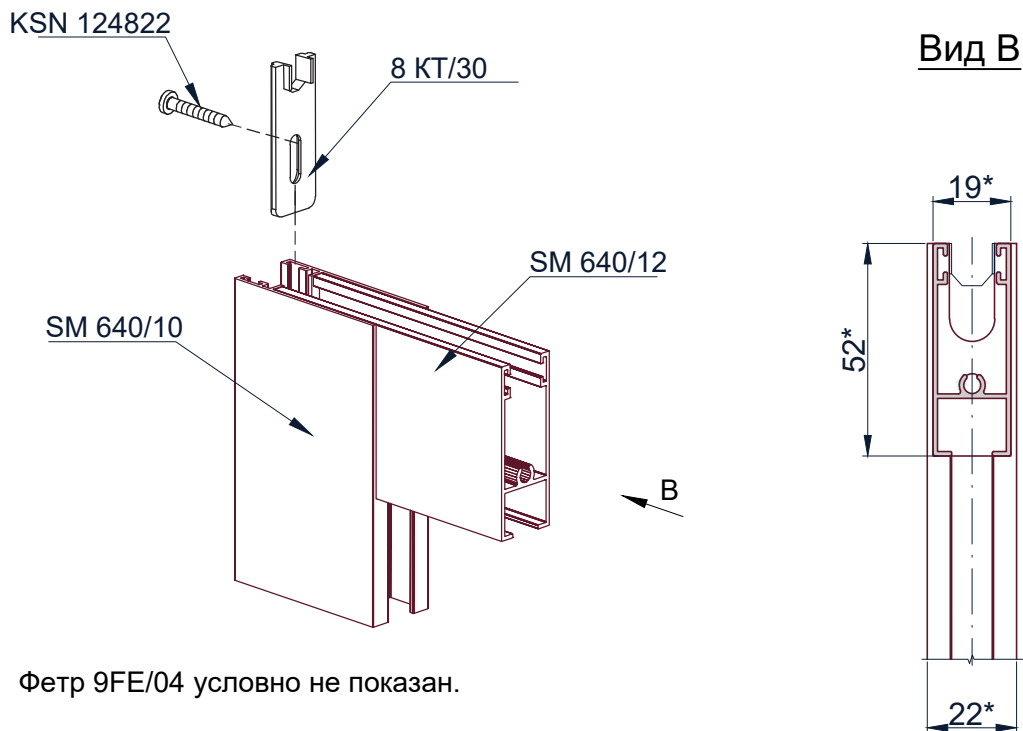


Оперция штампа № 5 и №7
пневматическим прессом.



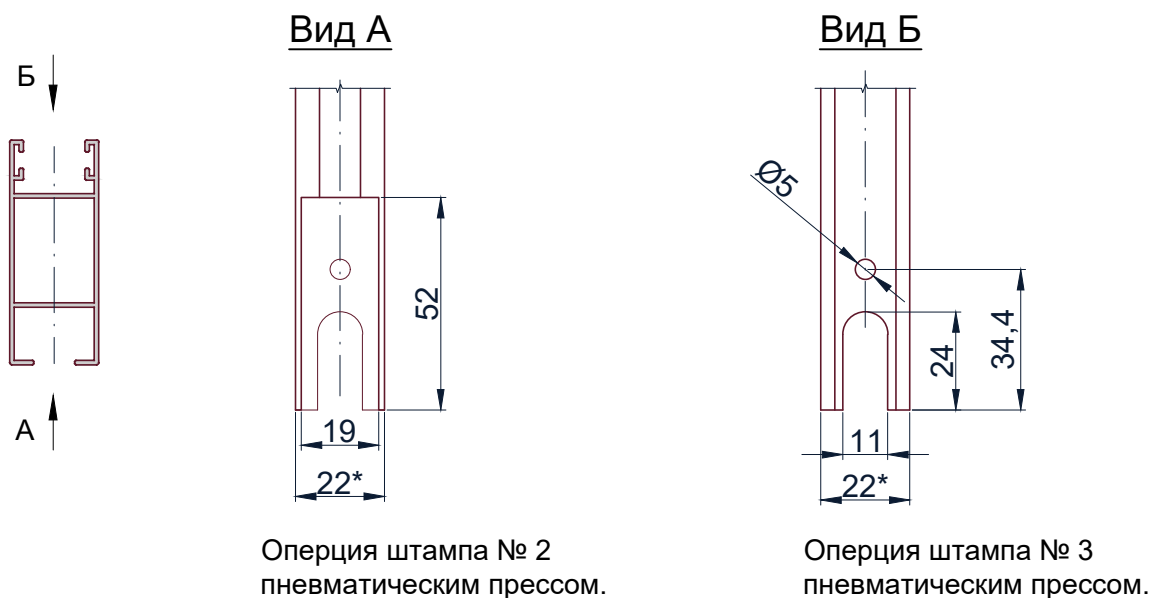
* - размеры для справок.

**Угловое соединение раздвижной створки низ-верх SM 640/12
 с боковой створкой SM 640/10**



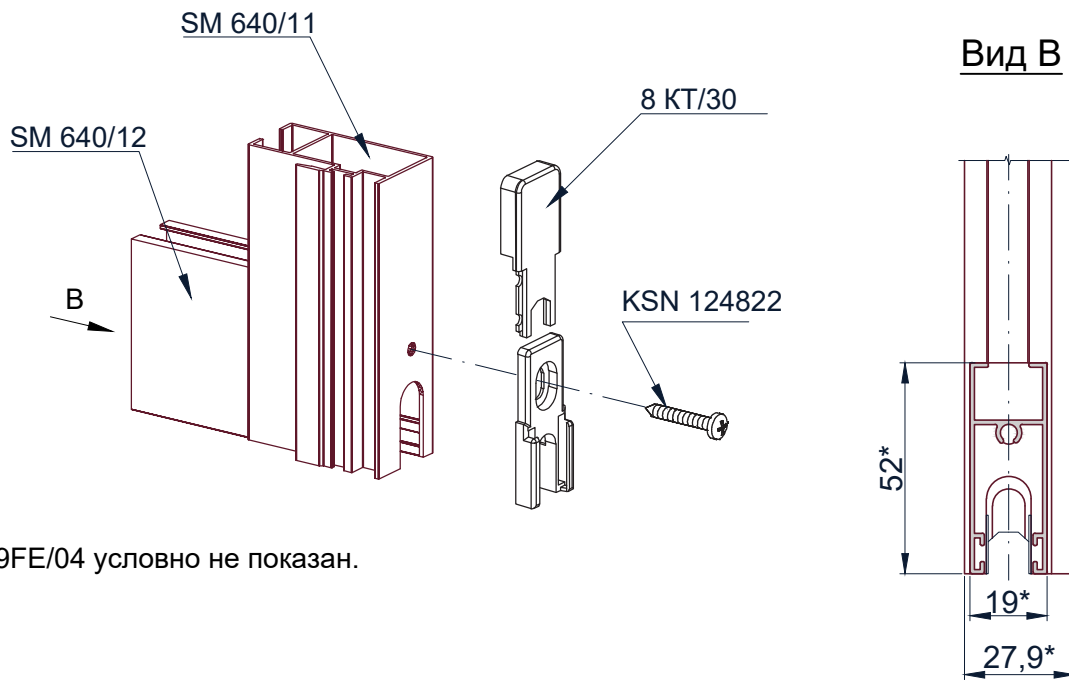
Фетр 9FE/04 условно не показан.

Обработка SM 640/10



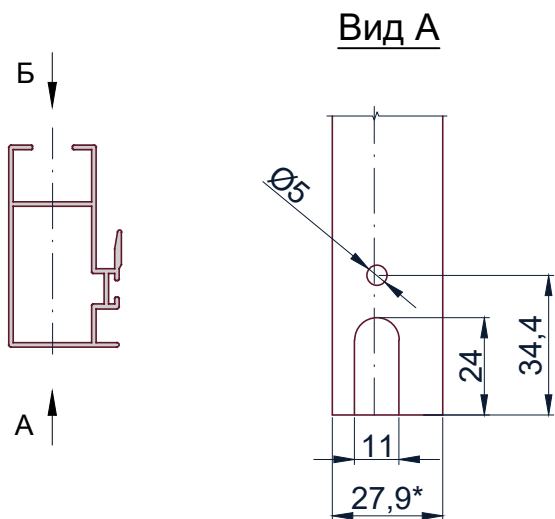
* - размеры для справок.

Угловое соединение раздвижной створки низ-верх SM 640/12 с центральной створкой SM 640/11



Фетр 9FE/04 условно не показан.

Обработка SM 640/11



Оперция штампа № 3
пневматическим прессом.



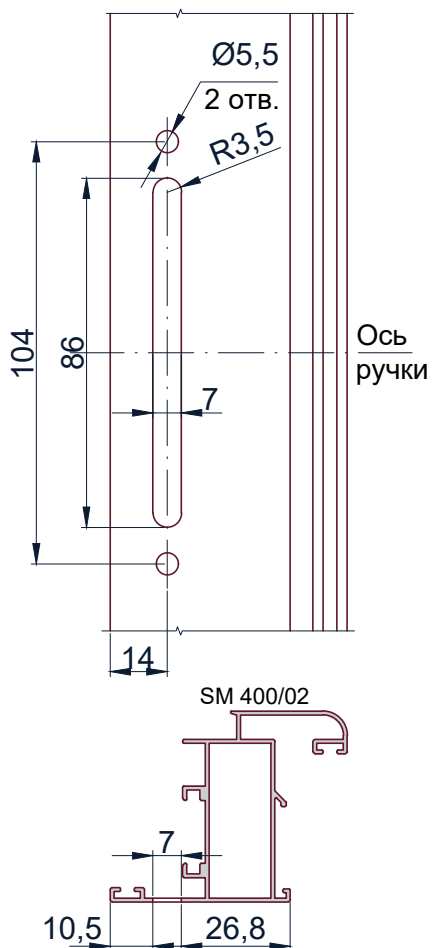
Оперция штампа № 2
пневматическим прессом.

* - размеры для справок.

7. Обработка профилей

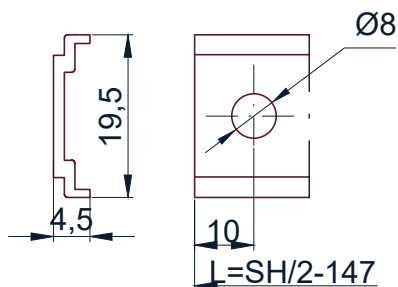
Обработка отверстий под ручку 7CR/41 и тяги R

Обработка под ручку

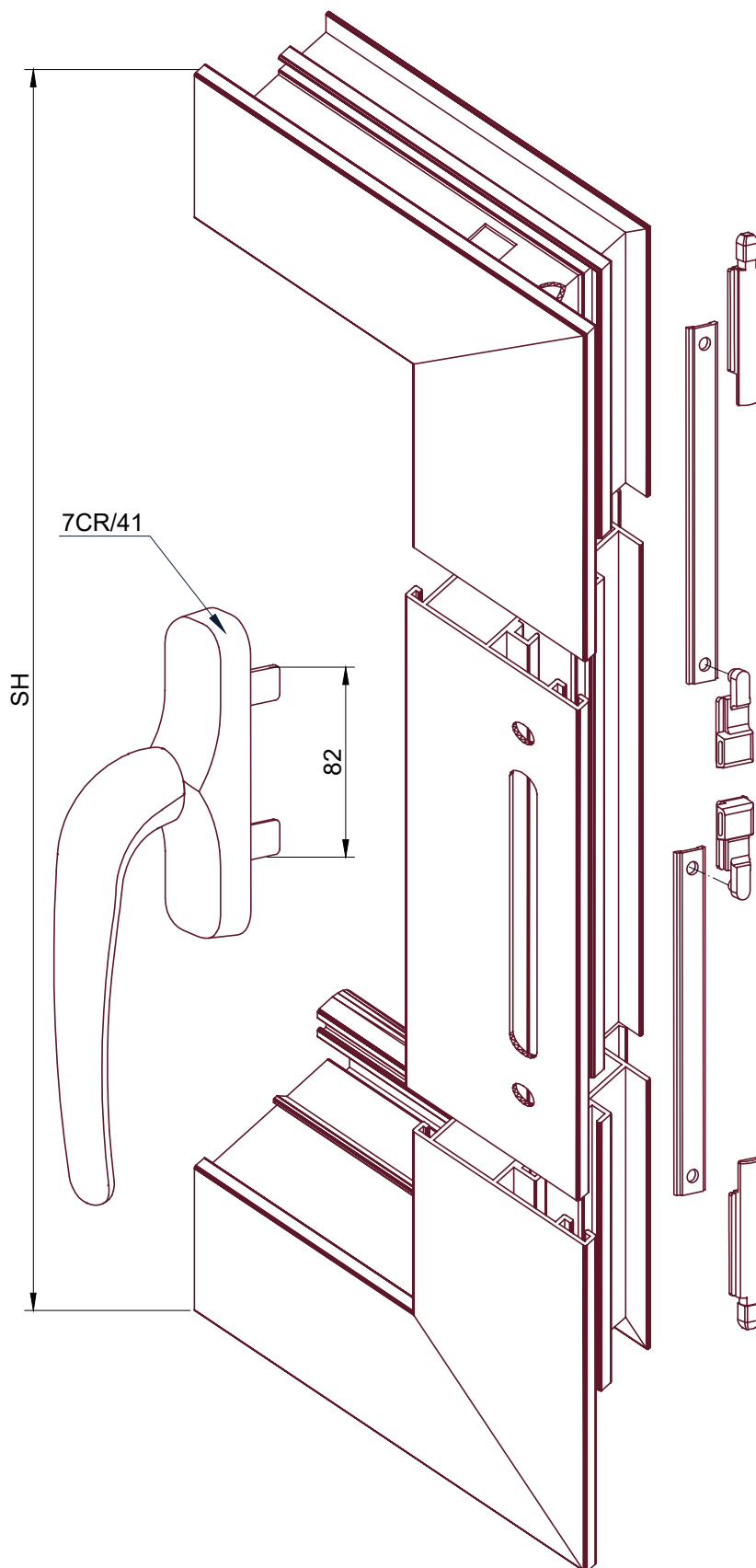


Операция "обработка под ручку 7CR/41" в пневмопресс не входит.

Обработка тяги R

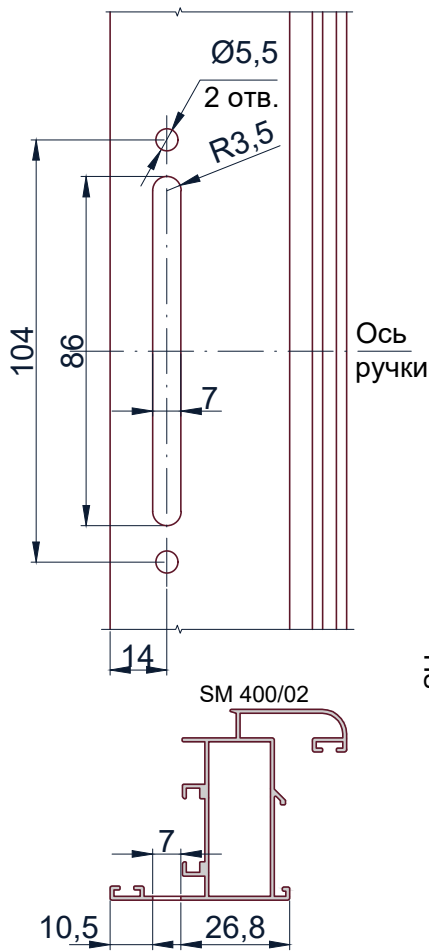


SH-высота створки



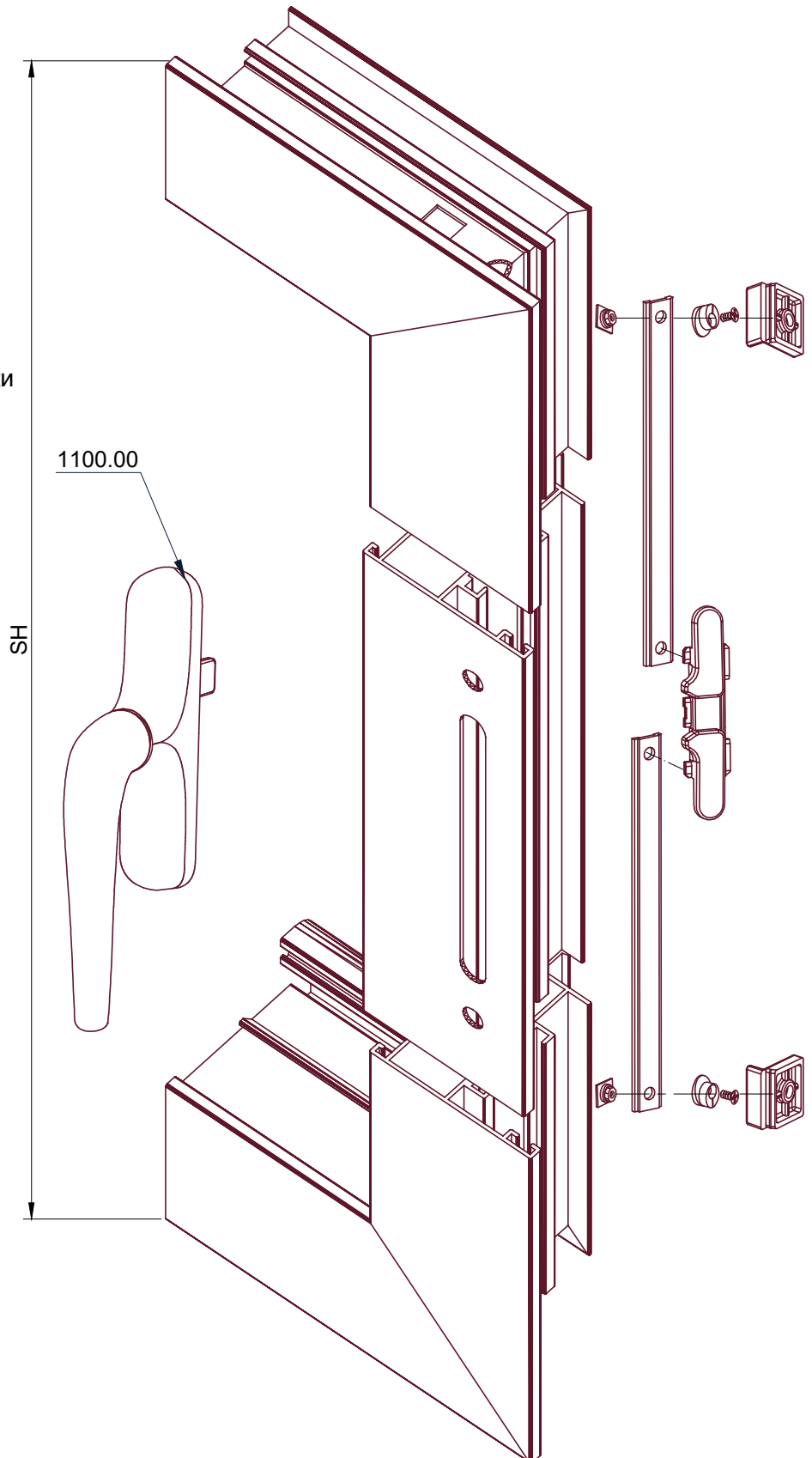
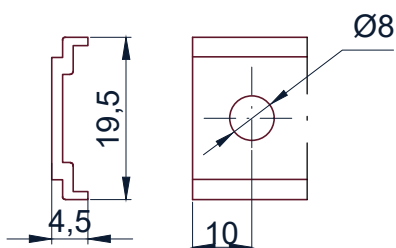
Обработка отверстий под ручку STUBLINA 1100.00 и тяги

Обработка под ручку



Операция "обработка под ручку SNUBLINA 1100.00 в пневмопресс не входит.

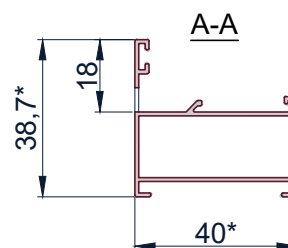
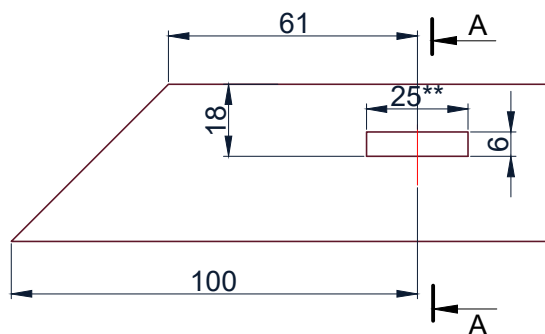
Обработка тяги R



SH-высота створки

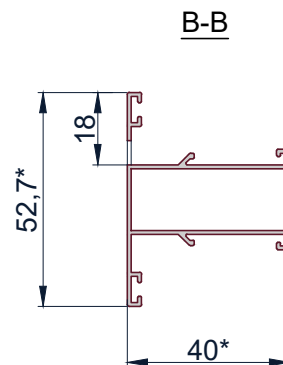
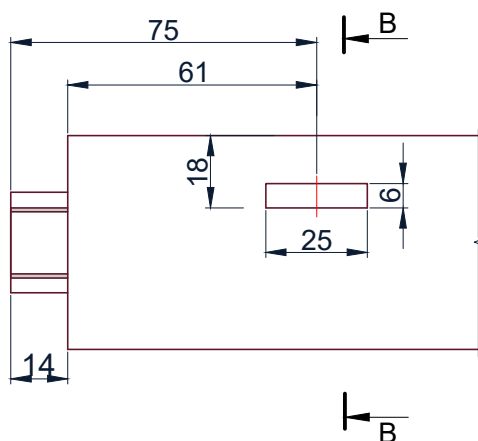
**Обработка дренажных отверстий под
декоративную крышку ZP 352501(02) в
профилях SM 400/01, SM 400/07**

SM 400/01



Оперция штампа № 1
пневматическим прессом.

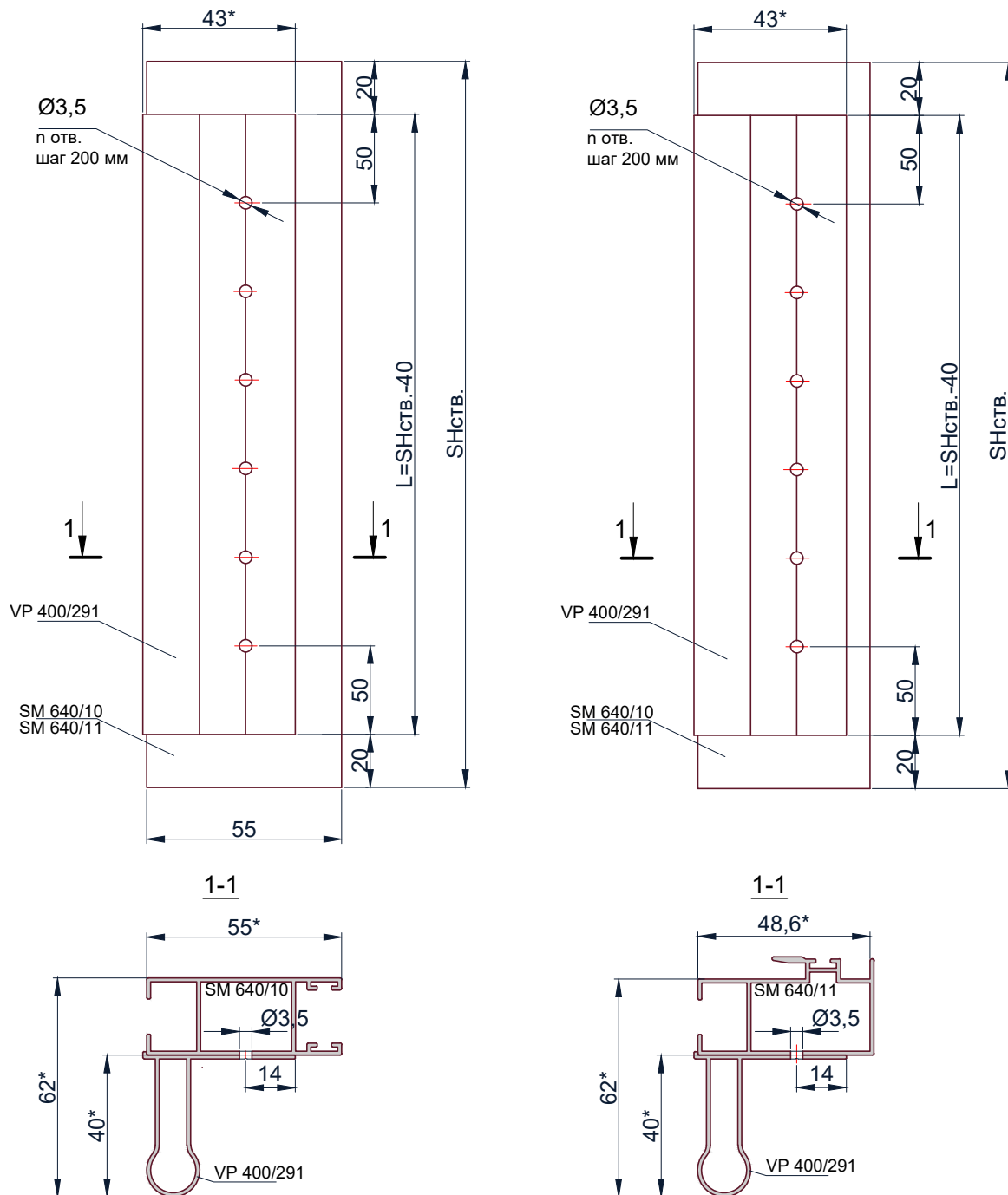
SM 400/07



Оперция штампа № 1
пневматическим прессом.

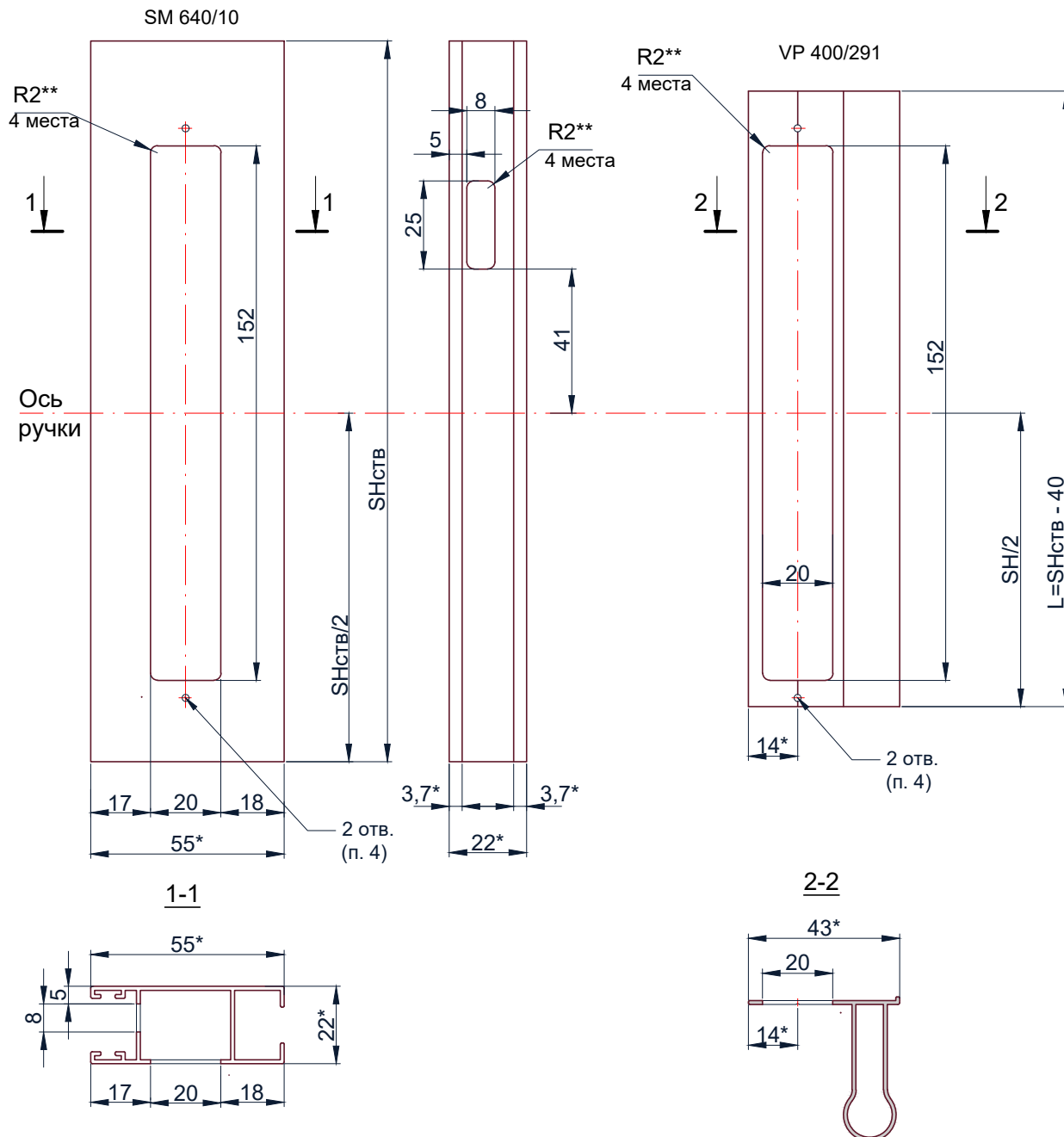
- * - размеры для справок.
- ** - при использовании декоративной крышки дренажного отверстия другого производителя, необходимо откорректировать размер.

Обработка профиля VP 400/291



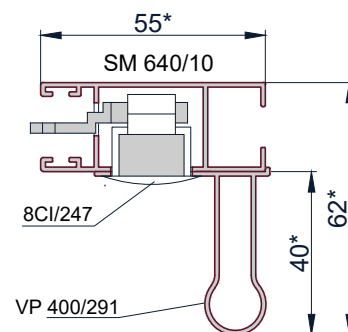
* - размеры для справок.

**Обработка профилей SM 640/10, VP 400/291 под
защелку 8CI/247a "Альфа", 8CI/247b "Бетта".**

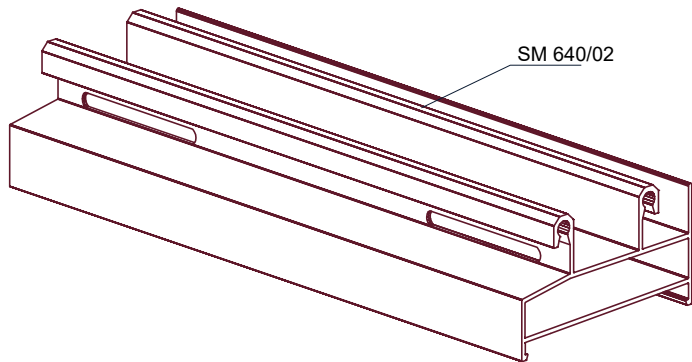


* - размеры для справок.

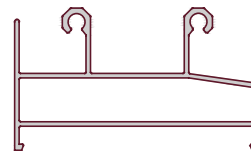
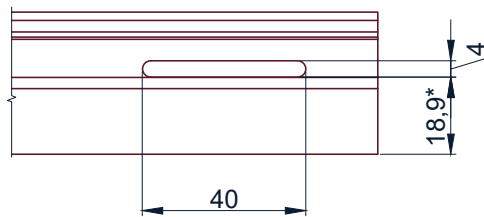
1. Изображена обработка левой створки. Для правой створки обработка зеркальная.
2. Ручка условно установлена по середине створки.
3. SH - высота створки;
L - размер профиля VP 400/291.
4. Для защелки 8CI/247b ("Бетта") отверстия сверлятся самонарезным саморезом ВСК 3,8x9,5 (входят в комплект ручки).
5. При наличии в комплектации створки профиля VP 400/291 применяются только защелки 8CI/247b ("Бетта").



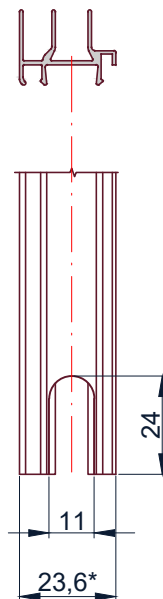
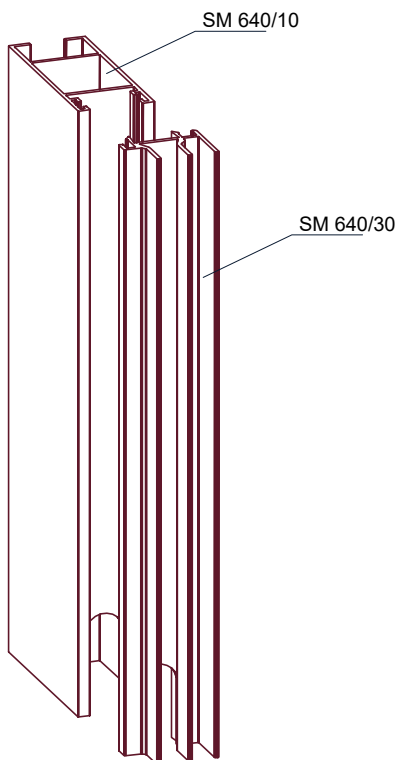
Обработка нижней рамы SM 640/02 раздвижного окна под дренажное отверстие



Оперция штампа № 1
пневматическим прессом.



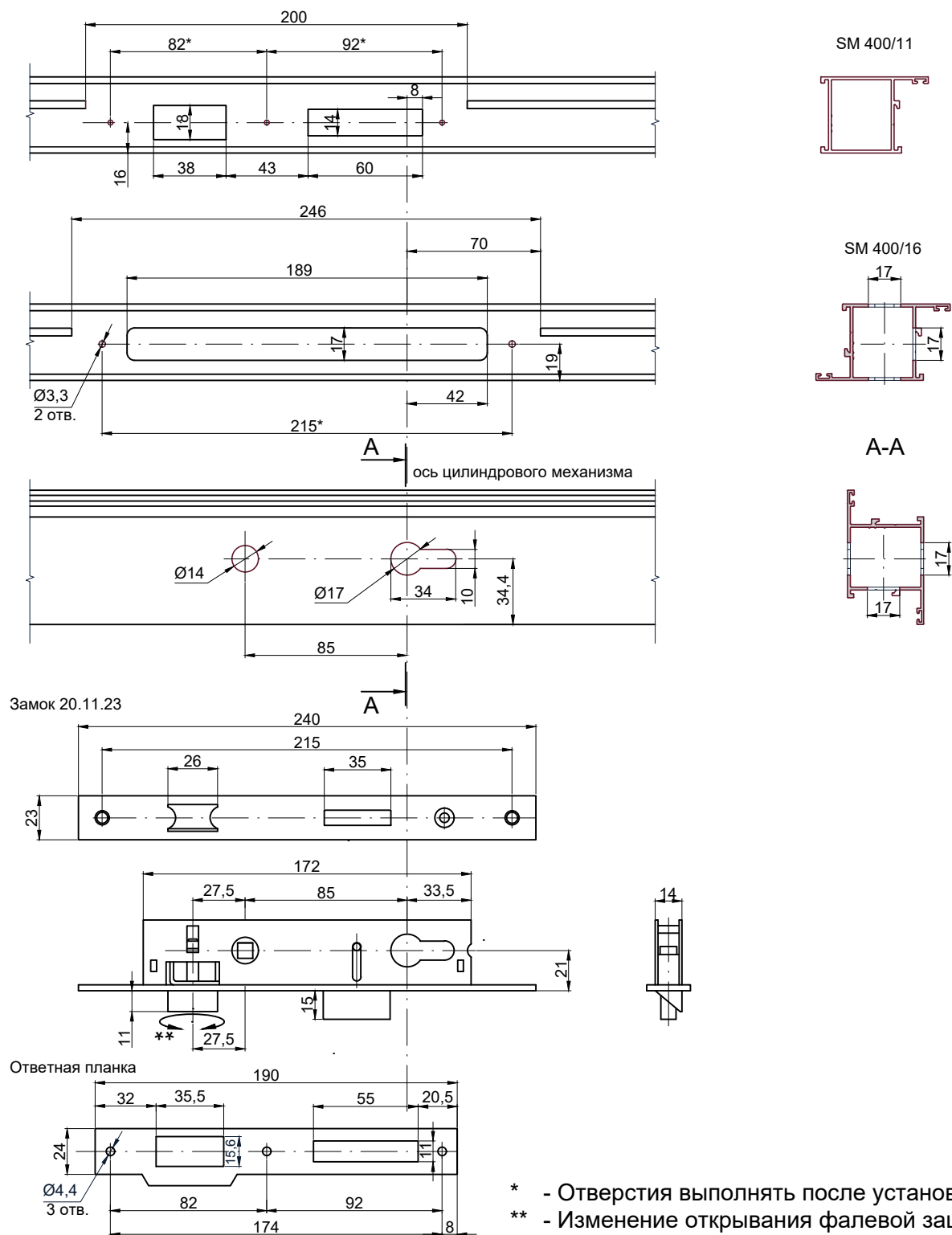
Обработка стыковочного профиля SM 640/30 раздвижного окна



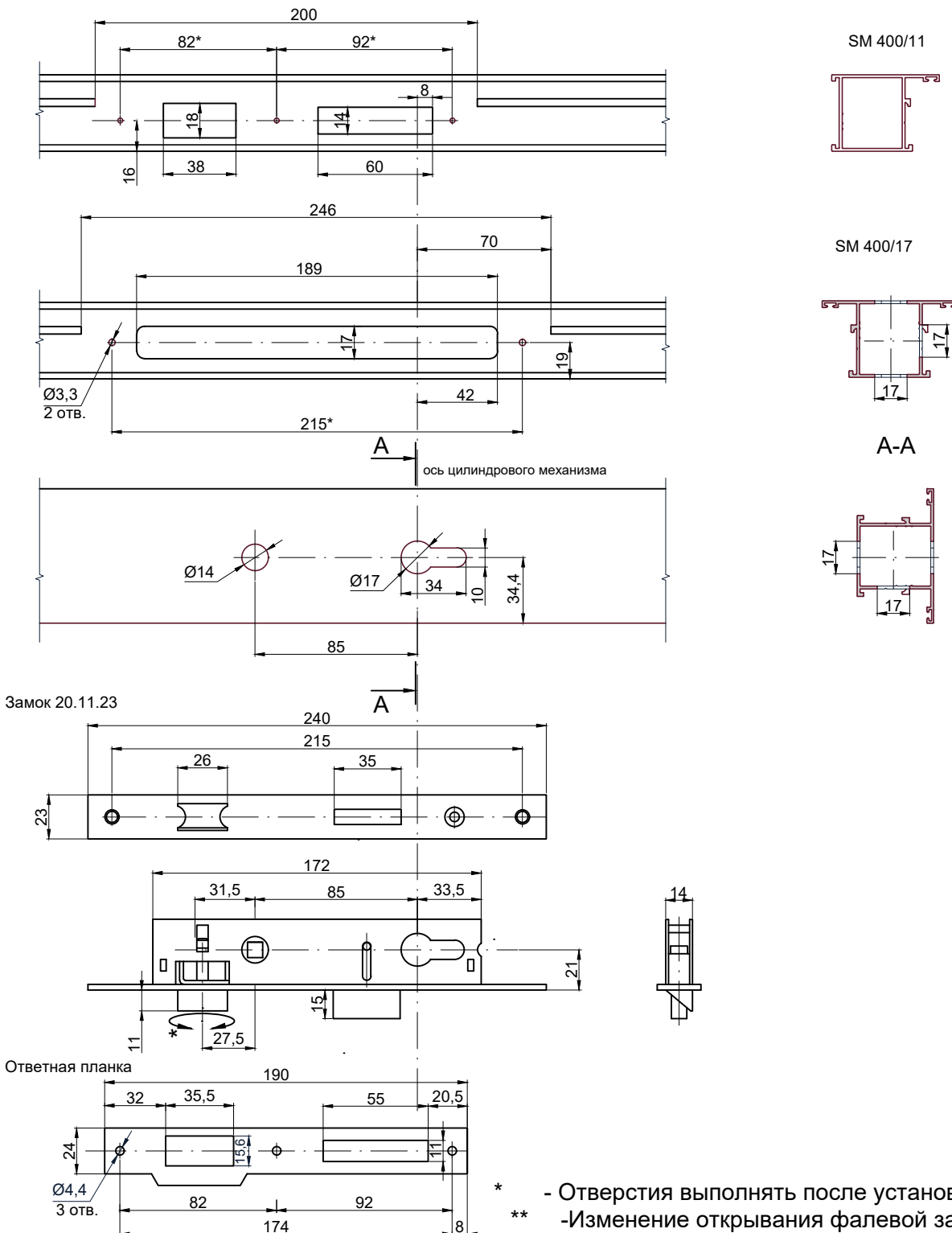
Оперция штампа № 8
пневматическим прессом.

* - размеры для справок.

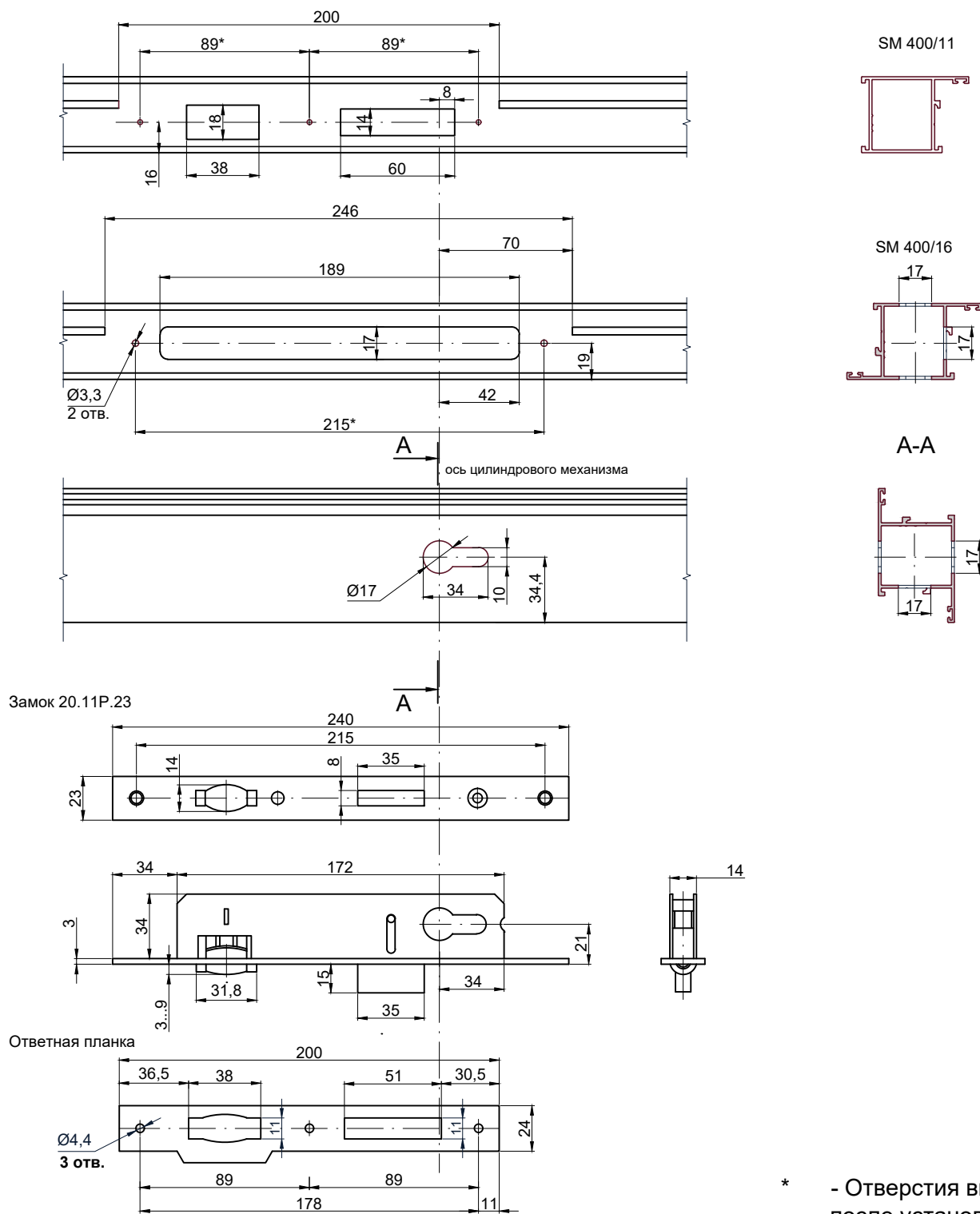
Обработка рамы SM 400/11 и створки внутреннего открывания SM 400/16 для установки врезного замка 20.11.23 с фалевой защелкой (правое открывание)



Обработка рамы SM 400/11 и створки наружного открывания SM 400/17 для установки врезного замка 20.11.23 с фалевой защелкой (правое открывание)

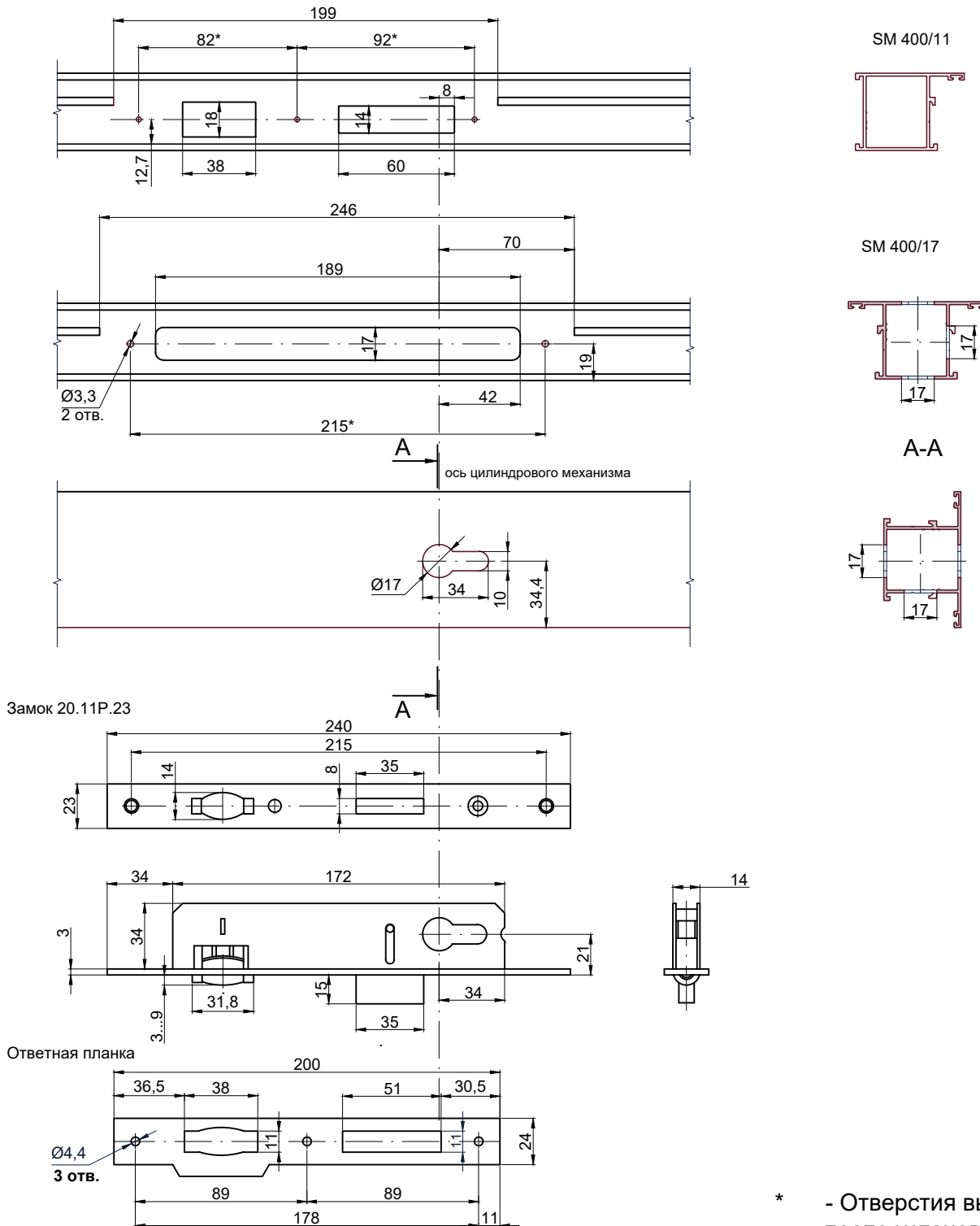


Обработка рамы SM 400/11 и створки внутреннего открывания SM 400/16 для установки врезного замка 20.11P.23 с роликом (правое открывание)



* - Отверстия выполнять после установки замка.

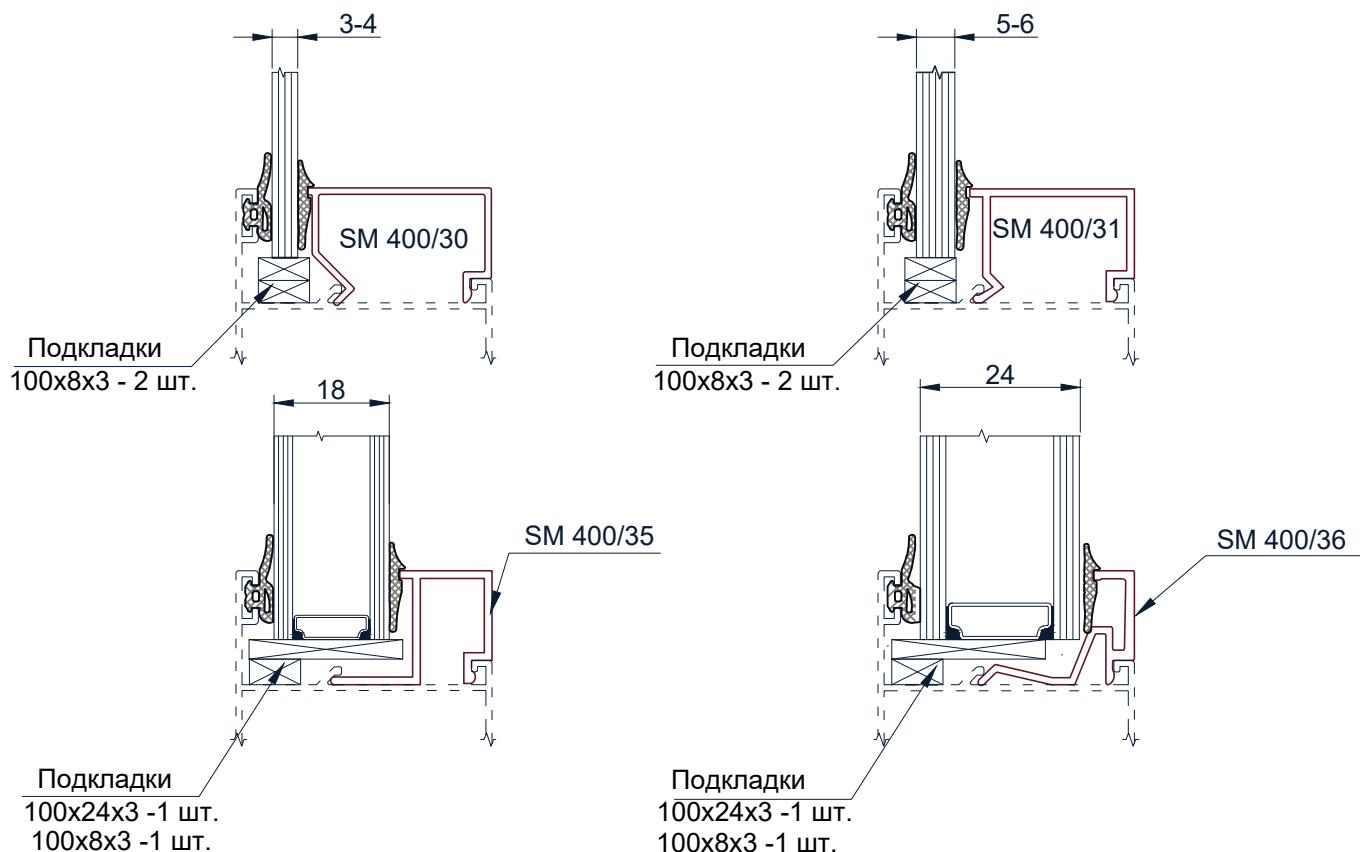
Обработка рамы SM 400/11 и створки наружного открывания SM 400/17 для установки врезного замка 20.11P.23 с роликом (правое открывание)



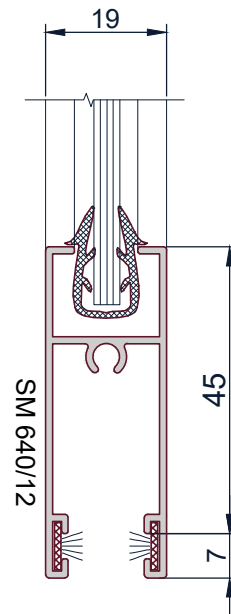
* - Отверстия выполнять после установки замка.

8. Таблица остекления

Таблица остекления

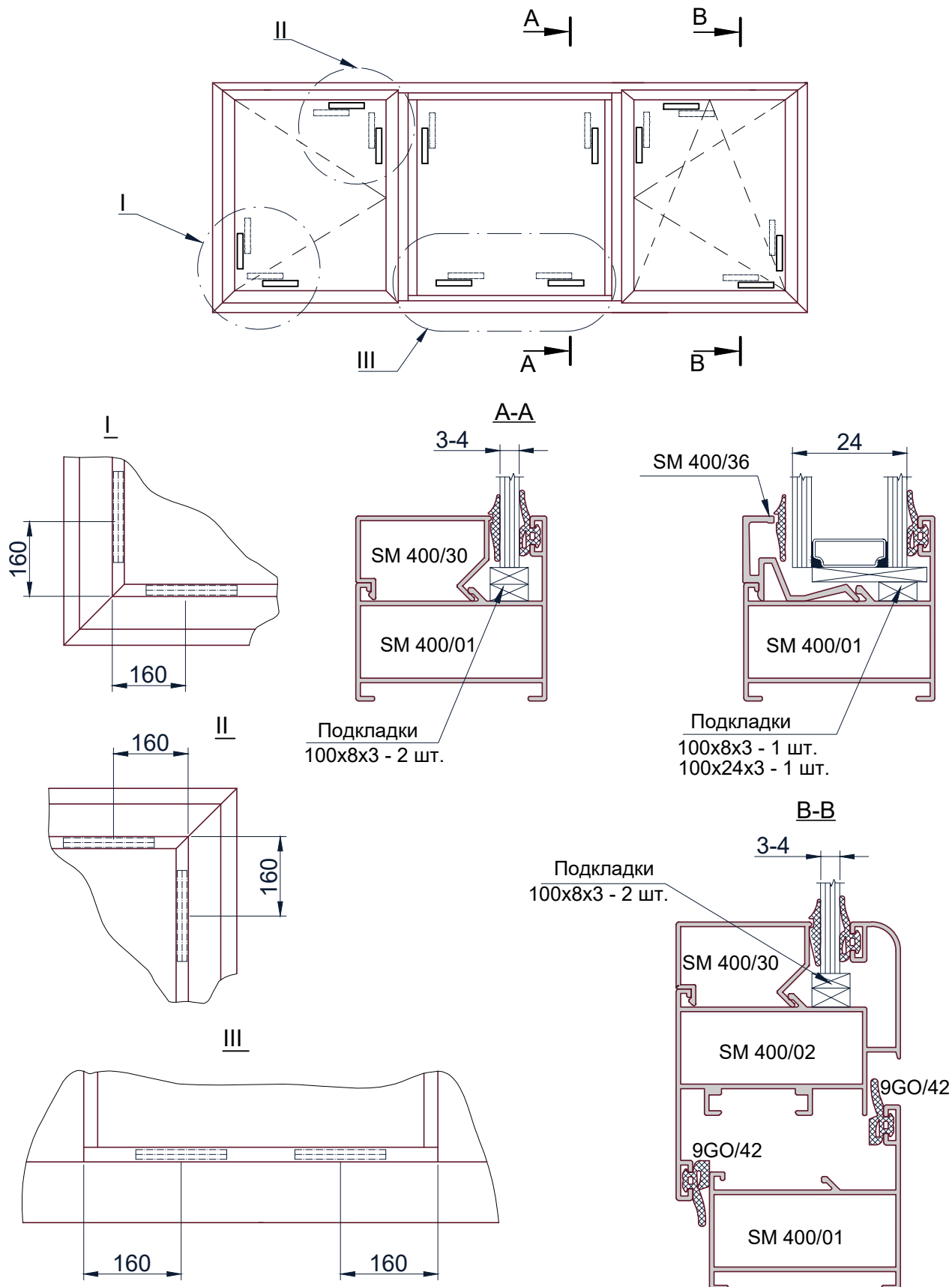


Заполнение	Уплотнитель внутренний 	Уплотнитель наружный 	Штапик	Подкладка
3-4	9GO/04	9GO/42	SM 400/30	100x8x3 2 шт.
5-6	9GO/04	9GO/42	SM 400/31	100x8x3 2 шт.
18	9GO/04	9GO/42	SM 400/35	100x8x3 100x24x3
24	9GO/04	9GO/42	SM 400/36	100x8x3 100x24x3



Толщина заполнения	Артикул	Изображение
4 мм	Уплотнитель 9GO/69	
5 мм	Уплотнитель 9GO/71	

Схема расположения подкладок

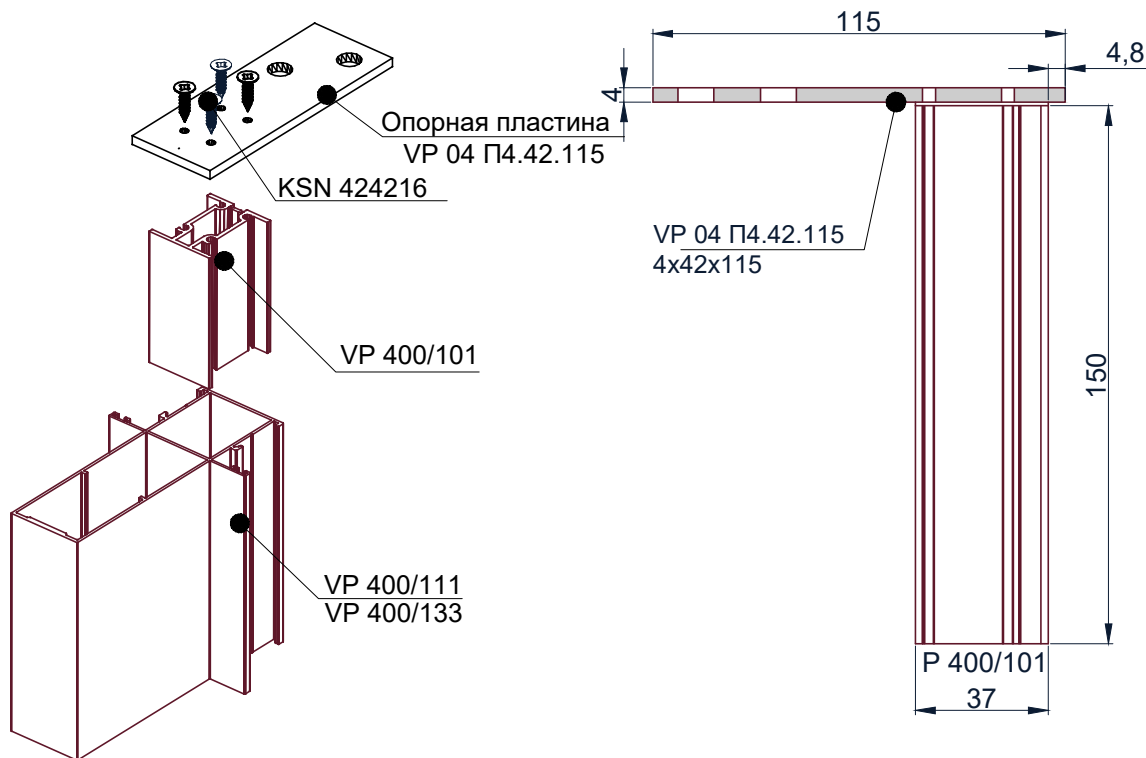


9. Таблица обработки опорных пластин

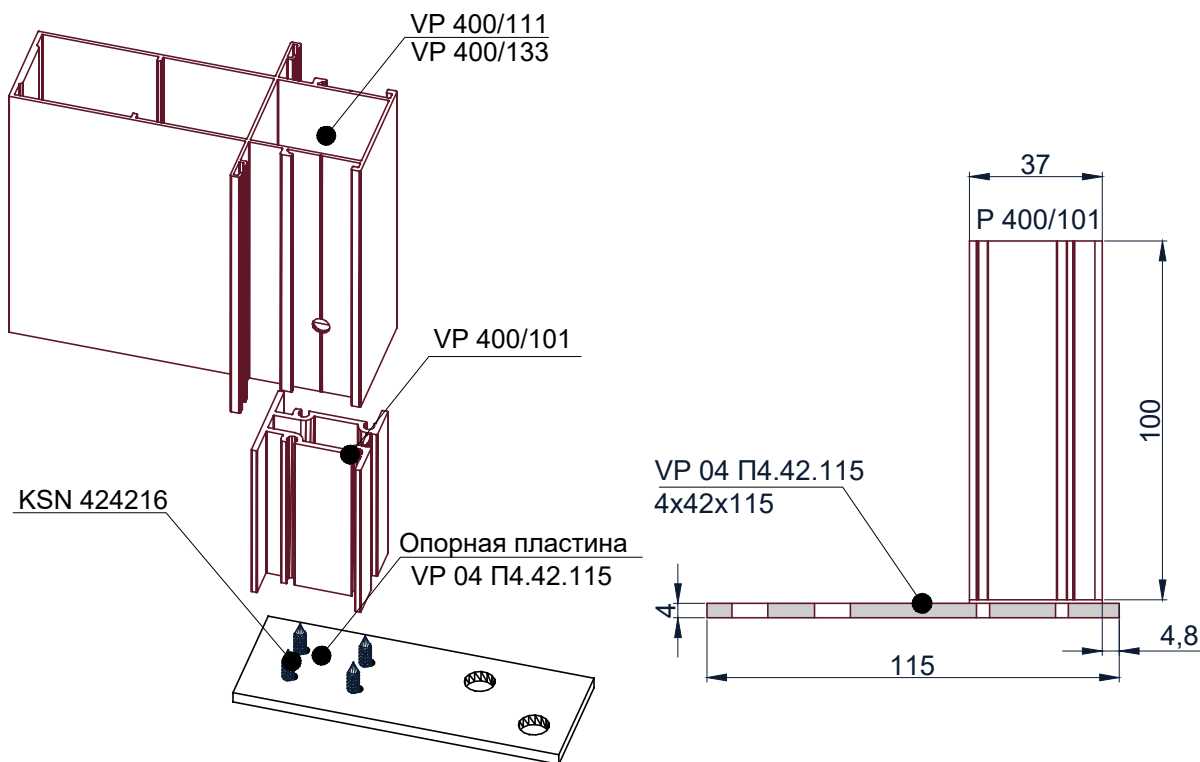
Обозначение	Материал	Сухарь	Стойка	Эскиз
VP04-П4.42.115 4x42x115	Полоса Ст3 ГОСТ 535-2005	VP 400/101	VP 400/111 VP 400/112 VP 400/113 VP 400/121 VP 400/122 VP 400/123 VP 400/131 VP 400/132 VP 400/133	<p>The technical drawing shows a rectangular plate with a width of 42 and a height of 115. It features two rows of holes. The top row has two holes with a diameter of $\varnothing 10,5$, spaced 18 units apart, with 12 units from each hole to the nearest edge. The bottom row has four holes with a diameter of $\varnothing 4,5/\varnothing 9^*$, spaced 13,7 units apart, with 14,15 units from the outer holes to the edges and 16 units between the two inner holes. The vertical spacing between the hole rows is 35 units, with 12 units from the top row to the top edge and 22 units from the bottom row to the bottom edge.</p>

10. Типовые опорные узлы

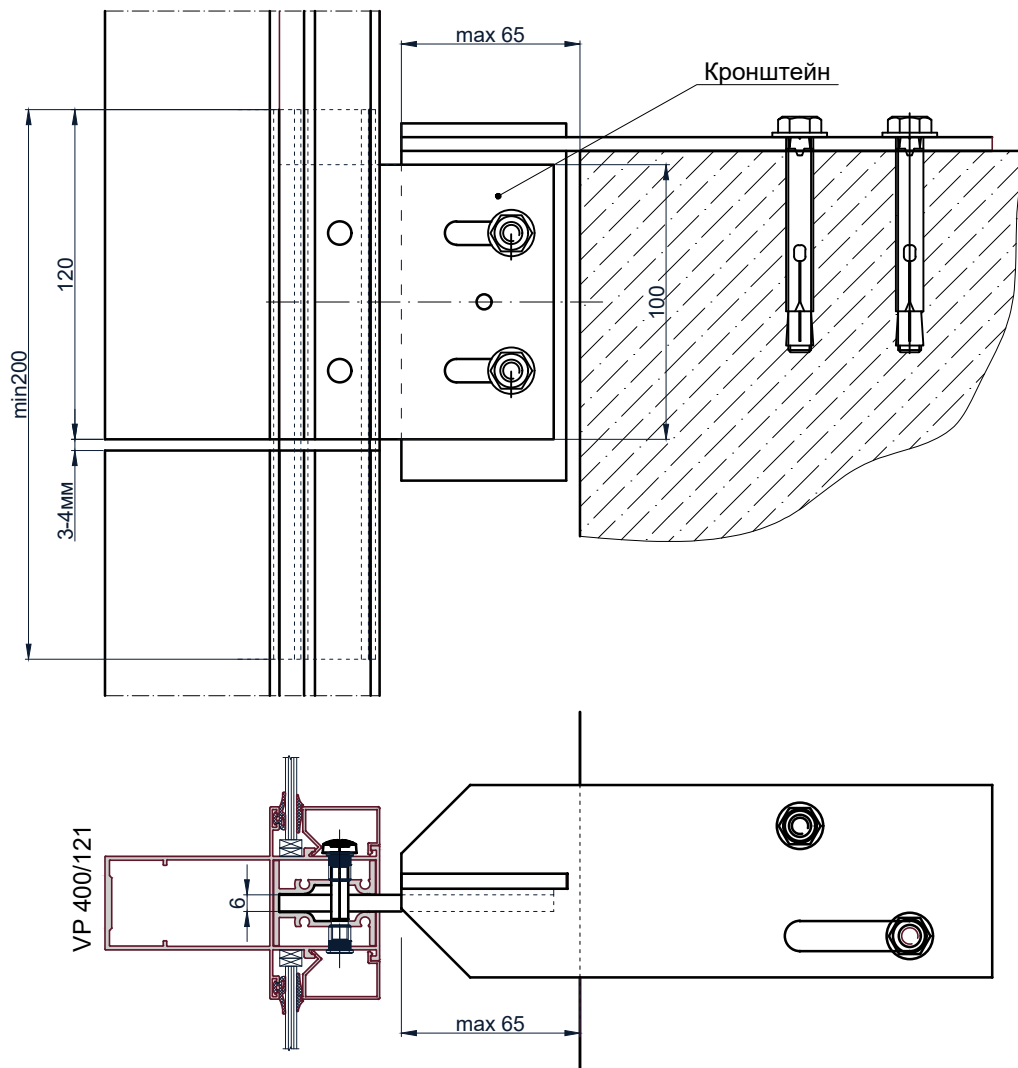
Верхний узел витража с закладной VP 400/101 и пластина



Нижний узел витража с закладной VP 400/101 и пластина



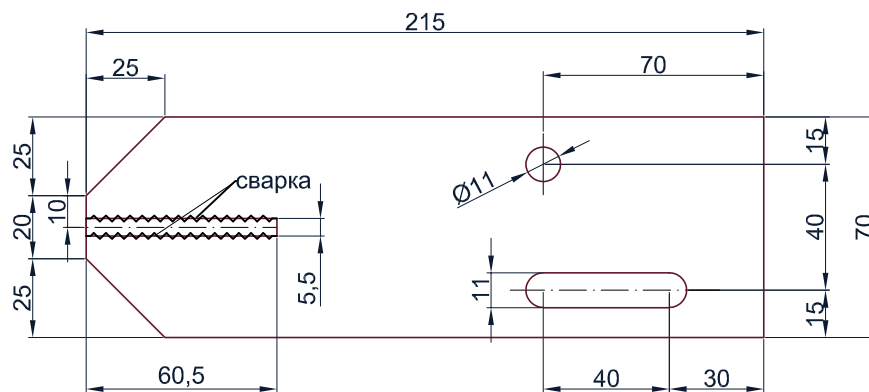
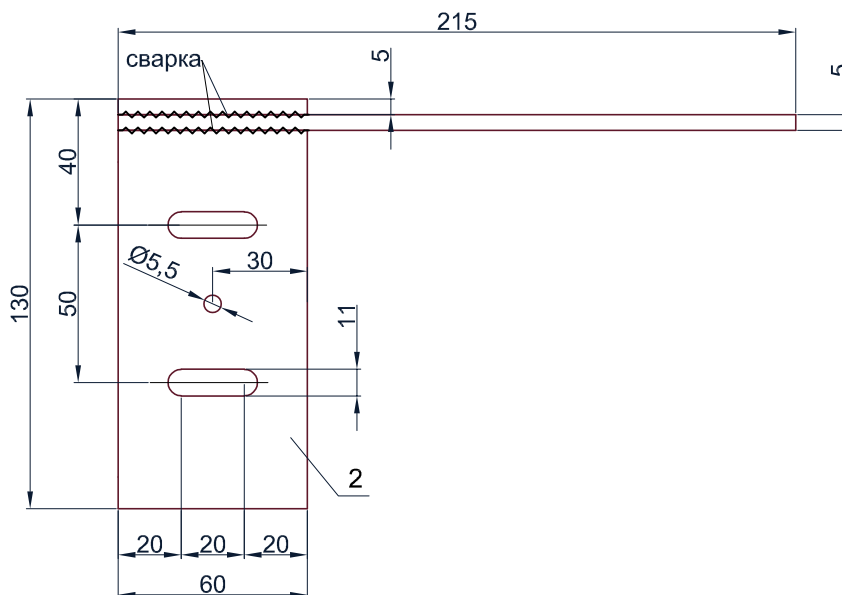
Типовой опорный узел навесного фасада.
Монтажная схема.



Последовательность сборки и монтажа:

1. Обработать профиль стойки и стоечного вкладыша для установки ал. пластины ZC 101004.
2. Отрезать алюминиевую полосу $s=6\text{мм}$. необходимой длины.
3. Просверлить в ал.полосе установочные отверстия $d=10,5\text{мм}$.
4. Соединить стойку, стоечный вкладыш и ал.полосу через заклепку-гайку KGN 230819 , винтами KMN 120835.
5. Опорный кронштейн соединить с ал.полосой через паронитовую прокладку болтами M10 с использованием шайбы-гровер.
6. Произвести монтаж витража с помощью кронштейна VP-03. отрегулировать положение кронштейна относительно алюминиевой полосы и зафиксировать размер с помощью самореза KSN 424819.

Типовой кронштейн для навесного фасада.



Комплектация кронштейна:

- пластина ал. ZC 101004 - 1шт.
- паронитовая прокладка ПОН 2x100x55 ГОСТ 481-80 -1шт.
- заклепка-гайка M8x18,5 DIN 1025 KGN 230819 -4шт.
- винт ВМК 8x35 DIN 7985 KMN 120835-2шт.
- болт M10x40 A2 DIN 933 KBN 111040 -2шт.
- гайка M10 A2 DIN 933 KGN 111108 -2шт.
- шайба 10 A2 DIN 934 KHN 100110 -2шт.
- шайба-гровер 10 A 2DIN 127 KHN 200108 -2шт.

Обработка стойки и стоечного вкладыша для типового кронштейна навесного фасада.

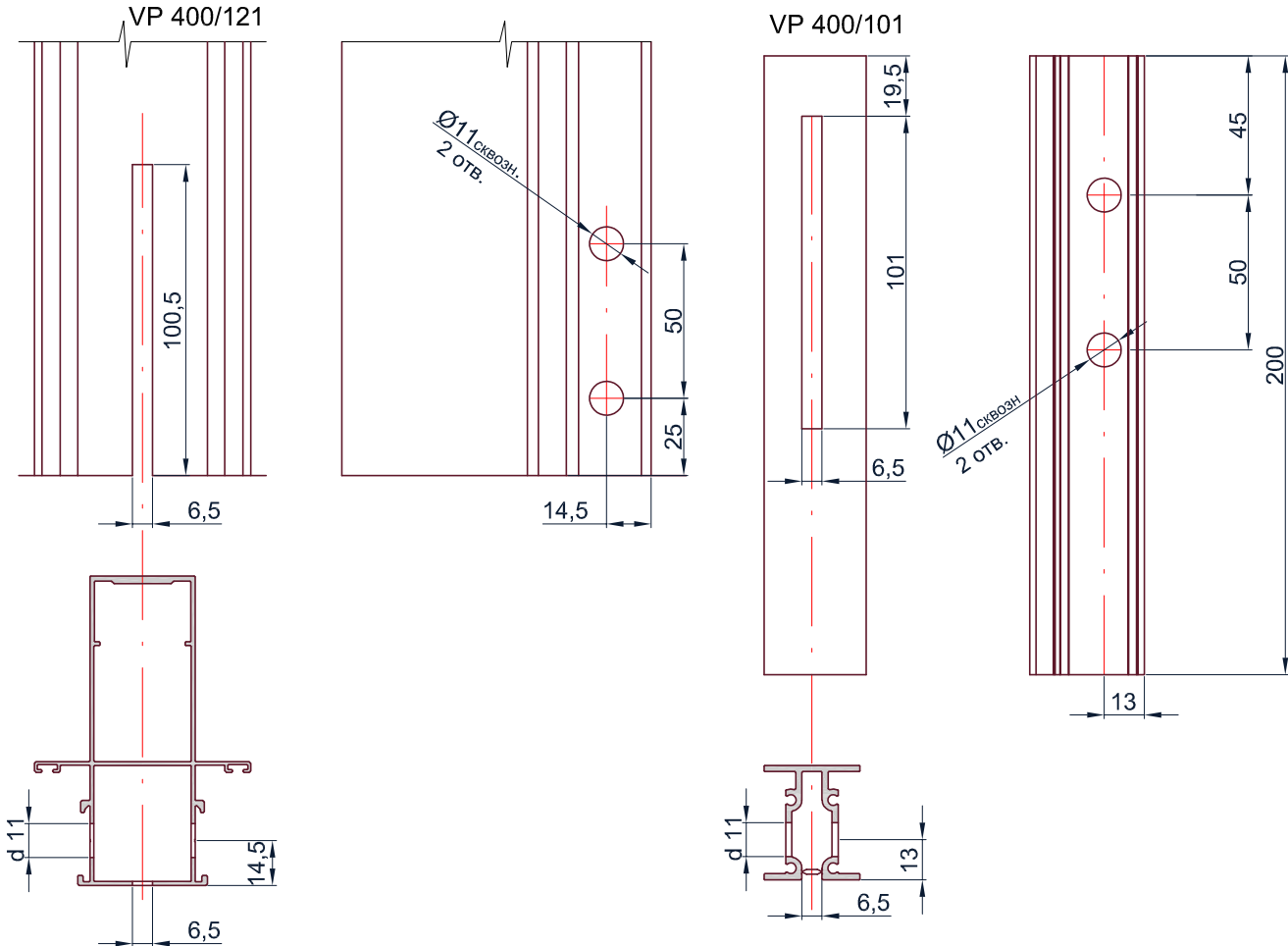
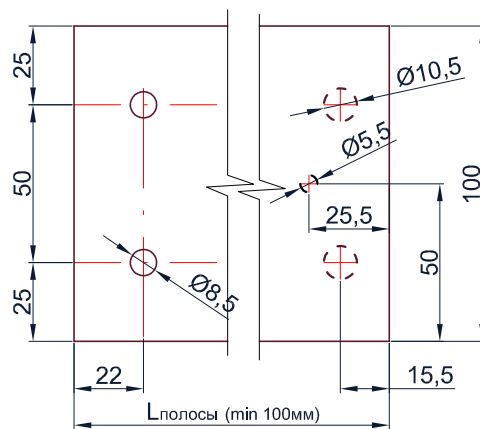


Рис.1

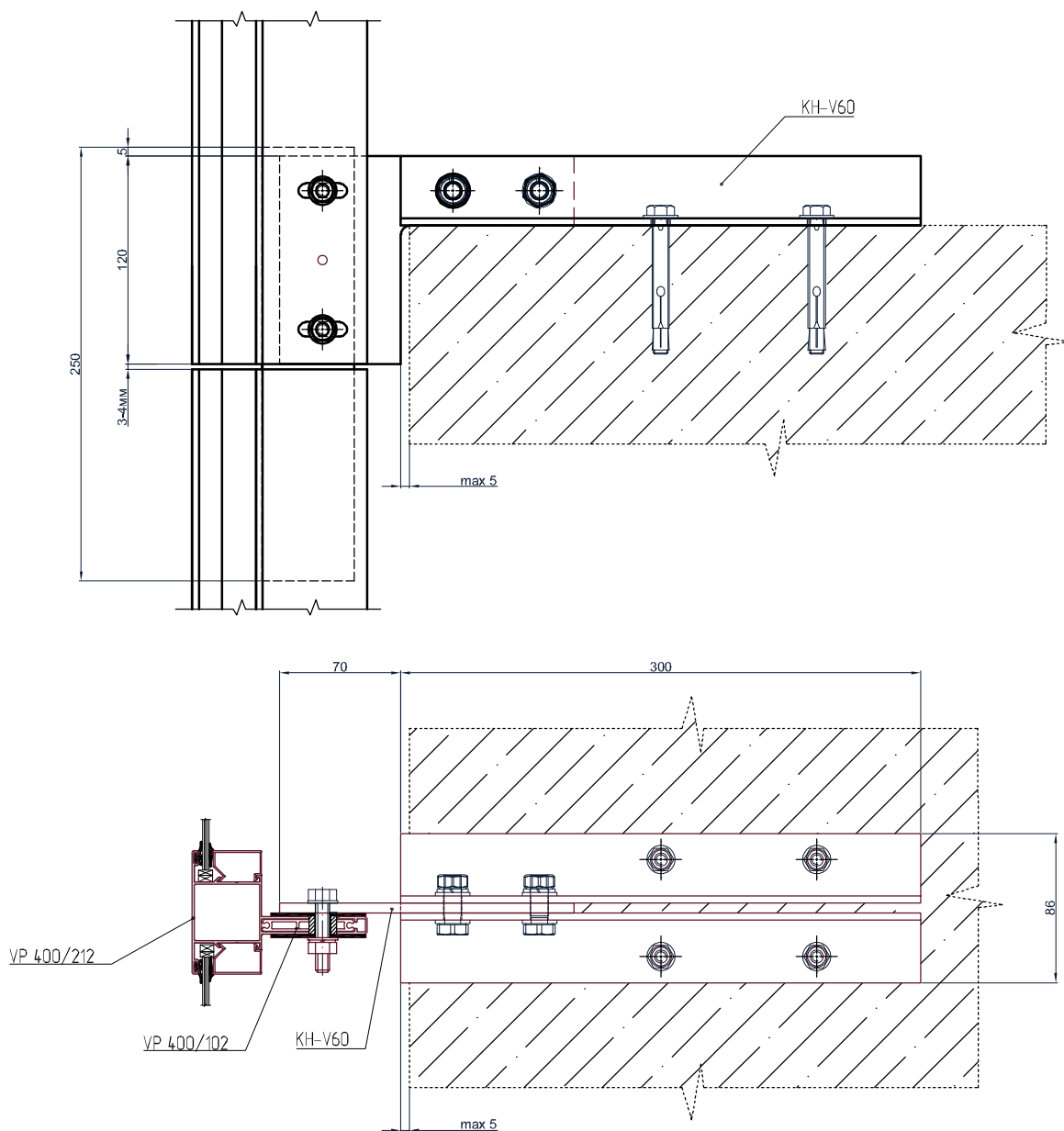
Обработка пластины алюминиевой
арт. ZC 101004 (Шина АД31Т 6х100х4000)



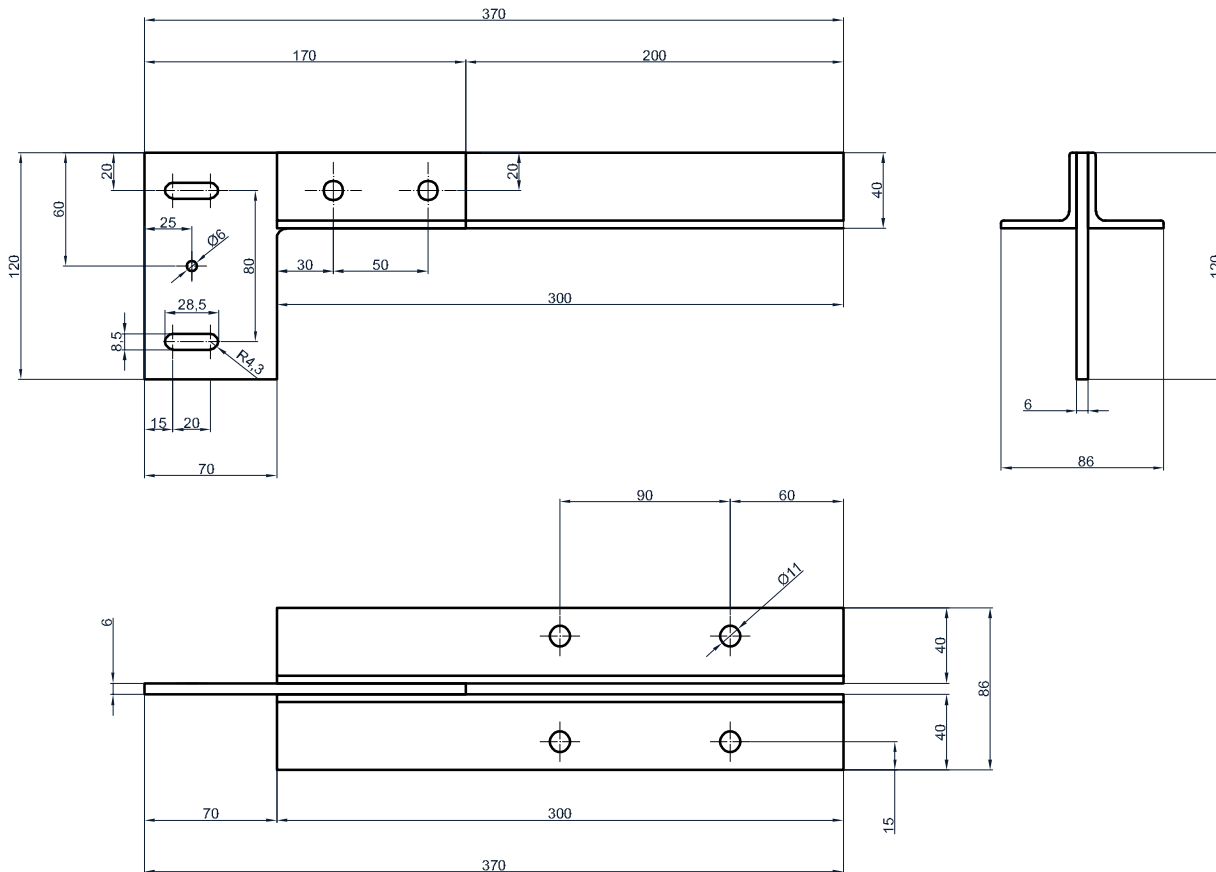
Типовой кронштейн укомплектован алюминиевой пластиной ZC 101004 L=100мм.

Длина пластины зависит от выноса плоскости остекления до края плиты перекрытия.

Навесной фасад с внутренним пилоном
 с применением кронштейна KH-V60



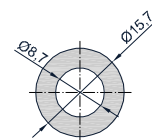
Кронштейн для навесного фасада V60 (КН-V60)



Комплектация кронштейна:

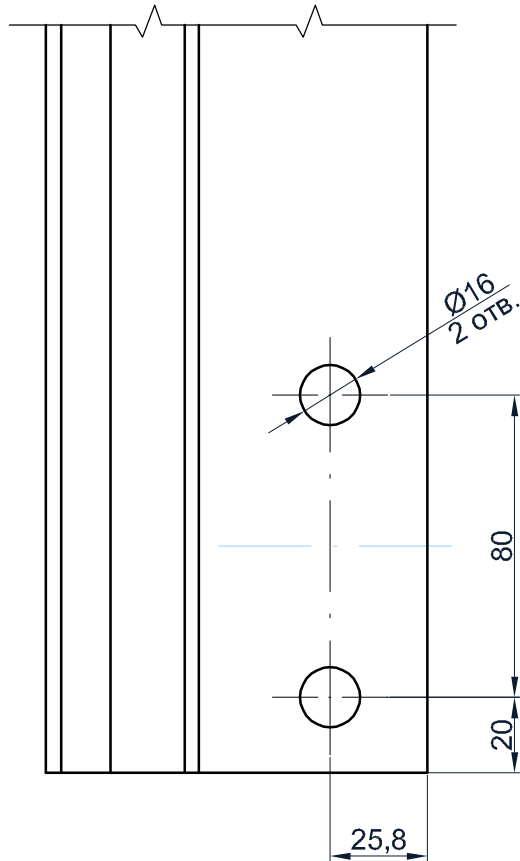
- Пластина стальная 6x120x170
- Уголок стальной 40x40x4 ГОСТ 8509-93 (2 шт.)
- Гайка М10.7.64.019 ГОСТ 5915-89 (2 шт.)
- Гровер 10.019 ГОСТ 6402-70 (2 шт.)
- Шайба 10.02.019 ГОСТ 11371-89 (4 шт.)
- Болт М10x30.56.019 ГОСТ 7805-89 (2 шт.)
- Паронитовая прокладка ПОН 2x60x120 ГОСТ 481-80
- Втулка алюминиевая ZС 157014 (2 шт.)
- Болт М8x45.56 ГОСТ 7805-89 (2 шт.)
- Гайка М8.6 ГОСТ 5915-89 (2 шт.)
- Гровер 8 ГОСТ 6402-70 (2 шт.)
- Шайба увелич. 8/25.02 DIN 9054 (4 шт.)

Втулка алюминиевая ZС 157014

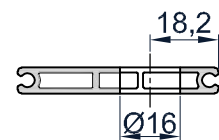
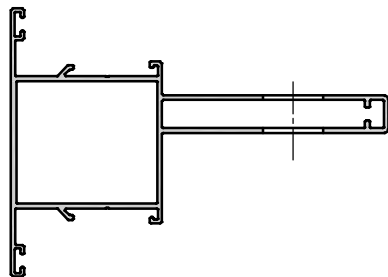
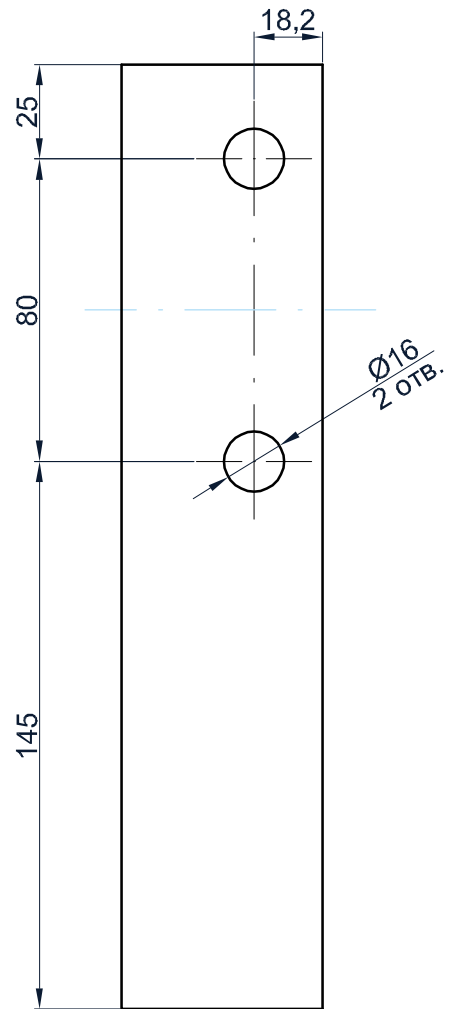


Обработка профилей
 для установки кронштейна КН-V60

VP 400/212

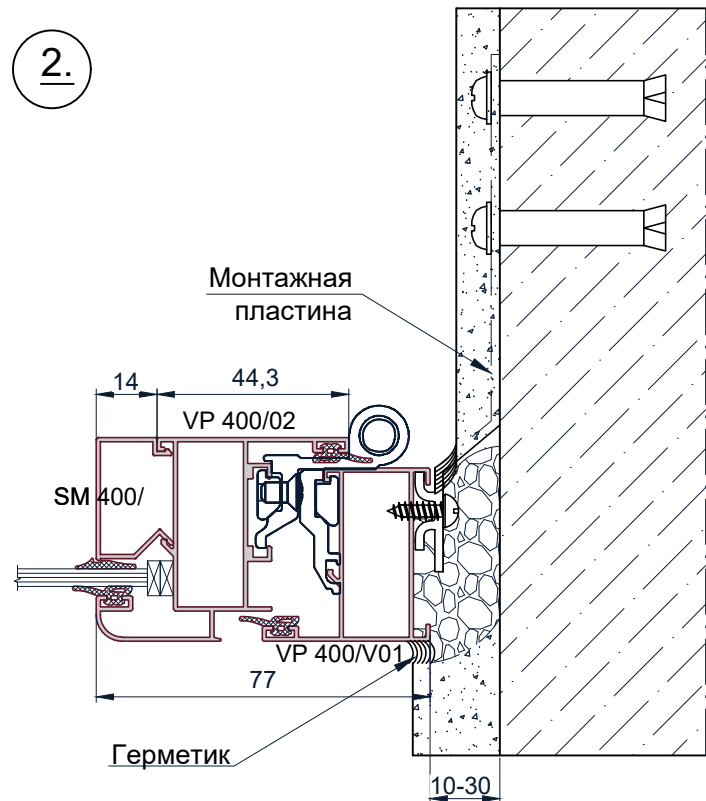
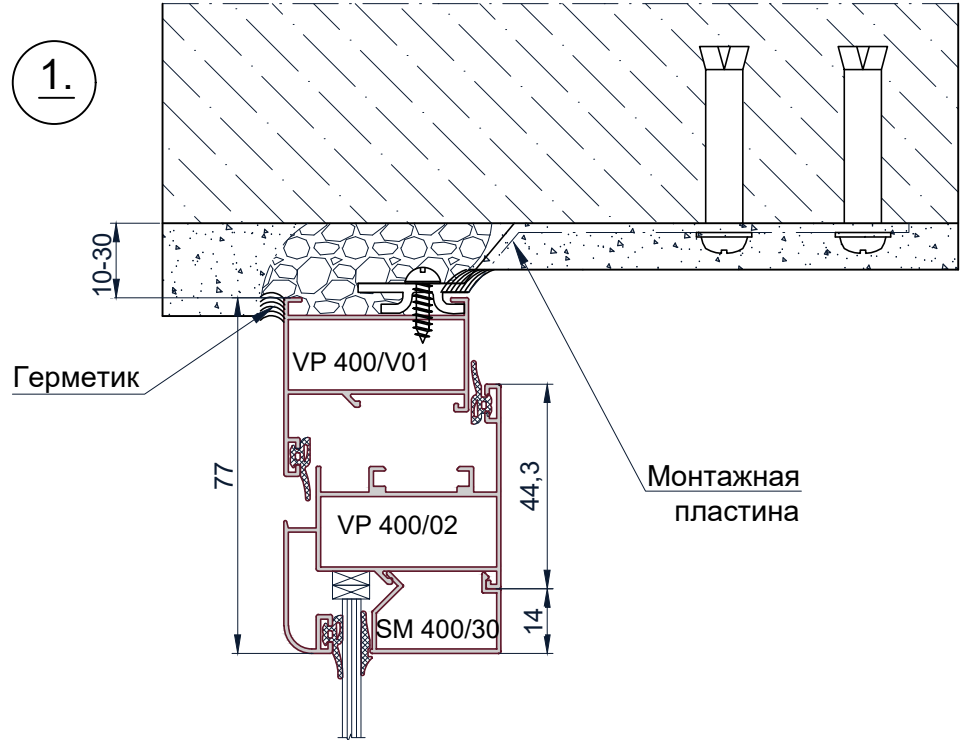
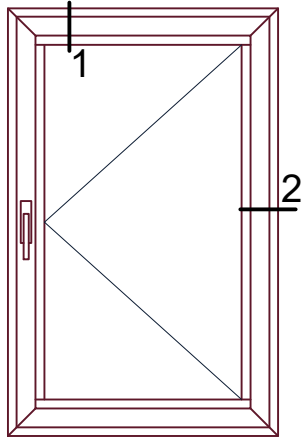


VP 400/102

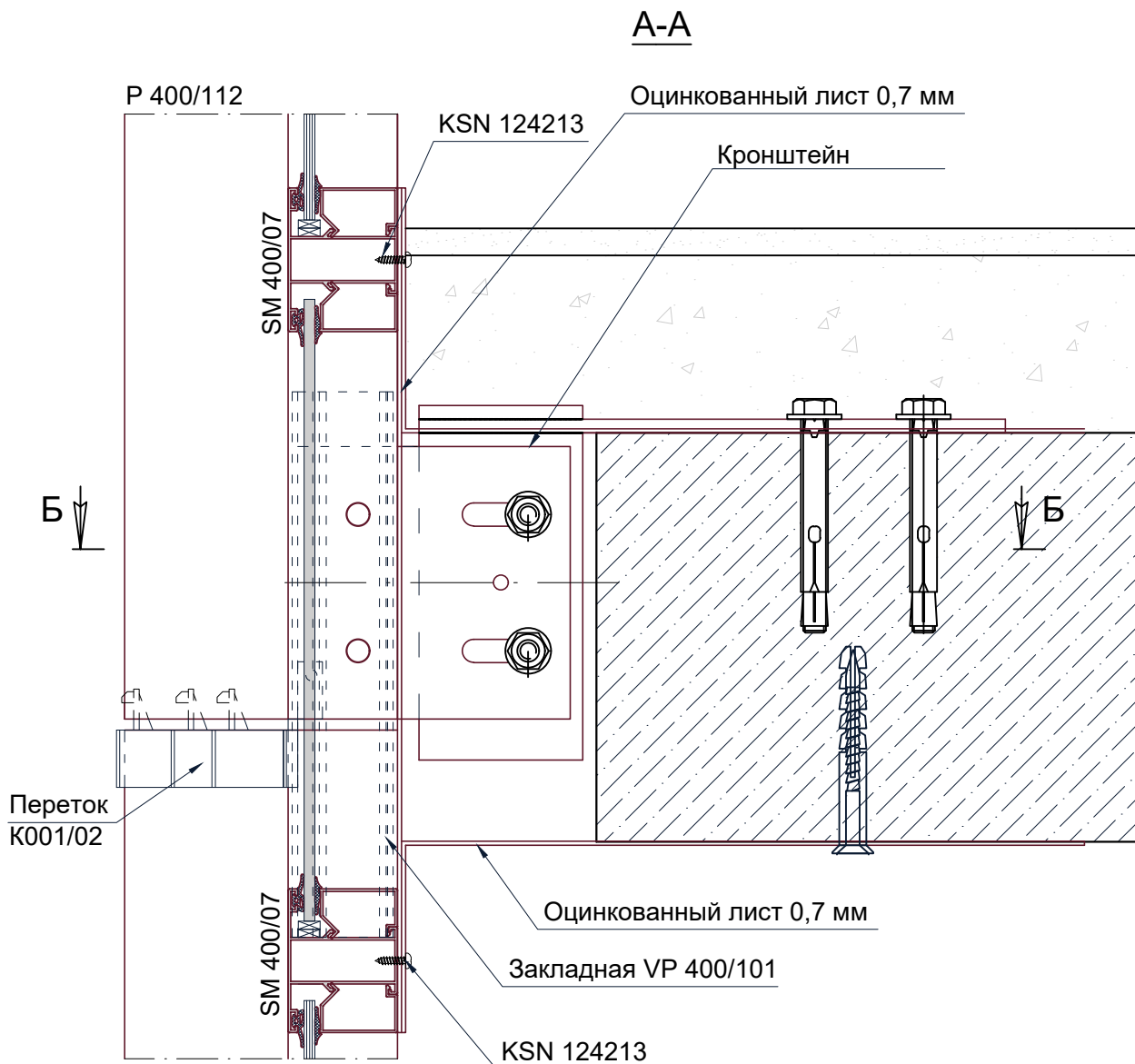
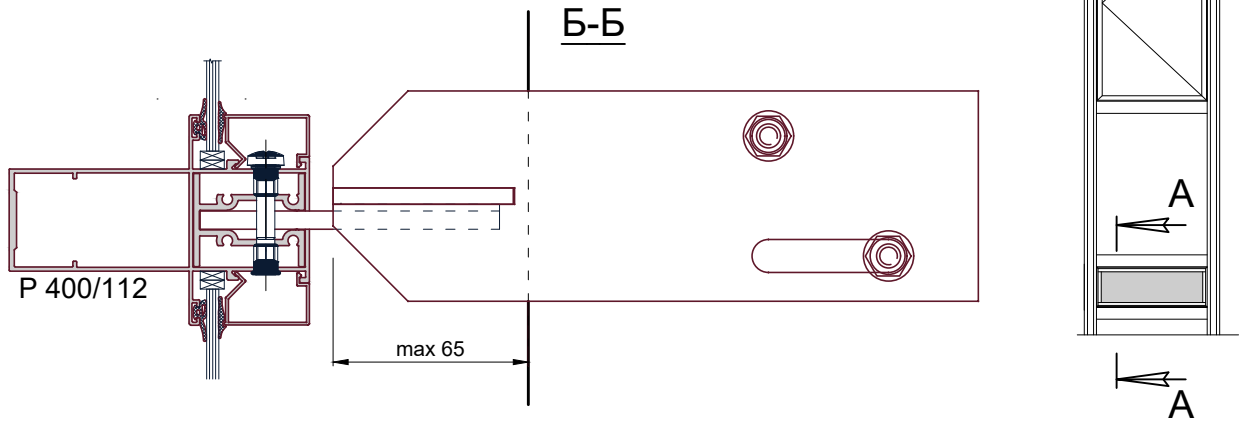


11. Примеры монтажа конструкций

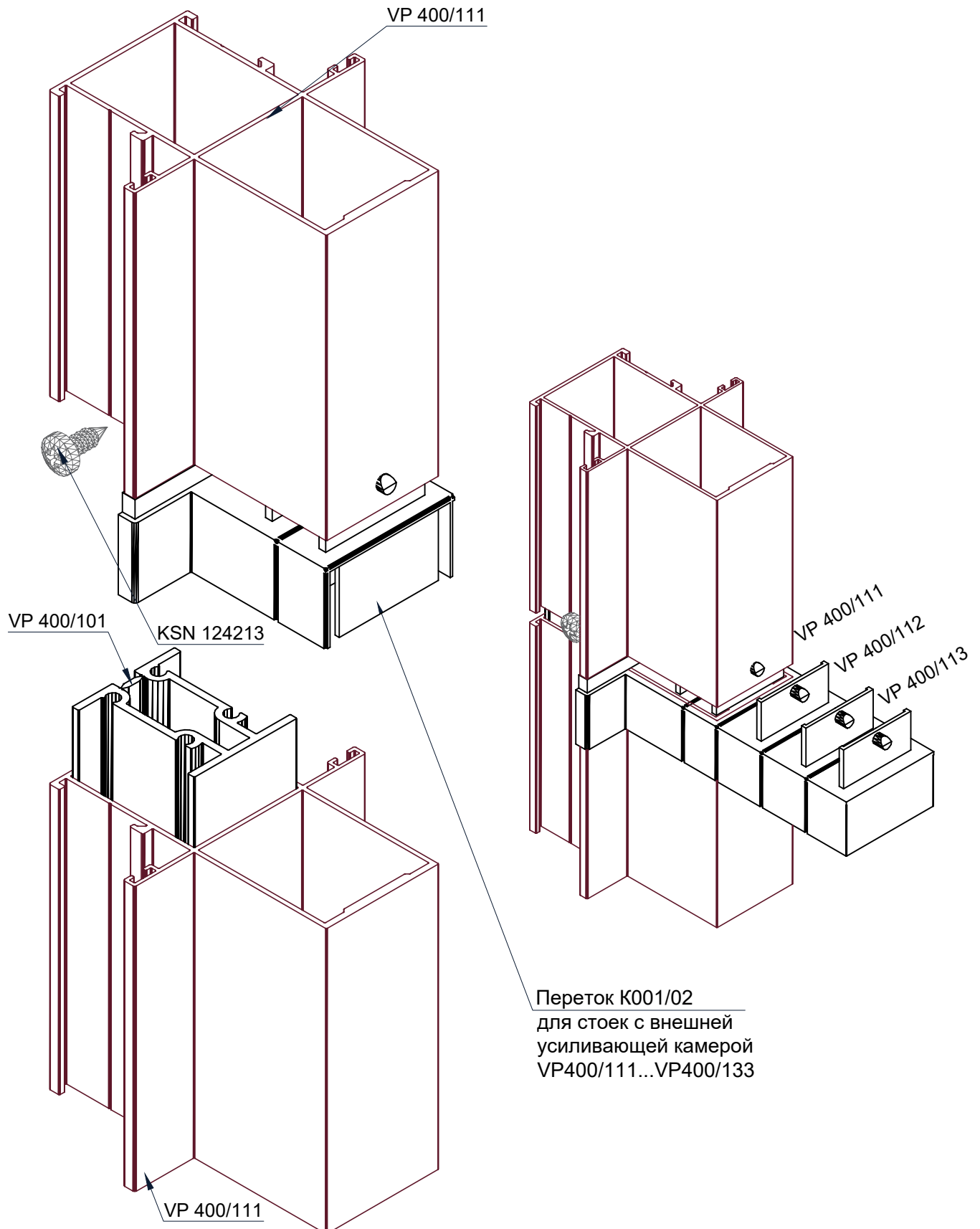
Монтаж оконного блока в проем



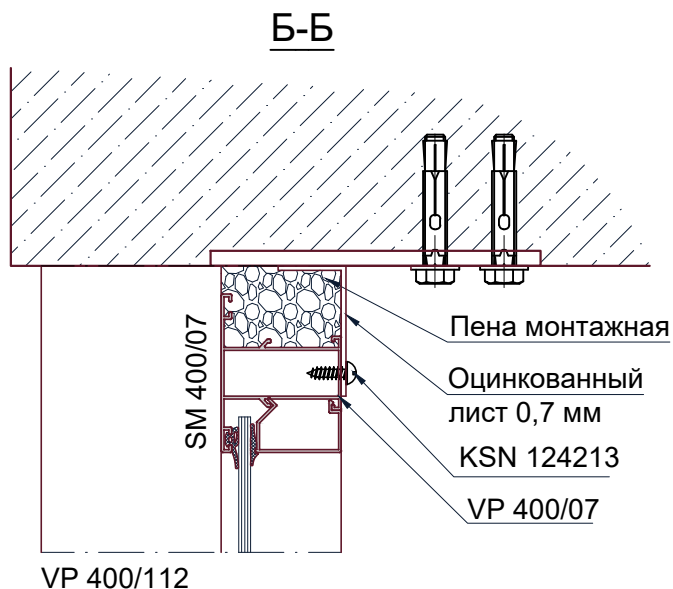
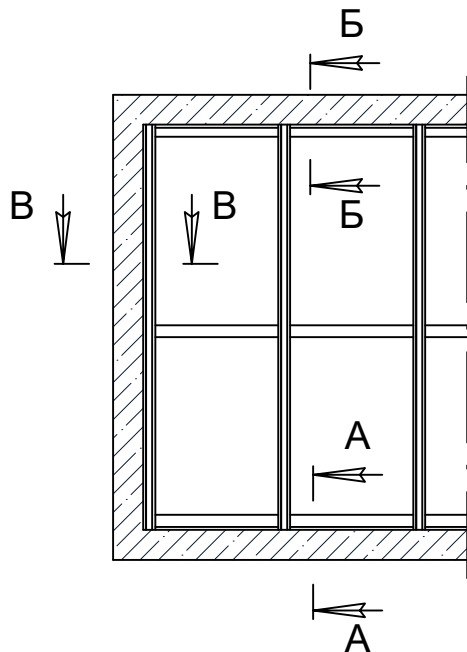
Монтаж навесного витража



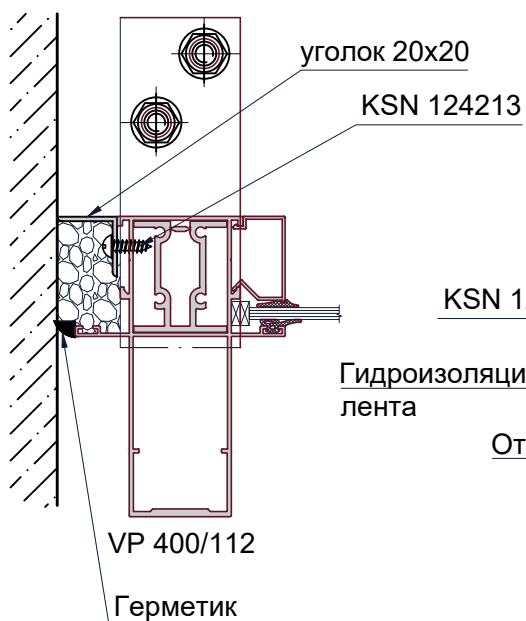
Установка перетока K001/02



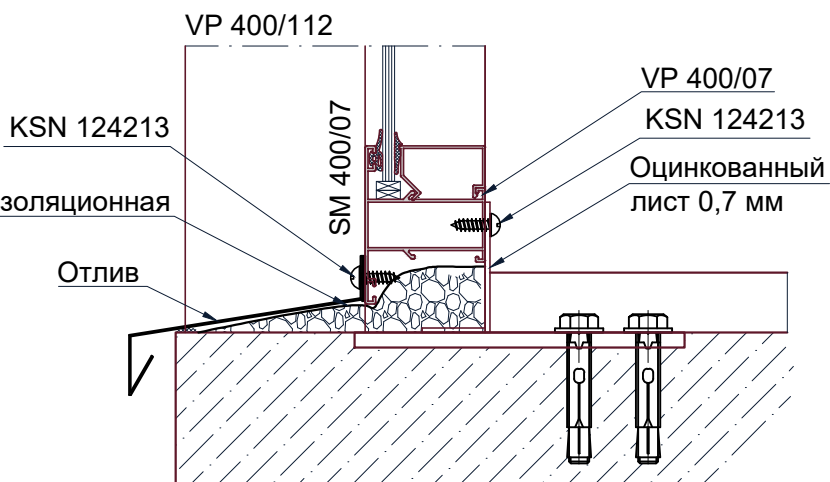
Монтаж витража в проем

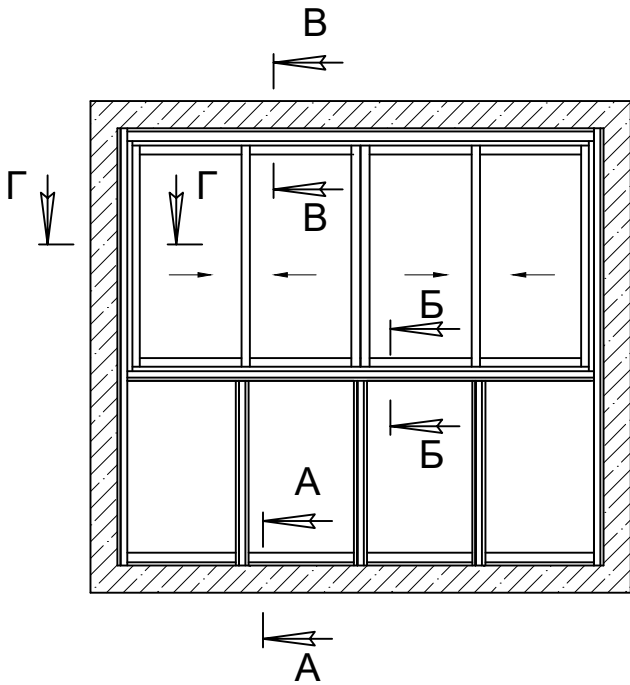


B-B



A-A

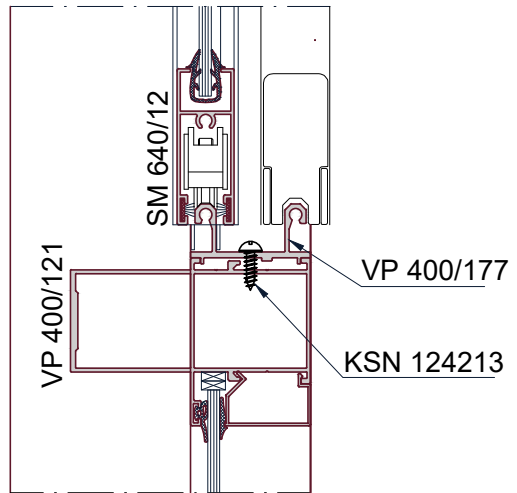




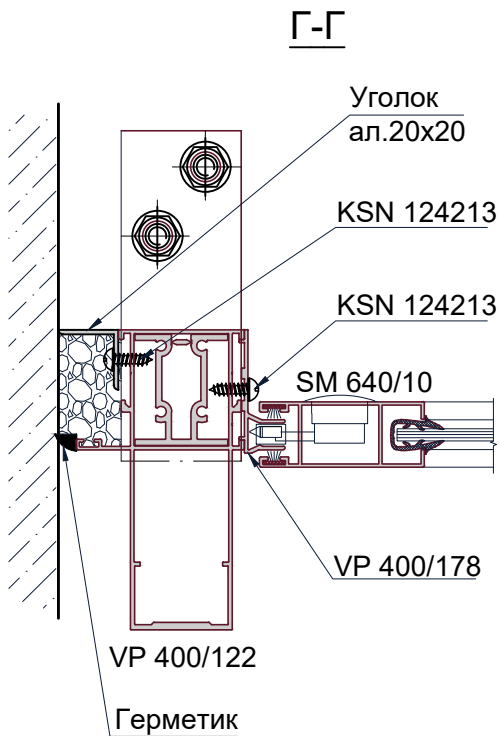
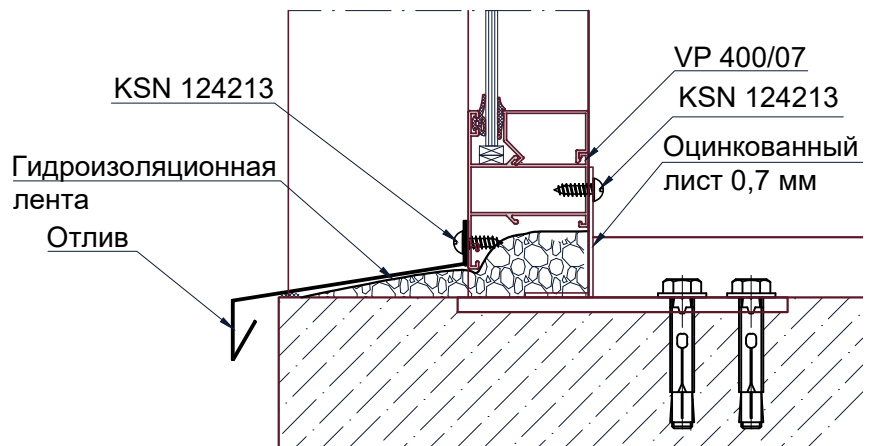
B-B

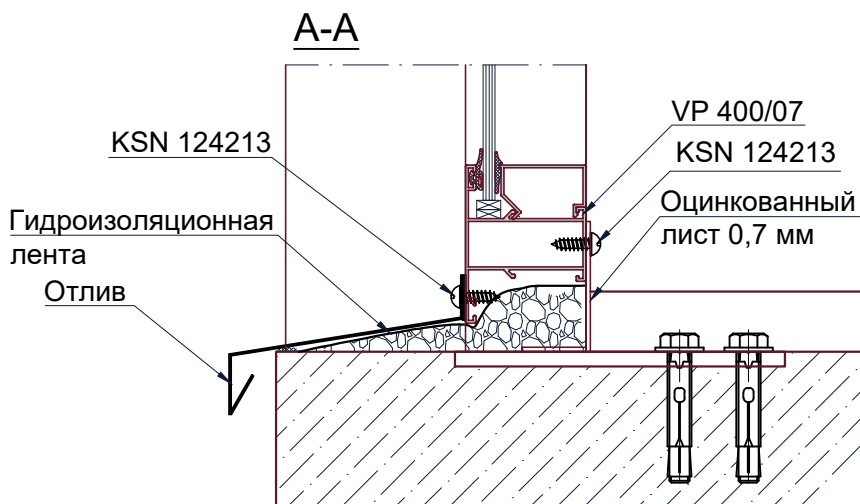
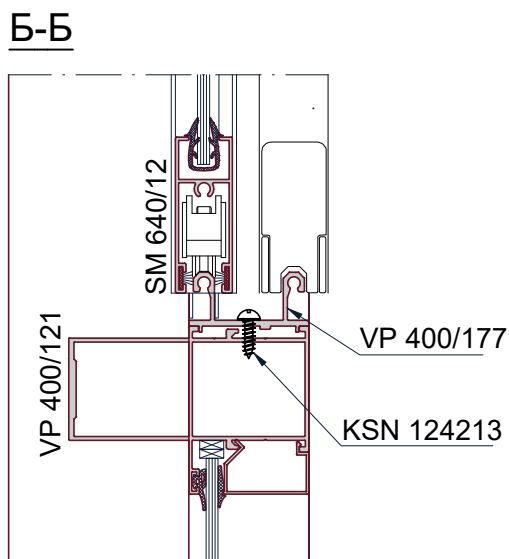
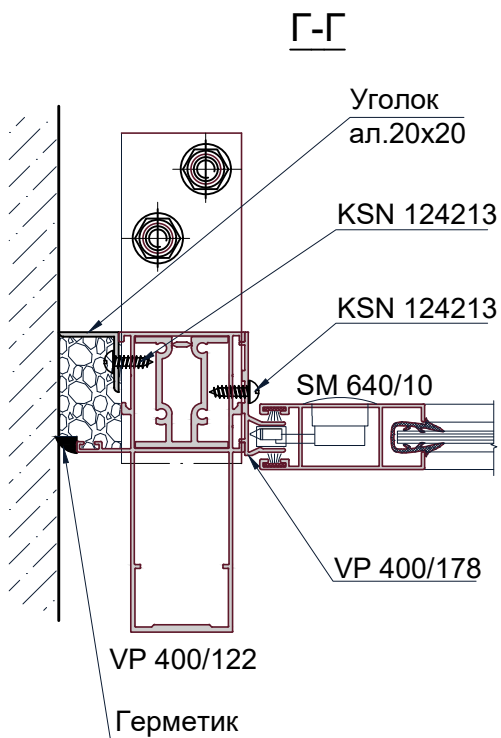
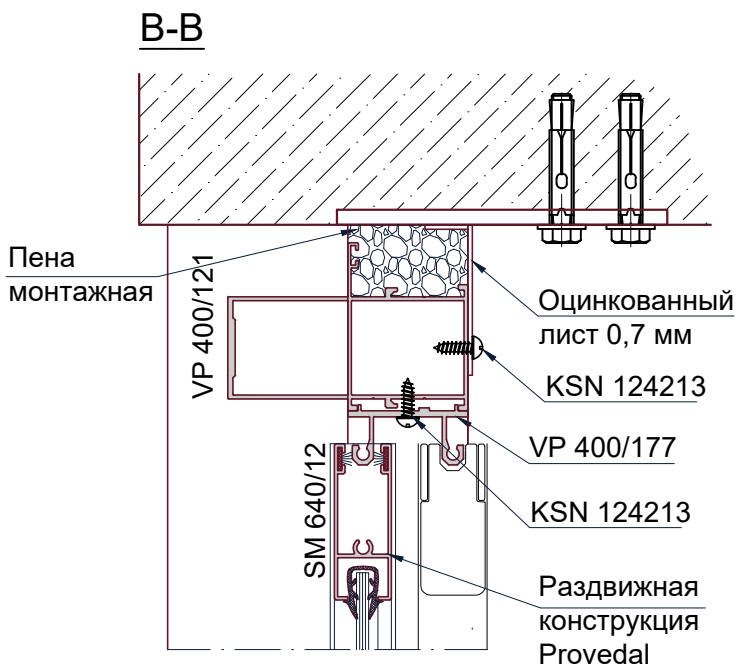
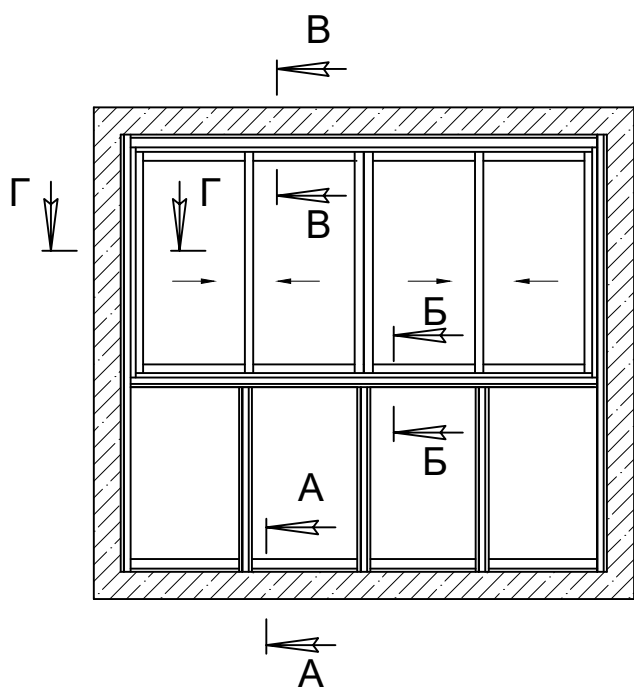


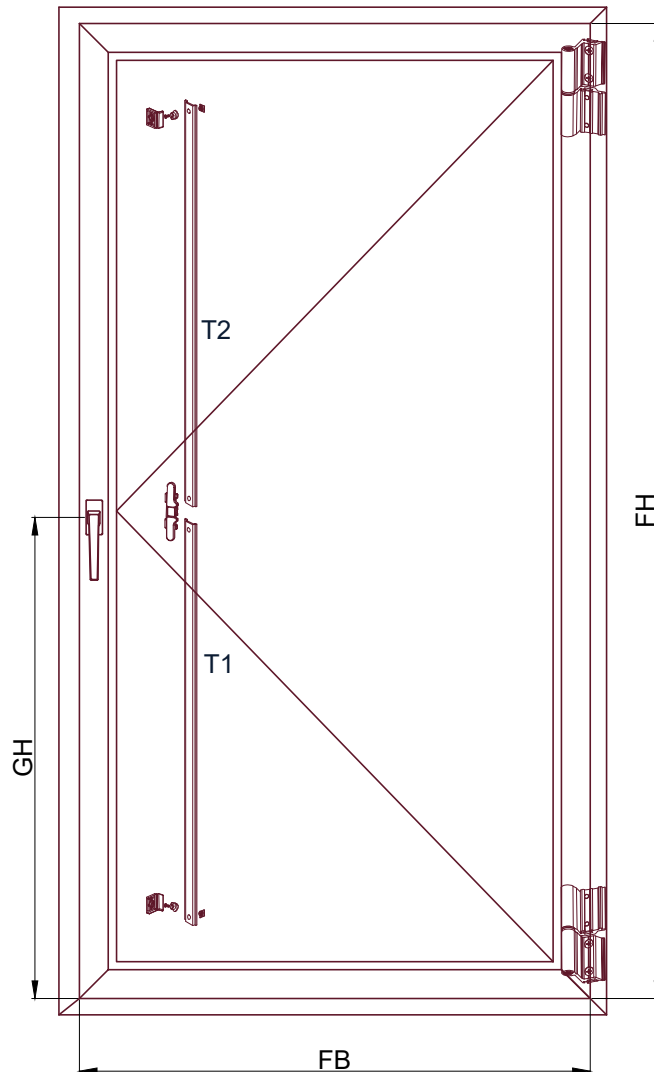
Б-Б



A-A





12. Фурнитура STUBLINA**Схема конструкции окна. Поворотная фурнитура
(вес створки до 75 кг)**Сокращения:

- FH - Высота створки
- FB - Ширина створки
- GH - высота установки ручки
- T1 - нижняя вертикальная тяга
- T2 - верхняя вертикальная тяга

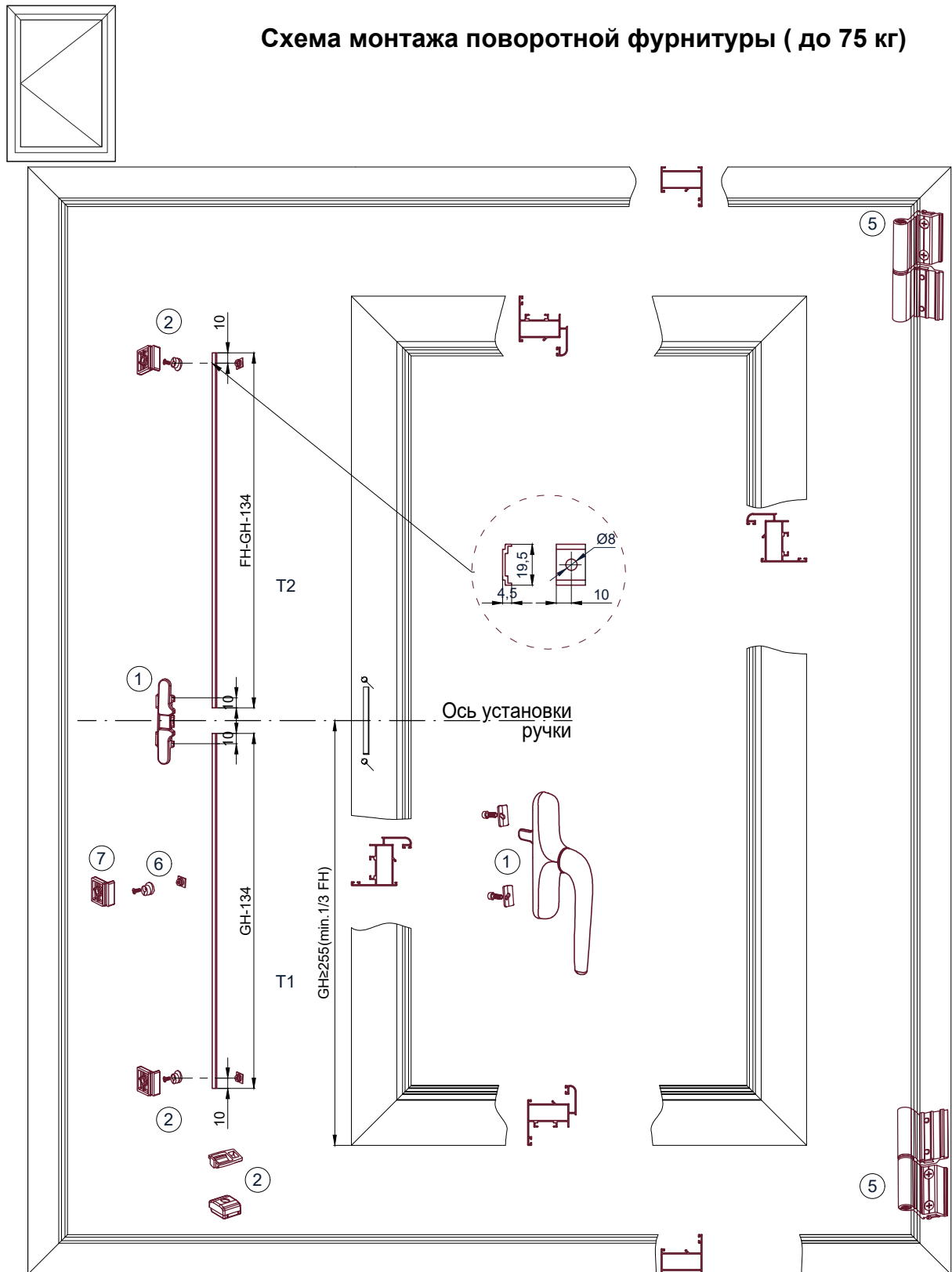
Габаритные ограничения по створкам:

- ширина створок
мин. 375 мм - макс. 1000 мм
- высота створки
мин. 440 мм - макс. 1700 мм
- вес створки макс. 75 кг

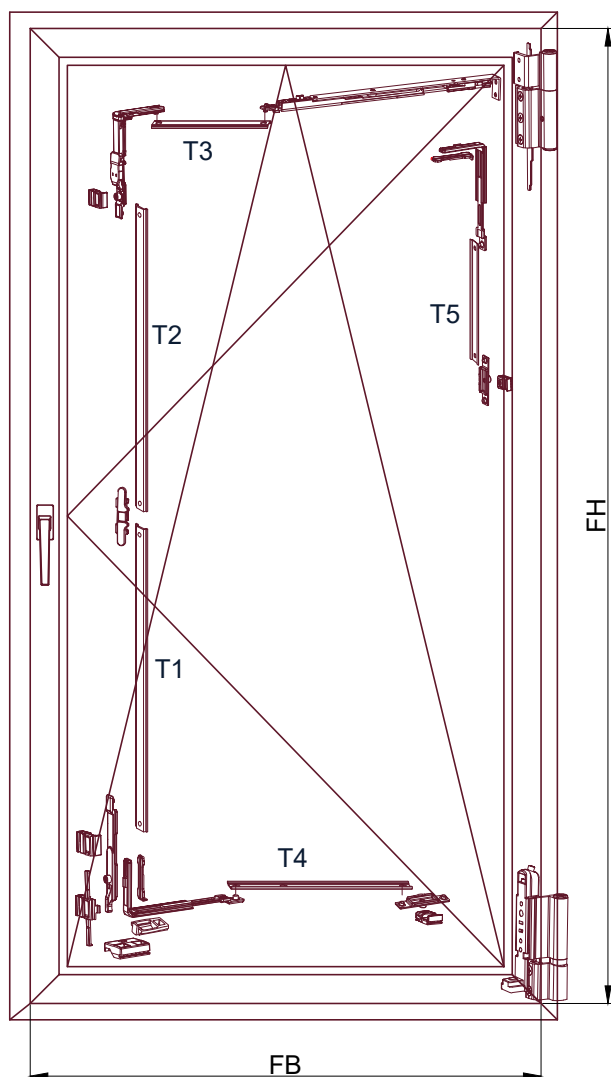
Комплектация фурнитуры поворотного окна VP-04 весом до 75 кг

Высота створки 440 - 1200 мм	Ширина створки				375-1000 мм	375-1000 мм	
	№ поз.	наименование	цвет	артикул	кол-во	кол-во	
Высота створки 1201 - 1700 мм	1	Ручка STUBLINA однозахватная 1100.00	серебро(RAL 9006)	1100.00		1	
			белая (RAL 9016)			1	
			без покрытия			1	
			коричневый (RAL 8017)			1	
	2	Поворотный к-т на Provedal		4140.10		1	
	5	Петли поворотные для Provedal 75 кг., к-т	серебро(RAL 9006)	2028.00		2	
			белая (RAL 9016)			2	
			без покрытия			2	
			коричневый (RAL 8017)			2	
	1	Ручка STUBLINA однозахватная 1100.00	серебро(RAL 9006)	1100.00			1
			белая (RAL 9016)				1
			без покрытия				1
коричневый (RAL 8017)						1	
2	Поворотный к-т на Provedal		4140.10		1		
5	Петли поворотные для Provedal 75кг., шт	серебро(RAL 9006)	2028.00			3	
		белая (RAL 9016)				3	
		без покрытия				3	
		коричневый (RAL 8017)				3	
6	Запорная цапфа		4010.27		1		
7	Ответная планка		4070.03		1		

Схема монтажа поворотной фурнитуры (до 75 кг)



**Схема конструкции окна. Поворотно-откидная фурнитура
 (вес створки до 80 кг)**



Сокращения:

- FN - Высота створки
- FB - Ширина створки
- GN - высота установки ручки
- T1 - нижняя вертикальная тяга створки
- T2 - верхняя вертикальная тяга створки
- T3 - верхняя горизонтальная тяга створки
- T4 - нижняя горизонтальная тяга створки
- T5 - вертикальная запорная тяга со стороны петель

Габаритные ограничения по створкам:

- ширина створок
 мин. 450мм - макс. 1000 мм
- высота створки
 мин. 600 мм - макс. 1700 мм
- вес створки макс. 80 кг

Комплектация фурнитуры поворотного-откидного окна VP-04 весом до 80 кг.

	Ширина створки				450-535 мм	536-1000 мм
	№ поз.	наименование	цвет	артикул	кол-во	кол-во
Высота створки 600 - 1200 мм	1	Ручка STUBLINA однозахватная 1100.00	серебро(RAL 9006)	1100.00	1	1
			белая (RAL 9016)		1	1
			без покрытия		1	1
			коричневый (RAL 8017)		1	1
	2	Поворотно-откидной, к-т на Provedal		4070.90	1	1
3	Ножницы средние		4030.01	1		
3	Ножницы большие		4030.02		1	
Высота створки 1201 - 1700 мм	1	Ручка STUBLINA однозахватная 1100.00	серебро(RAL 9006)	1100.00	1	1
			белая (RAL 9016)		1	1
			без покрытия		1	1
			коричневый (RAL 8017)		1	1
	2	Поворотно-откидной, к-т на Provedal		4070.90	1	1
	3	Ножницы средние		4030.01	1	
	3	Ножницы большие		4030.02		1
4	Дополнительный к-т, запираания		4170.40	1	1	
6	Запорная цапфа		4010.27	1	1	
7	Ответная планка		4070.03	1	1	

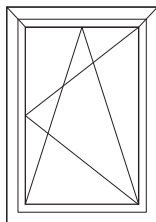
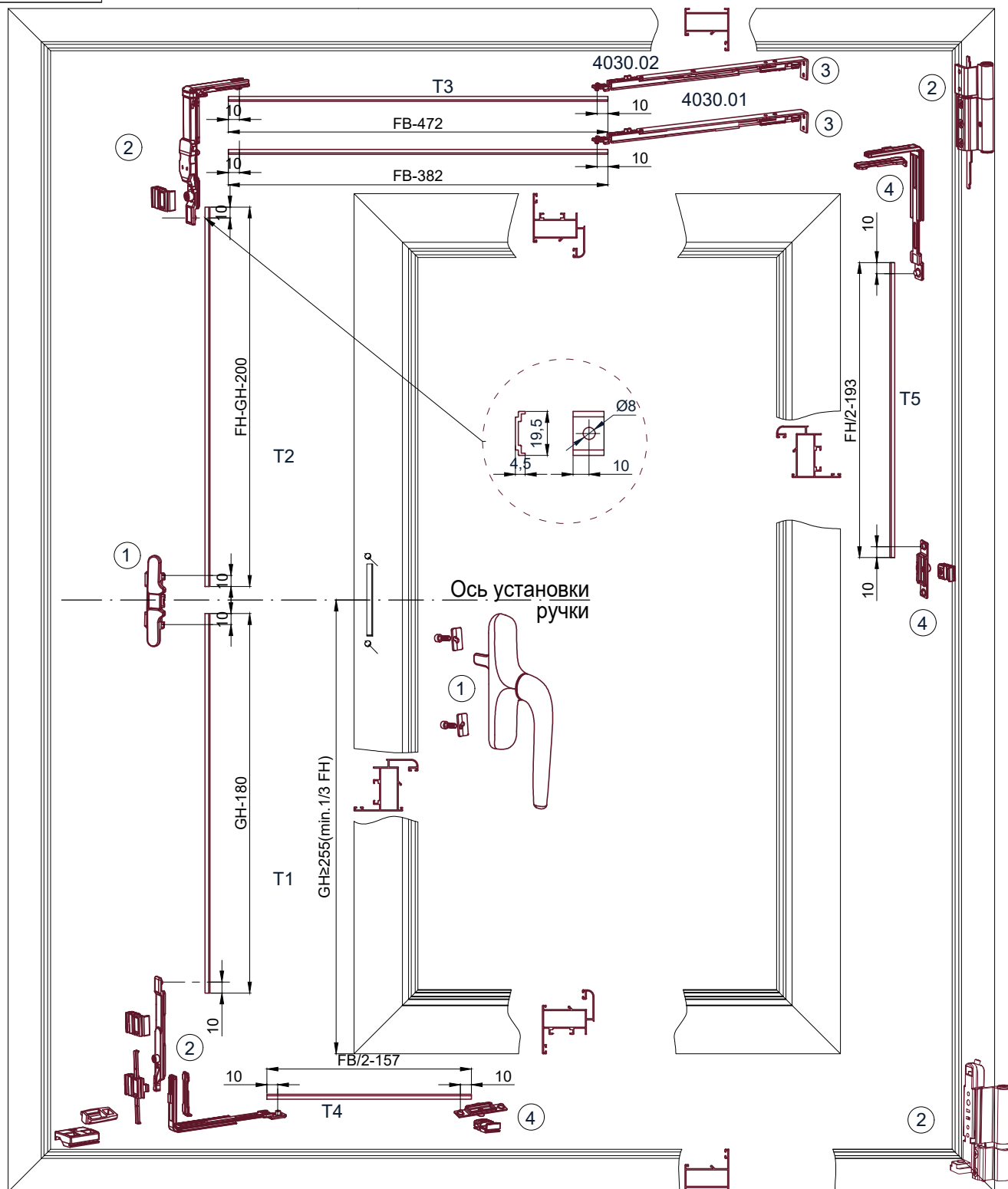
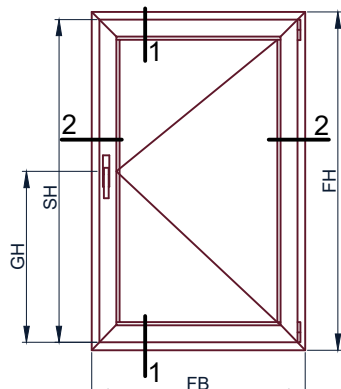


Схема монтажа поворотно-откидной фурнитуры (до 80 кг)



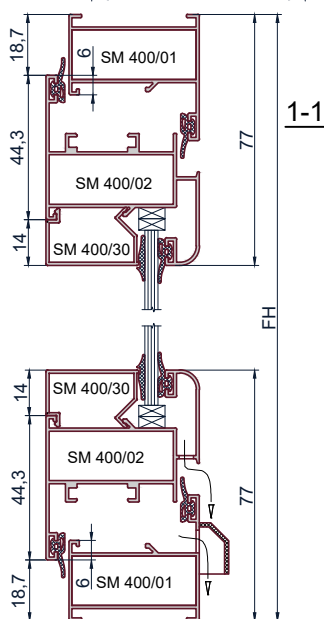
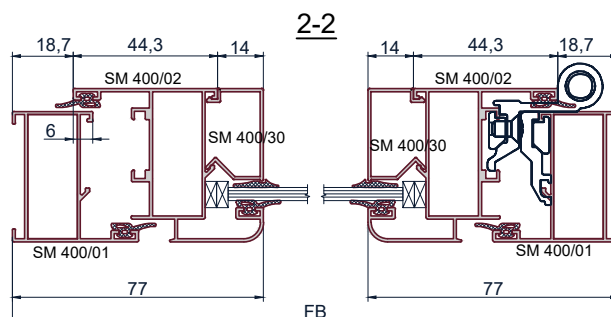
13. Примеры расчета типовых конструкций

Пример расчета одностворчатого оконного блока.



Сокращения:

FH - Высота рамы
FB - Ширина рамы
SH - Высота створки
GH - высота установки ручки



Уплотнитель

Артикул	Наименование	Кол-во, шт.
9GO/42	Уплотнитель рамный	(FH+FB)x2
9GO/42	Уплотнитель створочный	(FH+FB)x4
9GO/04	Уплотнитель под штапик	(FH+FB)x2

Комплектующие

Артикул	Наименование	Кол-во.
9ES/08	Угловой соединитель в раму и створку	8
ZP 352501	Заглушка дренажного отверстия	2
100x8x3	Подкладка опорная под стекло	8
7AC/47	Монтажный комплект SM	1
7BI/41	Пружина для SM	2
7 CR/41	Ручка оконная(двухзахватная)	1

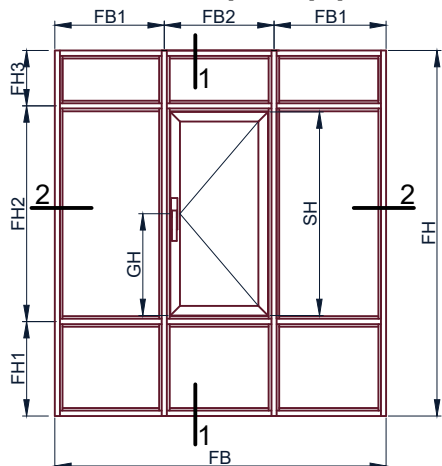
Профиль

Артикул	Наименование	Карта реза, мм.	Форма профиля	Кол-во, шт.
SM 400/01	Профиль рамы	FH		2
SM 400/01	Профиль рамы	FB		2
SM 400/02	Профиль створки	FH-18,7x2		2
SM 400/02	Профиль створки	FB-18,7x2		2
SM 400/30	Штапик верт. 28,4мм	FH-(18,7+44,3+14)x2		2
SM 400/30	Штапик гор. 28,4мм	FB-(18,7+44,3)x2		2
Тяга R	Фурнитурная тяга R	SH/2-147		2

Размер стекла

Вид заполнения	Высота, мм.	Ширина, мм.	Толщина, мм.	Кол-во,шт
Стекло	FH-131,6	FB-131,6	4	1

**Пример расчета витражного блока в проем со створкой
 SM 400/02.**



Сокращения:

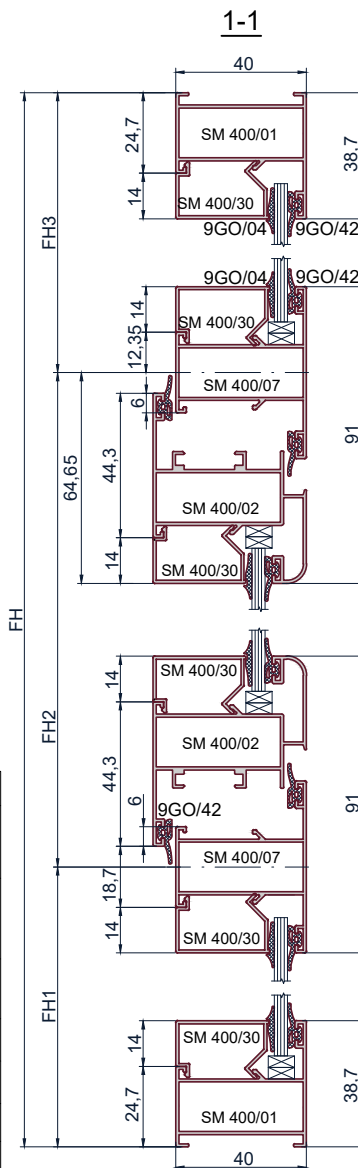
FH - Высота рамы
 FB - Ширина рамы
 SH - Высота створки
 GH - высота установки ручки

Уплотнитель

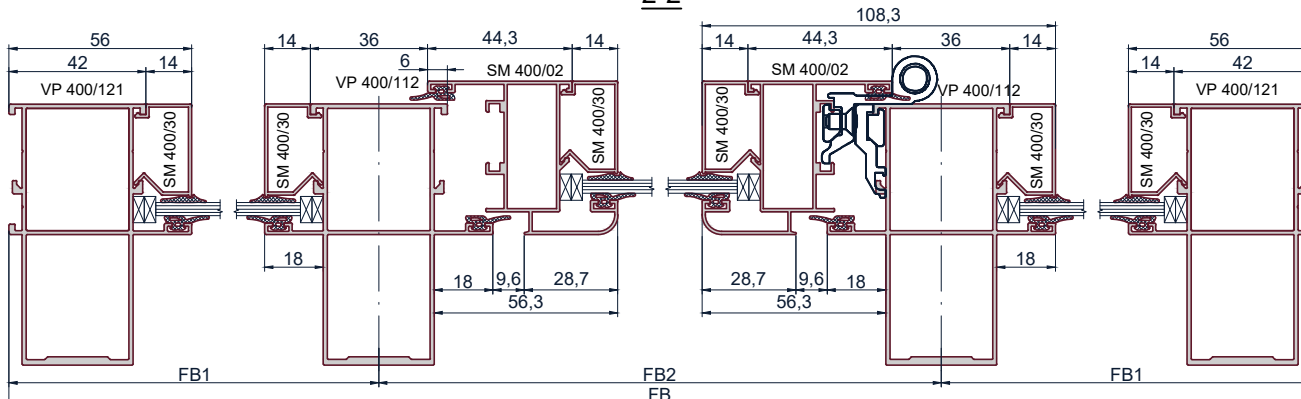
Артикул	Наименование	Кол-во, шт.
9GO/42	Уплотнитель рамный	FBx2
9GO/42	Уплотнитель створочный	(FH2+FB2)x4
9GO/42	Уплотнитель импостный	FBx4
9GO/42	Уплотнитель стоечный	FHx6
9GO/04	Уплотнитель под штапик	FHx6+FBx6

Комплектующие

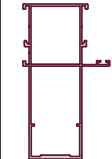

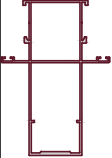






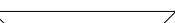





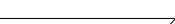




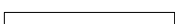








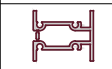

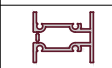

Артикул	Наименование	Кол-во.
9ES/08	Угловой соединитель в импост и створку	8
9ES/80	Импостной соединитель в раму и импост	24
ZP 352501	Заглушка дренажного отверстия	2
100x8x3	Подкладка опорная под стекло	72
VP-04 П4.42.115	Опорная пластина 4x42x115	8
KSN 423913	Саморез ВСП 3,9x13 DIN 7982	32
7AC/47	Монтажный комплект SM	1
7BI/41	Петля SM	2
7 CR/41	Ручка оконная(двухзахватная)	1



2-2



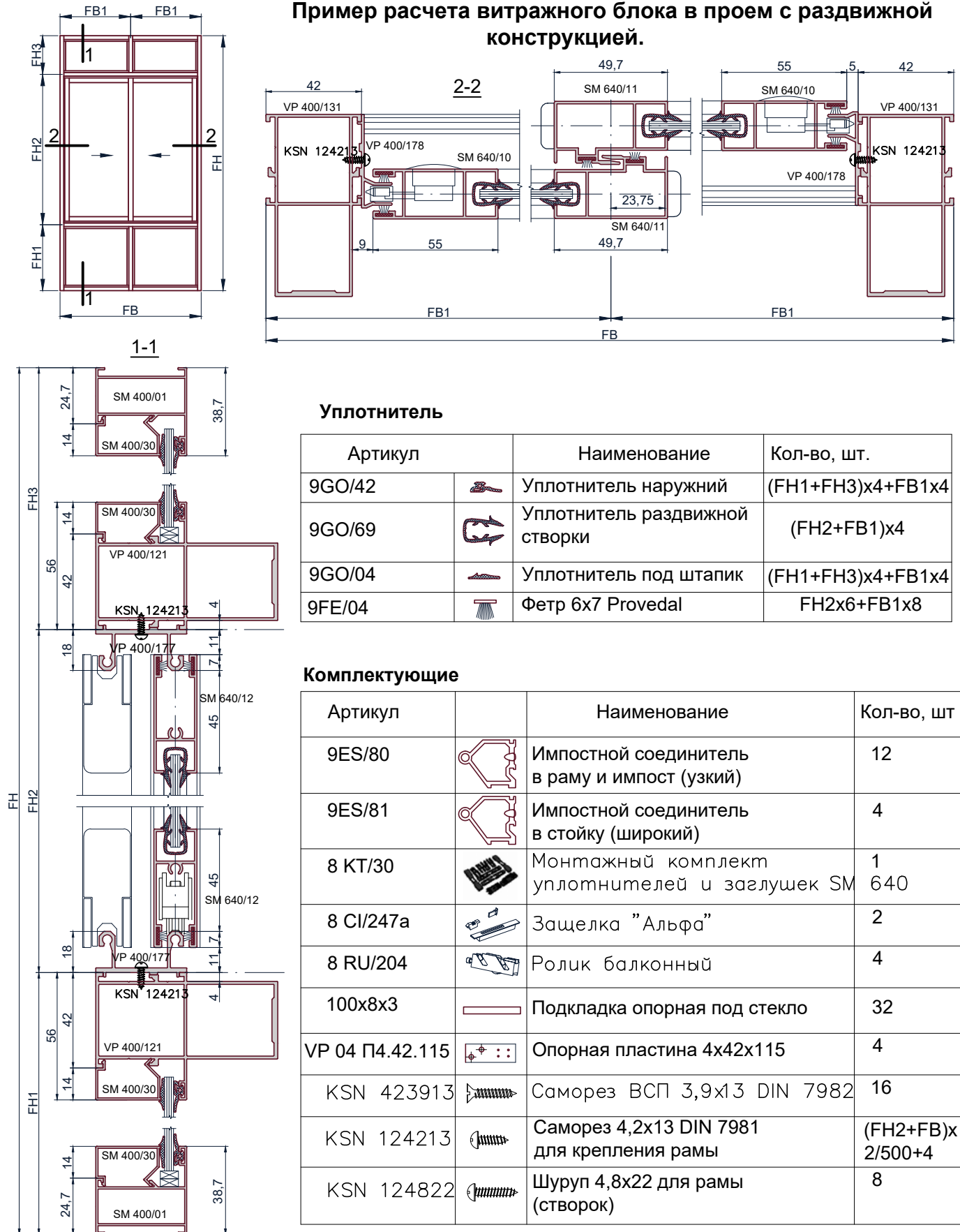
Профиль

Артикул		Наименование	Карта реза, мм.	Форма профиля	Кол-во, шт.
VP 400/121		Профиль стоечный 1 ус	FH		2
VP 400/112		Профиль стоечный 2-х усый	FH		2
SM 400/01		Профиль рамы	FB1-42-21		4
SM 400/01		Профиль рамы	FB2-42		2
SM 400/07		Профиль импоста	FB1-42-21		4
SM 400/07		Профиль импоста	FB2-42		2
SM 400/02		Профиль створки	FH2-12,7		2
SM 400/02		Профиль створки	FB2-15-15		2
SM 400/30		Штапик горизонтальный вitraжа 28,4мм	FB1-42-21		12
			FB2-21-21		4
SM 400/30		Штапик вертикальный вitraжа 28,4мм	FH1-24,7-14-14-12,35		6
			FH2-12,35-12,35-14-14		4
			FH3-24,7-14-14-12,35		6
SM 400/30		Штапик горизонтальный створки 28,4мм	FB2-21+6-44,3-44,3+6- -21		2
SM 400/30		Штапик вертикальный створки 28,4мм	FH2-12,35-12,35+6+6- (44,3x2)-28		2
Тяга R		Фурнитурная тяга R	SH/2-147		2
VP 400/101		Закладная стойки	150		4
VP 400/101		Закладная стойки	100		4

Размер стекла

Вид заполнения	Высота, мм.	Ширина, мм.	Толщина, мм.	Кол-во,шт
Стекло	FH3-42,65	FB1-68,2	4	2
	FH1-42,65	FB1-68,2	4	2
	FH3-42,65	FB2-47,2	4	1
	FH1-42,65	FB2-47,2	4	1
	FH2-30,3	FB1-68,2	4	2
	FH2-106,9	FB2-124,2	4	1

Пример расчета витражного блока в проем с раздвижной конструкцией.



Уплотнитель

Артикул		Наименование	Кол-во, шт.
9GO/42		Уплотнитель наружный	$(FH1+FH3)x4+FB1x4$
9GO/69		Уплотнитель раздвижной створки	$(FH2+FB1)x4$
9GO/04		Уплотнитель под штапик	$(FH1+FH3)x4+FB1x4$
9FE/04		Фетр 6x7 Provedal	$FH2x6+FB1x8$

Комплектующие

Артикул		Наименование	Кол-во, шт
9ES/80		Импостной соединитель в раму и импост (узкий)	12
9ES/81		Импостной соединитель в стойку (широкий)	4
8 КТ/30		Монтажный комплект уплотнителей и заглушек SM 640	1
8 CI/247a		Защелка "Альфа"	2
8 RU/204		Ролик балконный	4
100x8x3		Подкладка опорная под стекло	32
VP 04 П4.42.115		Опорная пластина 4x42x115	4
KSN 423913		Саморез ВСП 3,9x13 DIN 7982	16
KSN 124213		Саморез 4,2x13 DIN 7981 для крепления рамы	$(FH2+FB)x 2/500+4$
KSN 124822		Шуруп 4,8x22 для рамы (створок)	8

Профиль

Артикул	Наименование	Карта реза, мм.	Форма профиля	Кол-во, шт.
VP 400/131	Профиль стоечный без усов	FH		2
VP 400/121	Профиль стоечный 1 ус	FB-76		2
VP 400/111	Профиль стоечный 2-х усый	FH1-38		1
		FH3-38		1
VP 400/176	Профиль прижимной ответки	FH1-42-14-38,7		2
		FH3-42-14-38,7		2
VP 400/01	Профиль рамы	FB/2-42-21		4
VP 400/30	Штапик горизонтальный витража 28,4мм	FB/2-42-21		8
VP 400/30	Штапик вертикальный витража 28,4мм	FH1-42-14-38,7		4
		FH3-42-14-38,7		4
VP 400/101	Закладная стойки	150		2
VP 400/101	Закладная стойки	100		2
VP 400/177	Горизонтальная направляющая	FB-88		2
VP 400/178	Вертикальная направляющая	FH2		2
VP 640/10	Профиль створочный боковой (верт.)	FH2-22		2
VP 640/11	Профиль створочный центральный (верт.)	FH2-22		2
VP 640/12	Профиль створочный низ-верх (гориз.)	FB2-37,4		4

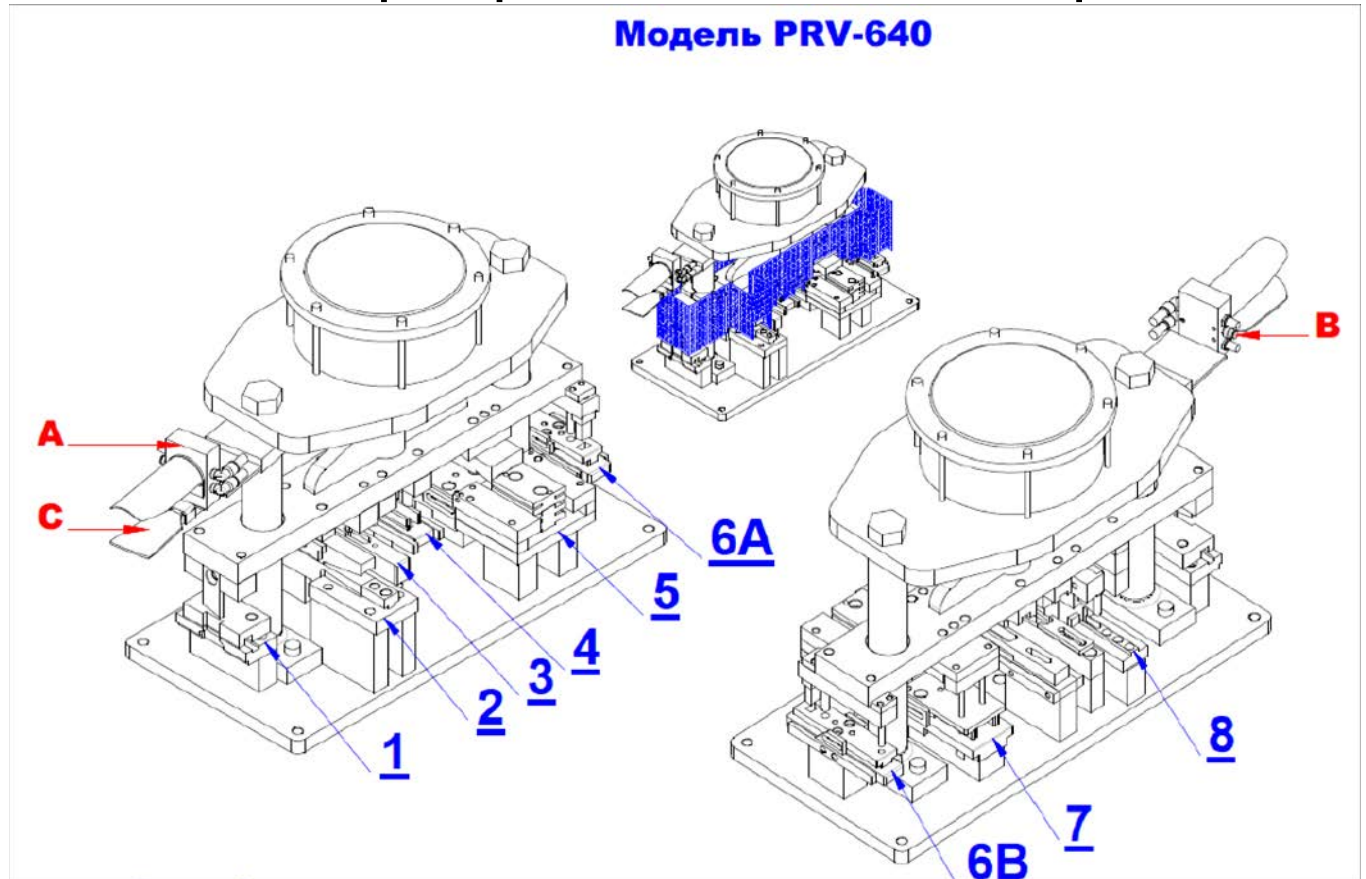
Размер стекла

Вид заполнения	Высота, мм.	Ширина, мм.	Толщина, мм.	Кол-во,шт
Стекло	FH1-72,1	FB1-68,2	4	2
	FH3-72,1	FB1-68,2	4	2
	FH2-110	FB1-110,85	4	2

14. Оборудование

1. Общая характеристика пневматического прессы

Модель PRV-640



Назначение и использование пневматического пробивочного прессы

Применение.

Пневматический малогабаритный пресс предназначен для пробивки пазов и отверстий в алюминиевых профилях серии VIDNAL VP-4.

В прессе реализуется максимальное количество технологических операций, что является эффективным экономическим решением при изготовлении алюминиевых конструкций.

Отсутствуют затраты на переустановку матриц и соблюдается высокая точность производимых операций.

Пневматический пресс укомплектован пробивочными штампами.

Гарантируется отсутствие деформаций в готовых профилях.

Пресс удобен и надежен в эксплуатации. Поставляется в собранном виде.

Технические характеристики:

Цилиндр (внешний диаметр) 200 мм;

Рабочая температура 0-40 °С;

Рабочее давление min 6 - max 8 бар;

Развиваемое усилие 2500 кг;

Расход воздуха 9 литров цикл;

Габаритные размеры 650x250x430 мм;

Вес: 83 кг.

Техническое описание.

Пневматический пробивочный пресс состоит из пневматического пресса и пробивочных штампов, с необходимым количеством матриц и пуансонов.

Пневматический пресс включает в себя :

- привод (в виде пневмоцилиндра) ;
- ползун, соединенный со штоком пневмоцилиндра ;
- направляющие, предназначенные для движения ползуна ;
- нижней и верхней опорных плит, жестко соединенных с направляющими.

Работа пневмопресса осуществляется при помощи ручного управления. Сжатый воздух от пневматической магистрали (компрессора) поступает в цилиндр через штуцер пневмораспределителя А.

Подача сжатого воздуха (очищен от влаги и пыли) в цилиндр пневмопресса производится нажатием ручки С. В рабочем состоянии пневмопресса пуансоны находятся в верхнем положении. Пробивка производится при помощи пуансонов и матриц. Оператор выбирает операцию и устанавливает профиль в пробивочный штамп (между матрицей и пуансоном), нажимает на ручку С и производит обработку профиля. При отключении сжатого воздуха пневмопресс прекращает свою работу.

Пневмопресс снабжен защитными экранами для безопасной работы оператора. Запрещено удалять защитные экраны с пневмопресса во время его работы.

Защитные экраны снимаются с пневмопресса только в случае проведения технического обслуживания пневмопресса, при этом обязательно нужно удостовериться, что в пневмопресс прекращена подача сжатого воздуха.

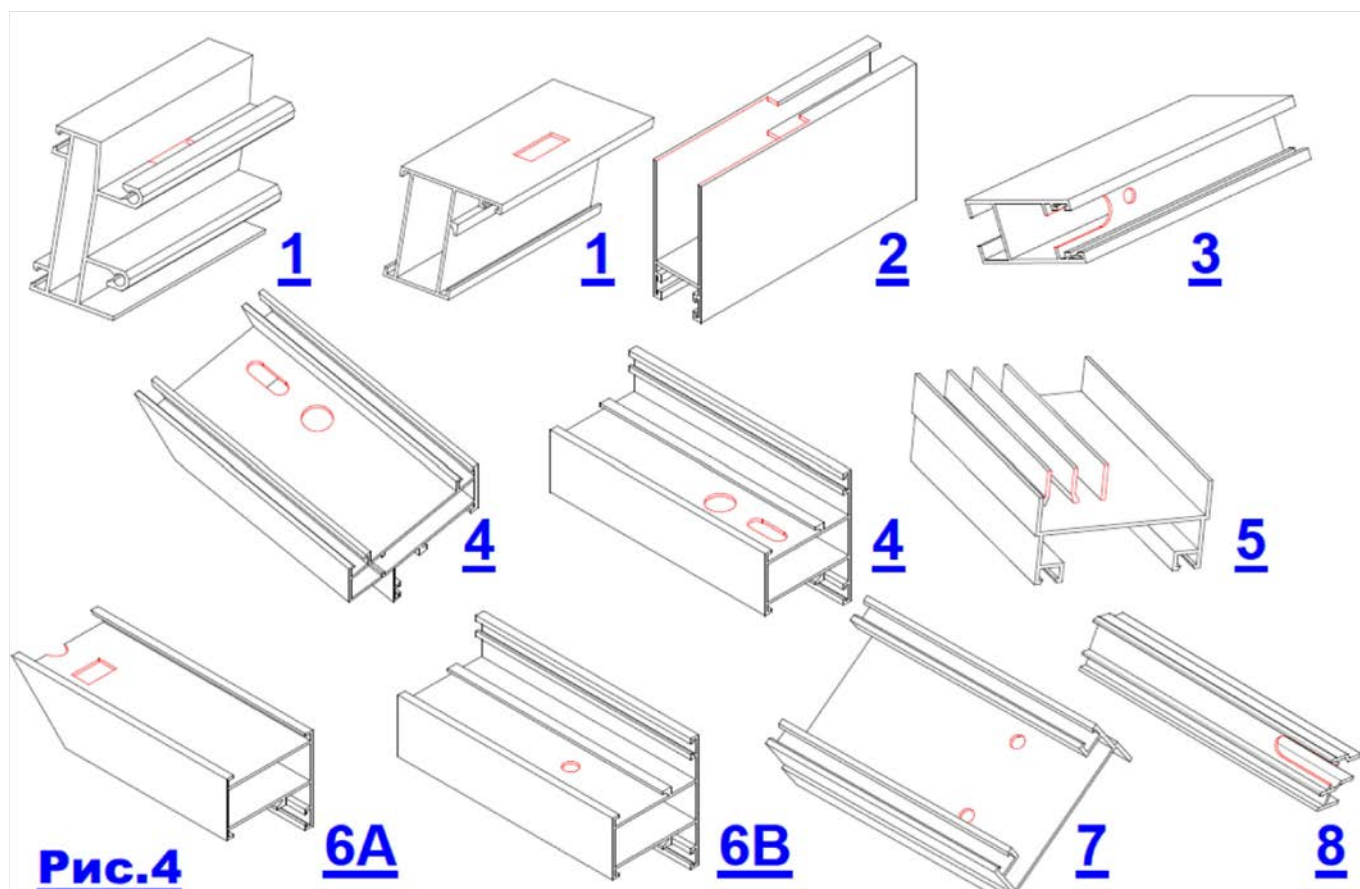
Меры безопасности.

При движении пуансонов вниз руки не должны находиться в зоне пробивки профилей.

Описание операций.

1. Водосливные отверстия 6x25 мм (SM 400/01, SM 400/02, SM 640/02)
2. Обработка створки раздвижного профиля 19x52 мм (SM 640/10, SM 640/11)
3. Обработка створки раздвижного профиля 11x24 мм и отв. Ø5 мм (SM 640/11, SM 640/12)
4. Обработка профиля для импостного соединения с закладной отв. Ø10,5 мм (SM 400/07, SM 400/01, SM 640/35)
5. Обработка боковой рамы раздвижного окна (VP 400/177, SM 640/03)
6. Обработка углового соединения профиля паз 8x13 мм и отв. R4 мм (SM 400/01, SM 400/02)
7. Обработка боковой рамы раздвижного окна 2 отв. Ø5 мм (SM 640/03)
8. Обработка стыковочного профиля 11x24 мм (SM 640/30)

Операции пневматического пресса



Ручной пробивочный пресс



Назначение и использование ручного пробивочного пресса

Применение.

Предназначен для пробивки пазов и отверстий в алюминиевых профилях серии VIDNAL.

Данный пресс удобно использовать как в стационарных условиях, так и непосредственно на объектах.

Технические характеристики:

Габаритные размеры: 210x250x780 мм.

Вес: 15,5 кг.

Техническое описание.

Ручной пресс комплектуется штампом.

Наружные поверхности имеют антикоррозийные покрытия.

Гарантируется отсутствие деформаций в готовых профилях.

Описание операций.

1. Обработка углового соединения профиля паз 8x13 мм и отв. R4 мм.-SM 400/01, SM 400/02.

2. Обработка профиля для импостного соединения с закладной отв. Ø5 мм.-SM 400/07 и 400/01.

Операции ручного пресса.

